

# **LAMPIRAN**

# Lampiran 1



KEMENTERIAN RISET, TEKNOLOGI DAN PENDIDIKAN TINGGI  
UNIVERSITAS BRAWIJAYA FAKULTAS TEKNIK JURUSAN MESIN

## LABORATORIUM PENGUJIAN BAHAN

Jl. Mayjen Haryono 167 Telp. 553286 Pes. 1214 Malang 65145

### Surat Keterangan Penelitian

Nomor : 27/PT.13.FT.6.M/XII/2017.

Yang berlianda tangan di bawah ini mencerangkan dengan sesungguhnya bahwa mahasiswa:

Nama : Hendhika Prajana

Nim. : 113060200111030

Jurusan / Program Studi : S-1 Teknik Mesin

Instansi : Universitas Brawijaya Malang

Benar-benar telah melaksanakan penelitian / pengambilan data Pengujian Kekerasan Mikrovikres dan Pengujian Impak Komposit di Laboratorium Pengujian Bahan Fakultas Teknik Jurusan Mesin Universitas Brawijaya Malang pada tanggal 12 – 18 April 2016

Demikian surat keterangan ini dibuat dengan sebenar benarnya dan diberikan kepada yang bersangkutan untuk dipergunakan dengan seperlunya.

Malang, 04 Desember 2017

Kep. Lab. Pengujian Bahan

Erwin Sulistyo, MT

NIP. 19661215 199802 1 007

## Lampiran 2



KEMENTERIAN RISET, TEKNOLOGI DAN PENDIDIKAN TINGGI  
UNIVERSITAS BRAWIJAYA FAKULTAS TEKNIK JURUSAN MESIN

### LABORATORIUM PENGUJIAN BAHAN

Jl. Mayjen Haryono 167 Telp. 553286 Pos. 1214 Malang 65145

#### DATA HASIL PENGUJIAN

Jenis Pengujian : Pengujian Impak Komposit  
Penguji : Hendhika Prayana  
Nim. : 115060200111030  
Program Studi : Teknik Mesin  
Institusi : Universitas Brawijaya Malang  
Tanggal Pengujian : 12 - 18 April 2016

Pengulangan	Resin	Mesh		
		80	100	120
		sudut β (°)		
1	137	128	132	117
2	135	131	129	122
3	134	132	129	117
4	137	131	127	123
5	136	133	127	121
rata-rata	135,8	131	128,8	120

Malang, 04 Desember 2017

Ka. Lab. Pengujian Bahan

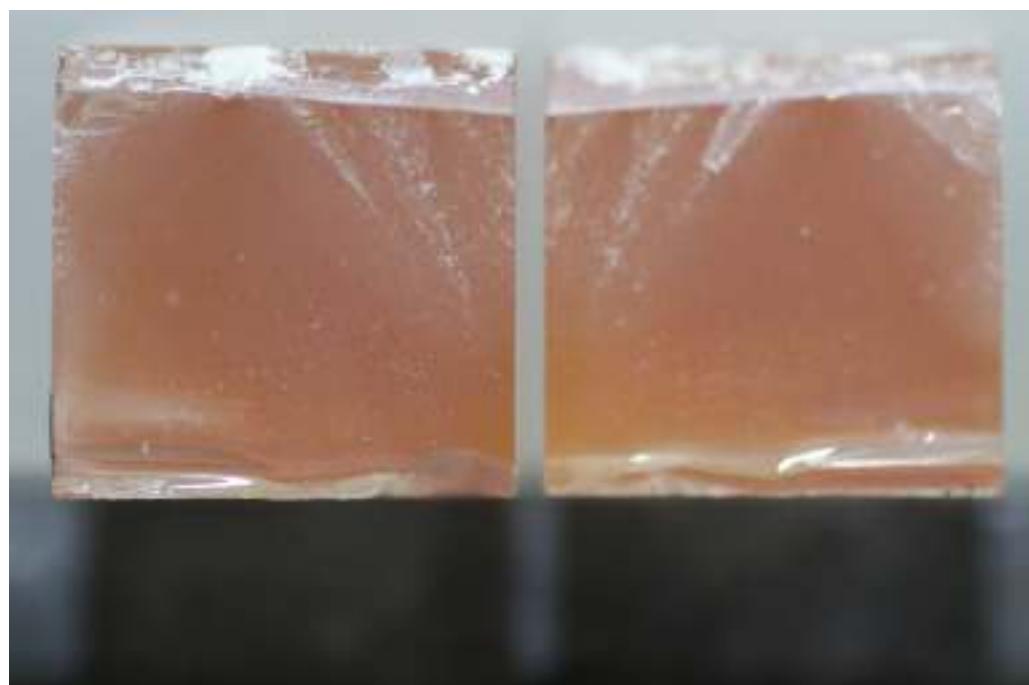
Ir. Erwin Suliyan, MT.  
NIP. 19661215 199802 1 007

# Lampiran 3

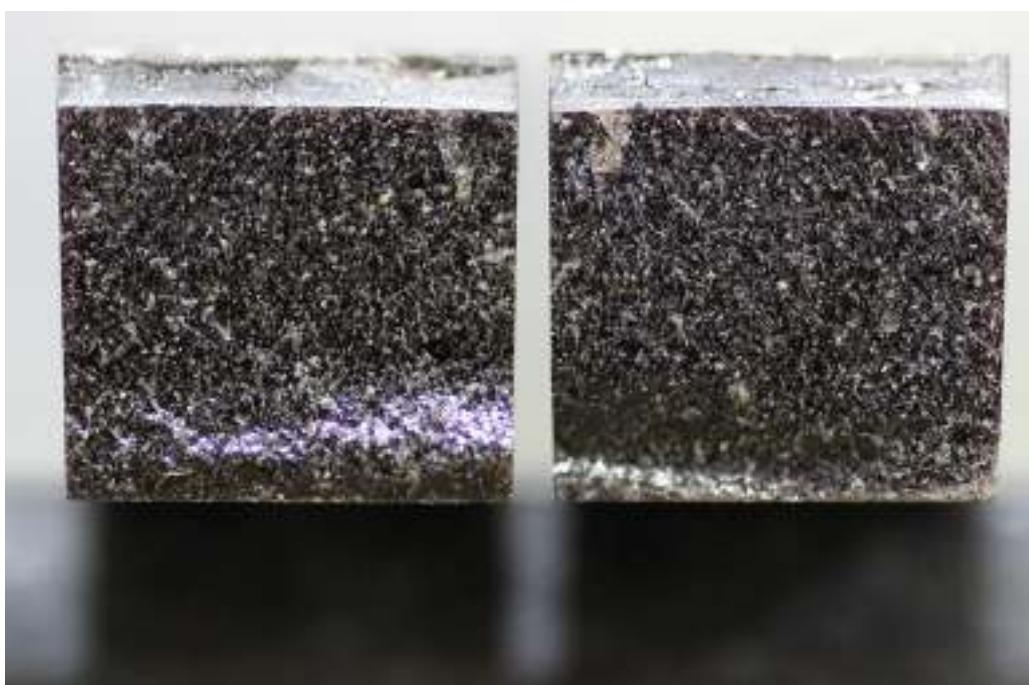
		KEMENTERIAN RISET, TEKNOLOGI DAN PENDIDIKAN TINGGI UNIVERSITAS BRAWIJAYA FAKULTAS TEKNIK JURUSAN MESIN LABORATORIUM PENGUJIAN BAHAN Jl. Mayjen Haryono 167 Telp. 553286 Pes. 1214 Malang 65145							
DATA HASIL PENGUJIAN									
Jenis Pengujian	Pengujian Kekelestan Mikrovikers.								
Beban	0,98 N								
Penguji	Handhika Prajana								
Nim.	115060200111030								
Program Studi	Teknik Mesin								
Instansi	Universitas Brawijaya Malang								
Tanggal Pengujian	12 - 18 April 2016								
Spesimen		Kelestan (VHN)					rata-rata		
		1	2	3	4	5			
Resin		1	71,3	96,88	67,6	70,26	51,09	71,426	
		2	86,23	94,17	84,4	72,72	78,03	83,11	
		3	68,92	74,92	71,3	82,19	85,3	76,726	
		4	83,06	70,26	81,33	82,62	89,57	81,368	
		5	80,49	75,3	76,07	78,84	76,07	77,354	
		rata-rata						77,9968	
Mesh		80	1	58,83	61,47	63,56	55,3	58,61	59,554
			2	63,01	60,88	61	59,96	63,3	61,63
			3	64,92	60,6	67,6	59,24	57,93	62,058
			4	64,55	64,19	68,84	59,4	69,92	65,38
			5	61,03	64,19	58,87	60,48	56,58	60,23
		rata-rata						61,7704	
		100	1	58,67	41,16	45,99	45,45	61,59	50,772
			2	61,59	51,09	59,34	57,24	53,05	56,582
			3	54,46	51,09	59,94	58,63	54,92	55,804
			4	55,85	54,42	48,05	46,17	53,73	51,644
5	55,69		54,92	63,6	55,09	58,25	57,51		
rata-rata						54,4524			
120	1	39,52	33,08	33,3	35,67	38,75	36,064		
	2	40,55	37,85	35,9	39,38	39,96	38,728		
	3	37,31	31,38	39,81	31,08	31,38	34,192		
	4	39,63	44,06	34,8	38,53	39,52	39,308		
	5	43,94	39,24	32,11	44,58	35,16	38,606		
rata-rata						37,3796			
Malang, 04 Desember 2017 Kep. Lab. Pengujian Bahan  <i>Rusliyy</i> L. Erwin Sulistyo, MT. NIP. 19661215 199802 1 007									

## Lampiran 4

Foto makro sisi depan spesimen uji impak dengan variasi ukuran *filler*



Spesimen tanpa *filler* perbesaran 5x.



Spesimen dengan ukuran filler 180  $\mu\text{m}$  perbesaran 5x.



Spesimen dengan ukuran *filler* 140  $\mu\text{m}$  perbesaran 5x.



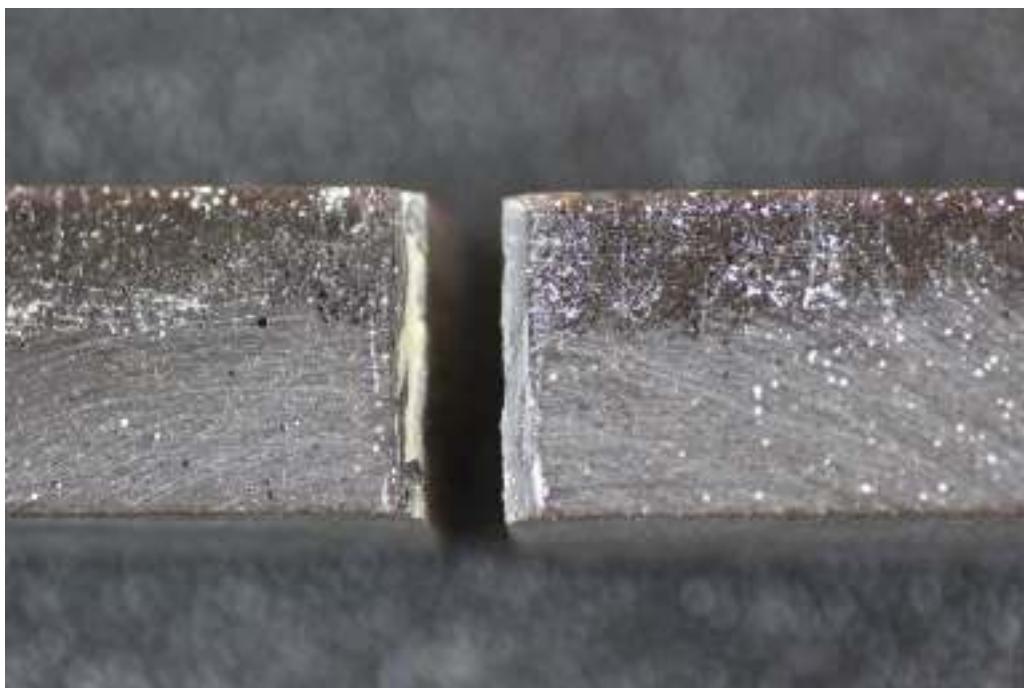
Spesimen dengan ukuran *filler* 125  $\mu\text{m}$  perbesaran 5x.



Spesimen tanpa *filler* perbesaran 4x.



Spesimen dengan ukuran *filler* 180  $\mu\text{m}$  perbesaran 4x.

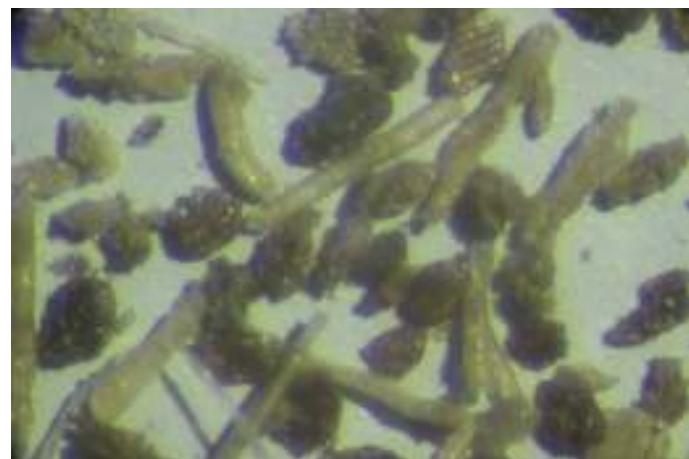


Spesimen dengan ukuran *filler* 140  $\mu\text{m}$  perbesaran 4x.

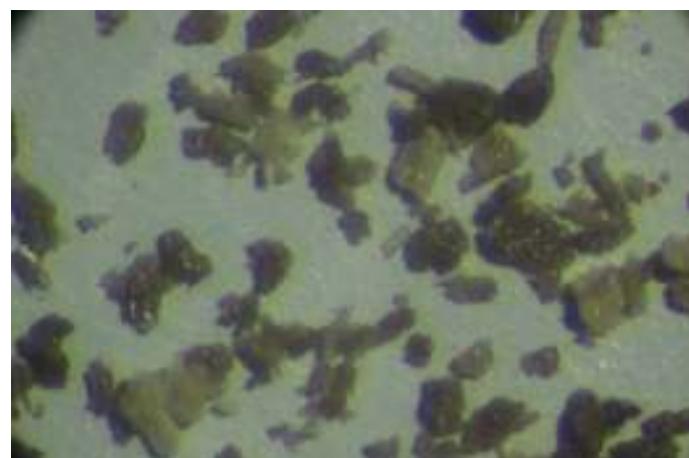


Spesimen dengan ukuran *filler* 125  $\mu\text{m}$  perbesaran 4x.

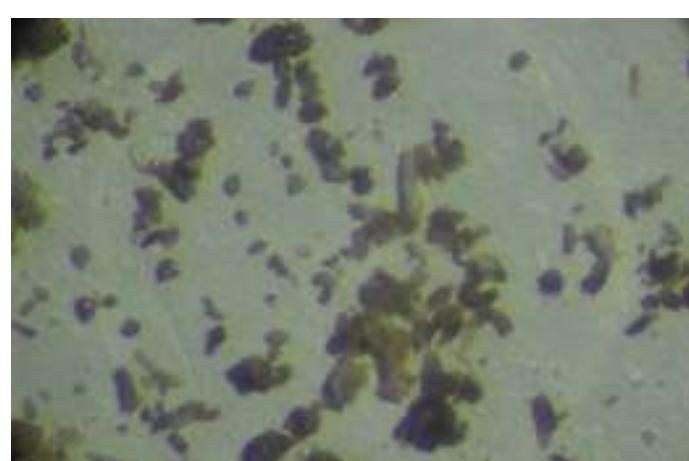
**Foto mikro serbuk tempurung kelapa**



*Mesh 80 perbesaran 200x.*



*Mesh 100 perbesaran 200x.*



*Mesh 120 perbesaran 200x.*