

JUDUL SKRIPSI:

PENGARUH *DEPTH OF CUT* TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN ALUMUNIUM 6061 PADA PROSES *END MILLING* DENGAN PEREDAMAN MAGNET PERMANEN

Nama Mahasiswa : Aryo Aprianto
NIM : 125060201111039
Program Studi : Teknik Mesin
Minat : Teknik Produksi

KOMISI PEMBIMBING

Pembimbing I : Dr. Ir. Achmad As'ad Sonief, MT.
Pembimbing II : Ir. Ari Wahjudi, MT.

TIM DOSEN PENGUJI

Dosen Penguji 1 : Prof. Dr. Ir. Rudy Soenoko, M.Eng.SC.
Dosen Penguji 2 : Putu Hadi Setyarini, ST., MT.
Dosen Penguji 3 : Rudianto Raharjo, ST., MT.

Tanggal Ujian : 15 Januari 2018
SK Penguji : 118/UN10.F07/SK/2018