

## **BAB V PENUTUP**

### **5.1 Kesimpulan**

1. Dari pengujian dan analisis data yang telah dilakukan dapat ditarik kesimpulan bahwa semakin besar ukuran serbuk kapur sebagai pengisi komposit *polyester* berpenguat serat sabut kelapa terhadap kekuatan tarik cenderung mengalami penurunan. Karena semakin besar ukuran *filler* terjadi konsentrasi tegangan yang besar.
2. Ukuran pengisi yang optimal untuk variasi ukuran *filler* 105, 125, 149, 177, 210 ( $\mu\text{m}$ ) pada spesimen uji tarik terletak pada ukuran *filler* 105 ( $\mu\text{m}$ ) dengan nilai kekuatan tarik tertinggi sebesar 23,63 N/mm<sup>2</sup>.

### **5.2 Saran**

1. Pada saat pengadukan campuran antara serat, sabut kelapa, resin, dan katalis di usahakan pelan-pelan untuk menghindari tidak ratanya serat dan serbuk di dalam resin.
2. Pada saat proses pengadukkan campuran diusahakan pelan-pelan untuk menghindari adanya gelembung udara kecil.
3. Perlunya penelitian lebih lanjut menggunakan mikroskopik untuk mengetahui *mikro struktur* yang ada di material dan membuat variasi *filler* kapur yang lainnya.