



LAMPIRAN 1

Hasil Simulasi WaterCAD V8i

Halaman ini sengaja dikosongkan

Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 00.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-1	163,95	16	0,5-0,8	Tidak Memenuhi
J-2	45,40	4	0,5-0,8	memenuhi
J-3	45,03	4	0,5-0,8	memenuhi
J-4	44,74	4	0,5-0,8	memenuhi
J-5	44,16	4	0,5-0,8	memenuhi
J-6	43,71	4	0,5-0,8	memenuhi
J-7	43,19	4	0,5-0,8	memenuhi
J-8	42,46	4	0,5-0,8	memenuhi
J-9	42,43	4	0,5-0,8	memenuhi
J-10	41,52	4	0,5-0,8	memenuhi
J-11	40,51	4	0,5-0,8	memenuhi
J-12	40,49	4	0,5-0,8	memenuhi
J-13	39,83	4	0,5-0,8	memenuhi
J-14	38,91	3	0,5-0,8	memenuhi
J-15	37,90	3	0,5-0,8	memenuhi
J-16	36,90	3	0,5-0,8	memenuhi
J-17	35,52	3	0,5-0,8	memenuhi
J-18	34,49	3	0,5-0,8	memenuhi
J-19	33,45	3	0,5-0,8	memenuhi
J-20	30,53	3	0,5-0,8	memenuhi
J-21	29,01	3	0,5-0,8	memenuhi
J-22	27,70	3	0,5-0,8	memenuhi
J-23	27,61	3	0,5-0,8	memenuhi
J-24	26,75	2	0,5-0,8	memenuhi
J-25	26,07	2	0,5-0,8	memenuhi
J-26	25,30	2	0,5-0,8	memenuhi
J-27	24,86	2	0,5-0,8	memenuhi
J-28	24,30	2	0,5-0,8	memenuhi
J-29	24,10	2	0,5-0,8	memenuhi
J-30	23,73	2	0,5-0,8	memenuhi
J-31	22,69	2	0,5-0,8	memenuhi
J-32	22,62	2	0,5-0,8	memenuhi
J-33	22,52	2	0,5-0,8	memenuhi
J-34	21,06	2	0,5-0,8	memenuhi
J-35	19,38	2	0,5-0,8	memenuhi
J-36	18,34	2	0,5-0,8	memenuhi
J-37	17,26	2	0,5-0,8	memenuhi
J-38	16,03	1	0,5-0,8	memenuhi
J-39	14,51	1	0,5-0,8	memenuhi

Lanjutan Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 00.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-40	13,63	1	0,5-0,8	memenuhi
J-41	13,12	1	0,5-0,8	memenuhi
J-42	12,75	1	0,5-0,8	memenuhi
J-43	12,74	1	0,5-0,8	memenuhi
J-44	12,72	1	0,5-0,8	memenuhi
J-45	12,71	1	0,5-0,8	memenuhi
J-46	12,70	1	0,5-0,8	memenuhi
J-47	12,68	1	0,5-0,8	memenuhi
J-48	36,24	3	0,5-0,8	memenuhi
J-49	36,23	3	0,5-0,8	memenuhi
J-50	36,21	3	0,5-0,8	memenuhi
J-51	36,23	3	0,5-0,8	memenuhi
J-52	36,21	3	0,5-0,8	memenuhi
J-53	36,20	3	0,5-0,8	memenuhi
J-54	36,19	3	0,5-0,8	memenuhi
J-55	36,17	3	0,5-0,8	memenuhi
J-56	36,09	3	0,5-0,8	memenuhi
J-57	36,05	3	0,5-0,8	memenuhi
J-58	36,04	3	0,5-0,8	memenuhi
J-59	36,02	3	0,5-0,8	memenuhi
J-60	35,98	3	0,5-0,8	memenuhi
J-61	36,15	3	0,5-0,8	memenuhi
J-62	36,12	3	0,5-0,8	memenuhi
J-63	36,07	3	0,5-0,8	memenuhi
J-64	36,04	3	0,5-0,8	memenuhi
J-65	36,01	3	0,5-0,8	memenuhi
J-66	35,99	3	0,5-0,8	memenuhi

Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 01.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-1	21,45	2	0,5-0,8	memenuhi
J-2	21,38	2	0,5-0,8	memenuhi
J-3	21,27	2	0,5-0,8	memenuhi
J-4	21,18	2	0,5-0,8	memenuhi
J-5	21,01	2	0,5-0,8	memenuhi
J-6	20,87	2	0,5-0,8	memenuhi
J-7	20,71	2	0,5-0,8	memenuhi
J-8	20,49	2	0,5-0,8	memenuhi
J-9	20,45	2	0,5-0,8	memenuhi
J-10	20,21	2	0,5-0,8	memenuhi
J-11	19,92	2	0,5-0,8	memenuhi
J-12	19,89	2	0,5-0,8	memenuhi
J-13	19,73	2	0,5-0,8	memenuhi
J-14	19,47	2	0,5-0,8	memenuhi
J-15	19,19	2	0,5-0,8	memenuhi
J-16	18,91	2	0,5-0,8	memenuhi
J-17	18,53	2	0,5-0,8	memenuhi
J-18	18,24	2	0,5-0,8	memenuhi
J-19	17,95	2	0,5-0,8	memenuhi
J-20	17,15	1	0,5-0,8	memenuhi
J-21	16,72	1	0,5-0,8	memenuhi
J-22	16,36	1	0,5-0,8	memenuhi
J-23	16,23	1	0,5-0,8	memenuhi
J-24	16,10	1	0,5-0,8	memenuhi
J-25	15,92	1	0,5-0,8	memenuhi
J-26	15,71	1	0,5-0,8	memenuhi
J-27	15,59	1	0,5-0,8	memenuhi
J-28	15,44	1	0,5-0,8	memenuhi
J-29	15,15	1	0,5-0,8	memenuhi
J-30	15,29	1	0,5-0,8	memenuhi
J-31	15,03	1	0,5-0,8	memenuhi
J-32	14,93	1	0,5-0,8	memenuhi
J-33	14,78	1	0,5-0,8	memenuhi
J-34	14,62	1	0,5-0,8	memenuhi
J-35	14,21	1	0,5-0,8	memenuhi
J-36	13,95	1	0,5-0,8	memenuhi
J-37	13,68	1	0,5-0,8	memenuhi
J-38	13,37	1	0,5-0,8	memenuhi
J-39	13,00	1	0,5-0,8	memenuhi

Lanjutan Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 01.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-40	12,78	1	0,5-0,8	memenuhi
J-41	12,65	1	0,5-0,8	memenuhi
J-42	12,55	1	0,5-0,8	memenuhi
J-43	12,54	1	0,5-0,8	memenuhi
J-44	12,51	1	0,5-0,8	memenuhi
J-45	12,50	1	0,5-0,8	memenuhi
J-46	12,48	1	0,5-0,8	memenuhi
J-47	12,47	1	0,5-0,8	memenuhi
J-48	35,81	3	0,5-0,8	memenuhi
J-49	35,80	3	0,5-0,8	memenuhi
J-50	35,77	3	0,5-0,8	memenuhi
J-51	35,79	3	0,5-0,8	memenuhi
J-52	35,77	3	0,5-0,8	memenuhi
J-53	35,76	3	0,5-0,8	memenuhi
J-54	35,73	3	0,5-0,8	memenuhi
J-55	35,71	3	0,5-0,8	memenuhi
J-56	35,59	3	0,5-0,8	memenuhi
J-57	35,54	3	0,5-0,8	memenuhi
J-58	35,52	3	0,5-0,8	memenuhi
J-59	35,49	3	0,5-0,8	memenuhi
J-60	35,44	3	0,5-0,8	memenuhi
J-61	35,68	3	0,5-0,8	memenuhi
J-62	35,63	3	0,5-0,8	memenuhi
J-63	35,57	3	0,5-0,8	memenuhi
J-64	35,53	3	0,5-0,8	memenuhi
J-65	35,48	3	0,5-0,8	memenuhi
J-66	35,45	3	0,5-0,8	memenuhi

Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 02.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-1	21.10	2	0.5-0.8	memenuhi
J-2	21.03	2	0.5-0.8	memenuhi
J-3	20.92	2	0.5-0.8	memenuhi
J-4	20.83	2	0.5-0.8	memenuhi
J-5	20.65	2	0.5-0.8	memenuhi
J-6	20.52	2	0.5-0.8	memenuhi
J-7	20.36	2	0.5-0.8	memenuhi
J-8	20.13	2	0.5-0.8	memenuhi
J-9	20.08	2	0.5-0.8	memenuhi
J-10	19.86	2	0.5-0.8	memenuhi
J-11	19.57	2	0.5-0.8	memenuhi
J-12	19.53	2	0.5-0.8	memenuhi
J-13	19.39	2	0.5-0.8	memenuhi
J-14	19.14	2	0.5-0.8	memenuhi
J-15	18.87	2	0.5-0.8	memenuhi
J-16	18.60	2	0.5-0.8	memenuhi
J-17	18.23	1	0.5-0.8	memenuhi
J-18	17.95	2	0.5-0.8	memenuhi
J-19	17.67	2	0.5-0.8	memenuhi
J-20	16.88	1	0.5-0.8	memenuhi
J-21	16.48	1	0.5-0.8	memenuhi
J-22	16.12	1	0.5-0.8	memenuhi
J-23	15.94	1	0.5-0.8	memenuhi
J-24	15.88	1	0.5-0.8	memenuhi
J-25	15.70	1	0.5-0.8	memenuhi
J-26	15.50	1	0.5-0.8	memenuhi
J-27	15.38	1	0.5-0.8	memenuhi
J-28	15.24	1	0.5-0.8	memenuhi
J-29	14.83	1	0.5-0.8	memenuhi
J-30	15.10	1	0.5-0.8	memenuhi
J-31	14.85	1	0.5-0.8	memenuhi
J-32	14.71	1	0.5-0.8	memenuhi
J-33	14.50	1	0.5-0.8	memenuhi
J-34	14.47	1	0.5-0.8	memenuhi
J-35	14.09	1	0.5-0.8	memenuhi
J-36	13.85	1	0.5-0.8	memenuhi
J-37	13.60	1	0.5-0.8	memenuhi
J-38	13.32	1	0.5-0.8	memenuhi
J-39	12.97	1	0.5-0.8	memenuhi

Lanjutan Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 02.00

Junction	Tinggi Hidrolis	Tekanan atm	Syarat Tekanan	Keterangan
	m		atm	
J-40	12.77	1	0.5-0.8	memenuhi
J-41	12.65	1	0.5-0.8	memenuhi
J-42	12.56	1	0.5-0.8	memenuhi
J-43	12.54	1	0.5-0.8	memenuhi
J-44	12.50	1	0.5-0.8	memenuhi
J-45	12.48	1	0.5-0.8	memenuhi
J-46	12.46	1	0.5-0.8	memenuhi
J-47	12.43	1	0.5-0.8	memenuhi
J-48	35.48	3	0.5-0.8	memenuhi
J-49	35.47	3	0.5-0.8	memenuhi
J-50	35.42	3	0.5-0.8	memenuhi
J-51	35.45	3	0.5-0.8	memenuhi
J-52	35.43	3	0.5-0.8	memenuhi
J-53	35.41	3	0.5-0.8	memenuhi
J-54	35.37	3	0.5-0.8	memenuhi
J-55	35.33	3	0.5-0.8	memenuhi
J-56	35.17	3	0.5-0.8	memenuhi
J-57	35.10	3	0.5-0.8	memenuhi
J-58	35.08	3	0.5-0.8	memenuhi
J-59	35.02	3	0.5-0.8	memenuhi
J-60	34.96	3	0.5-0.8	memenuhi
J-61	35.29	3	0.5-0.8	memenuhi
J-62	35.23	3	0.5-0.8	memenuhi
J-63	35.14	3	0.5-0.8	memenuhi
J-64	35.08	3	0.5-0.8	memenuhi
J-65	35.02	3	0.5-0.8	memenuhi
J-66	34.97	3	0.5-0.8	memenuhi

Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 03.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-1	20.38	2	0.5-0.8	memenuhi
J-2	20.30	2	0.5-0.8	memenuhi
J-3	20.19	2	0.5-0.8	memenuhi
J-4	20.10	2	0.5-0.8	memenuhi
J-5	19.92	2	0.5-0.8	memenuhi
J-6	19.78	2	0.5-0.8	memenuhi
J-7	19.63	2	0.5-0.8	memenuhi
J-8	19.40	2	0.5-0.8	memenuhi
J-9	19.31	2	0.5-0.8	memenuhi
J-10	19.14	2	0.5-0.8	memenuhi
J-11	18.85	2	0.5-0.8	memenuhi
J-12	18.78	1	0.5-0.8	memenuhi
J-13	18.68	2	0.5-0.8	memenuhi
J-14	18.44	2	0.5-0.8	memenuhi
J-15	18.19	1	0.5-0.8	memenuhi
J-16	17.93	1	0.5-0.8	memenuhi
J-17	17.59	1	0.5-0.8	memenuhi
J-18	17.32	1	0.5-0.8	memenuhi
J-19	17.06	1	0.5-0.8	memenuhi
J-20	16.32	1	0.5-0.8	memenuhi
J-21	15.94	1	0.5-0.8	memenuhi
J-22	15.61	1	0.5-0.8	memenuhi
J-23	15.29	1	0.5-0.8	memenuhi
J-24	15.38	1	0.5-0.8	memenuhi
J-25	15.22	1	0.5-0.8	memenuhi
J-26	15.03	1	0.5-0.8	memenuhi
J-27	14.93	1	0.5-0.8	memenuhi
J-28	14.79	1	0.5-0.8	memenuhi
J-29	14.11	1	0.5-0.8	memenuhi
J-30	14.67	1	0.5-0.8	memenuhi
J-31	14.45	1	0.5-0.8	memenuhi
J-32	14.21	1	0.5-0.8	memenuhi
J-33	13.85	1	0.5-0.8	memenuhi
J-34	14.13	1	0.5-0.8	memenuhi
J-35	13.80	1	0.5-0.8	memenuhi
J-36	13.59	1	0.5-0.8	memenuhi
J-37	13.38	1	0.5-0.8	memenuhi
J-38	13.14	1	0.5-0.8	memenuhi
J-39	12.84	1	0.5-0.8	memenuhi

Lanjutan Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 03.00

Junction	Tinggi Hidrolis	Tekanan atm	Syarat Tekanan	Keterangan
	m		atm	
J-40	12.67	1	0.5-0.8	memenuhi
J-41	12.57	1	0.5-0.8	memenuhi
J-42	12.48	1	0.5-0.8	memenuhi
J-43	12.45	1	0.5-0.8	memenuhi
J-44	12.38	1	0.5-0.8	memenuhi
J-45	12.34	1	0.5-0.8	memenuhi
J-46	12.31	1	0.5-0.8	memenuhi
J-47	12.27	1	0.5-0.8	memenuhi
J-48	34.59	3	0.5-0.8	memenuhi
J-49	34.56	3	0.5-0.8	memenuhi
J-50	34.48	3	0.5-0.8	memenuhi
J-51	34.54	3	0.5-0.8	memenuhi
J-52	34.50	3	0.5-0.8	memenuhi
J-53	34.46	3	0.5-0.8	memenuhi
J-54	34.40	3	0.5-0.8	memenuhi
J-55	34.34	3	0.5-0.8	memenuhi
J-56	34.06	3	0.5-0.8	memenuhi
J-57	33.94	3	0.5-0.8	memenuhi
J-58	33.90	3	0.5-0.8	memenuhi
J-59	33.82	3	0.5-0.8	memenuhi
J-60	33.70	3	0.5-0.8	memenuhi
J-61	34.27	3	0.5-0.8	memenuhi
J-62	34.16	3	0.5-0.8	memenuhi
J-63	34.01	3	0.5-0.8	memenuhi
J-64	33.91	3	0.5-0.8	memenuhi
J-65	33.80	3	0.5-0.8	memenuhi
J-66	33.72	3	0.5-0.8	memenuhi

Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 04.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-1	18.78	2	0.5-0.8	memenuhi
J-2	18.71	2	0.5-0.8	memenuhi
J-3	18.59	2	0.5-0.8	memenuhi
J-4	18.50	1	0.5-0.8	memenuhi
J-5	18.33	1	0.5-0.8	memenuhi
J-6	18.18	1	0.5-0.8	memenuhi
J-7	18.02	1	0.5-0.8	memenuhi
J-8	17.80	1	0.5-0.8	memenuhi
J-9	17.57	1	0.5-0.8	memenuhi
J-10	17.55	1	0.5-0.8	memenuhi
J-11	17.28	1	0.5-0.8	memenuhi
J-12	17.11	1	0.5-0.8	memenuhi
J-13	17.13	1	0.5-0.8	memenuhi
J-14	16.93	1	0.5-0.8	memenuhi
J-15	16.72	1	0.5-0.8	memenuhi
J-16	16.50	1	0.5-0.8	memenuhi
J-17	16.21	1	0.5-0.8	memenuhi
J-18	15.99	1	0.5-0.8	memenuhi
J-19	15.77	1	0.5-0.8	memenuhi
J-20	15.15	1	0.5-0.8	memenuhi
J-21	14.82	1	0.5-0.8	memenuhi
J-22	14.54	1	0.5-0.8	memenuhi
J-23	13.75	1	0.5-0.8	memenuhi
J-24	14.36	1	0.5-0.8	memenuhi
J-25	14.23	1	0.5-0.8	memenuhi
J-26	14.09	1	0.5-0.8	memenuhi
J-27	14.00	1	0.5-0.8	memenuhi
J-28	13.90	1	0.5-0.8	memenuhi
J-29	12.18	1	0.5-0.8	memenuhi
J-30	13.81	1	0.5-0.8	memenuhi
J-31	13.66	1	0.5-0.8	memenuhi
J-32	13.05	1	0.5-0.8	memenuhi
J-33	12.16	1	0.5-0.8	memenuhi
J-34	13.46	1	0.5-0.8	memenuhi
J-35	13.26	1	0.5-0.8	memenuhi
J-36	13.13	1	0.5-0.8	memenuhi
J-37	13.00	1	0.5-0.8	memenuhi
J-38	12.85	1	0.5-0.8	memenuhi
J-39	12.66	1	0.5-0.8	memenuhi

Lanjutan Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 04.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-40	12.56	1	0.5-0.8	memenuhi
J-41	12.50	1	0.5-0.8	memenuhi
J-42	12.42	1	0.5-0.8	memenuhi
J-43	12.34	1	0.5-0.8	memenuhi
J-44	12.18	1	0.5-0.8	memenuhi
J-45	12.07	1	0.5-0.8	memenuhi
J-46	12.00	1	0.5-0.8	memenuhi
J-47	11.89	1	0.5-0.8	memenuhi
J-48	31.38	3	0.5-0.8	memenuhi
J-49	31.30	3	0.5-0.8	memenuhi
J-50	31.10	2	0.5-0.8	memenuhi
J-51	31.25	3	0.5-0.8	memenuhi
J-52	31.14	3	0.5-0.8	memenuhi
J-53	31.05	3	0.5-0.8	memenuhi
J-54	30.90	3	0.5-0.8	memenuhi
J-55	30.74	3	0.5-0.8	memenuhi
J-56	30.04	3	0.5-0.8	memenuhi
J-57	29.74	3	0.5-0.8	memenuhi
J-58	29.64	3	0.5-0.8	memenuhi
J-59	29.43	3	0.5-0.8	memenuhi
J-60	29.14	3	0.5-0.8	memenuhi
J-61	30.56	2	0.5-0.8	memenuhi
J-62	30.30	2	0.5-0.8	memenuhi
J-63	29.92	2	0.5-0.8	memenuhi
J-64	29.66	2	0.5-0.8	memenuhi
J-65	29.39	2	0.5-0.8	memenuhi
J-66	29.19	2	0.5-0.8	memenuhi

Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 05.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-1	30,08	3	0,5-0,8	memenuhi
J-2	29,87	3	0,5-0,8	memenuhi
J-3	29,54	3	0,5-0,8	memenuhi
J-4	29,29	3	0,5-0,8	memenuhi
J-5	28,79	2	0,5-0,8	memenuhi
J-6	28,39	2	0,5-0,8	memenuhi
J-7	27,93	2	0,5-0,8	memenuhi
J-8	27,29	2	0,5-0,8	memenuhi
J-9	26,85	2	0,5-0,8	memenuhi
J-10	26,56	2	0,5-0,8	memenuhi
J-11	25,76	2	0,5-0,8	memenuhi
J-12	25,44	2	0,5-0,8	memenuhi
J-13	25,31	2	0,5-0,8	memenuhi
J-14	24,70	2	0,5-0,8	memenuhi
J-15	24,03	2	0,5-0,8	memenuhi
J-16	23,36	2	0,5-0,8	memenuhi
J-17	22,45	2	0,5-0,8	memenuhi
J-18	21,76	2	0,5-0,8	memenuhi
J-19	21,07	2	0,5-0,8	memenuhi
J-20	19,14	2	0,5-0,8	memenuhi
J-21	18,13	2	0,5-0,8	memenuhi
J-22	17,26	2	0,5-0,8	memenuhi
J-23	15,74	1	0,5-0,8	memenuhi
J-24	16,69	1	0,5-0,8	memenuhi
J-25	16,27	1	0,5-0,8	memenuhi
J-26	15,80	1	0,5-0,8	memenuhi
J-27	15,53	1	0,5-0,8	memenuhi
J-28	15,19	1	0,5-0,8	memenuhi
J-29	11,88	1	0,5-0,8	memenuhi
J-30	14,90	1	0,5-0,8	memenuhi
J-31	14,37	1	0,5-0,8	memenuhi
J-32	13,21	1	0,5-0,8	memenuhi
J-33	11,49	1	0,5-0,8	memenuhi
J-34	13,64	1	0,5-0,8	memenuhi
J-35	12,90	1	0,5-0,8	memenuhi
J-36	12,43	1	0,5-0,8	memenuhi
J-37	11,95	1	0,5-0,8	memenuhi
J-38	11,40	1	0,5-0,8	memenuhi
J-39	10,73	1	0,5-0,8	memenuhi

Lanjutan Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 05.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat	Keterangan
			Tekanan atm	
J-40	10,33	1	0,5-0,8	memenuhi
J-41	10,11	1	0,5-0,8	memenuhi
J-42	9,88	1	0,5-0,8	memenuhi
J-43	9,73	1	0,5-0,8	memenuhi
J-44	9,42	1	0,5-0,8	memenuhi
J-45	9,22	1	0,5-0,8	memenuhi
J-46	9,07	1	0,5-0,8	memenuhi
J-47	8,87	1	0,5-0,8	memenuhi
J-48	23,71	2	0,5-0,8	memenuhi
J-49	23,57	2	0,5-0,8	memenuhi
J-50	23,19	1	0,5-0,8	memenuhi
J-51	23,46	2	0,5-0,8	memenuhi
J-52	23,26	2	0,5-0,8	memenuhi
J-53	23,07	2	0,5-0,8	memenuhi
J-54	22,80	2	0,5-0,8	memenuhi
J-55	22,49	2	0,5-0,8	memenuhi
J-56	21,15	2	0,5-0,8	memenuhi
J-57	20,57	2	0,5-0,8	memenuhi
J-58	20,38	2	0,5-0,8	memenuhi
J-59	19,96	2	0,5-0,8	memenuhi
J-60	19,41	2	0,5-0,8	memenuhi
J-61	22,14	2	0,5-0,8	memenuhi
J-62	21,63	2	0,5-0,8	memenuhi
J-63	20,90	1	0,5-0,8	memenuhi
J-64	20,40	1	0,5-0,8	memenuhi
J-65	19,89	1	0,5-0,8	memenuhi
J-66	19,49	1	0,5-0,8	memenuhi

Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 06.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-1	29,99	3	0,5-0,8	memenuhi
J-2	29,78	3	0,5-0,8	memenuhi
J-3	29,46	3	0,5-0,8	memenuhi
J-4	29,21	3	0,5-0,8	memenuhi
J-5	28,70	2	0,5-0,8	memenuhi
J-6	28,30	2	0,5-0,8	memenuhi
J-7	27,84	2	0,5-0,8	memenuhi
J-8	27,20	2	0,5-0,8	memenuhi
J-9	26,64	2	0,5-0,8	memenuhi
J-10	26,48	2	0,5-0,8	memenuhi
J-11	25,70	2	0,5-0,8	memenuhi
J-12	25,29	2	0,5-0,8	memenuhi
J-13	25,28	2	0,5-0,8	memenuhi
J-14	24,70	2	0,5-0,8	memenuhi
J-15	24,06	2	0,5-0,8	memenuhi
J-16	23,43	2	0,5-0,8	memenuhi
J-17	22,57	2	0,5-0,8	memenuhi
J-18	21,92	2	0,5-0,8	memenuhi
J-19	21,27	2	0,5-0,8	memenuhi
J-20	19,44	2	0,5-0,8	memenuhi
J-21	18,49	2	0,5-0,8	memenuhi
J-22	17,67	2	0,5-0,8	memenuhi
J-23	15,70	1	0,5-0,8	memenuhi
J-24	17,13	2	0,5-0,8	memenuhi
J-25	16,75	1	0,5-0,8	memenuhi
J-26	16,32	1	0,5-0,8	memenuhi
J-27	16,06	1	0,5-0,8	memenuhi
J-28	15,75	1	0,5-0,8	memenuhi
J-29	11,47	1	0,5-0,8	memenuhi
J-30	15,49	1	0,5-0,8	memenuhi
J-31	15,02	1	0,5-0,8	memenuhi
J-32	13,52	1	0,5-0,8	memenuhi
J-33	11,29	1	0,5-0,8	memenuhi
J-34	14,40	1	0,5-0,8	memenuhi
J-35	13,76	1	0,5-0,8	memenuhi
J-36	13,36	1	0,5-0,8	memenuhi
J-37	12,95	1	0,5-0,8	memenuhi
J-38	12,49	1	0,5-0,8	memenuhi
J-39	11,91	1	0,5-0,8	memenuhi

Lanjutan Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 06.00

Junction	Tinggi Hidrolis	Tekanan atm	Syarat Tekanan	Keterangan
	m		atm	
J-40	11,57	1	0,5-0,8	memenuhi
J-41	11,38	1	0,5-0,8	memenuhi
J-42	11,15	1	0,5-0,8	memenuhi
J-43	10,96	1	0,5-0,8	memenuhi
J-44	10,57	1	0,5-0,8	memenuhi
J-45	10,30	1	0,5-0,8	memenuhi
J-46	10,11	1	0,5-0,8	memenuhi
J-47	9,85	1	0,5-0,8	memenuhi
J-48	21,76	2	0,5-0,8	memenuhi
J-49	21,58	2	0,5-0,8	memenuhi
J-50	21,09	1	0,5-0,8	memenuhi
J-51	21,44	2	0,5-0,8	memenuhi
J-52	21,18	2	0,5-0,8	memenuhi
J-53	20,94	2	0,5-0,8	memenuhi
J-54	20,58	2	0,5-0,8	memenuhi
J-55	20,19	1	0,5-0,8	memenuhi
J-56	18,45	1	0,5-0,8	memenuhi
J-57	17,70	1	0,5-0,8	memenuhi
J-58	17,45	1	0,5-0,8	memenuhi
J-59	16,91	1	0,5-0,8	memenuhi
J-60	16,20	1	0,5-0,8	memenuhi
J-61	19,73	1	0,5-0,8	memenuhi
J-62	19,07	1	0,5-0,8	memenuhi
J-63	18,13	1	0,5-0,8	memenuhi
J-64	17,48	1	0,5-0,8	memenuhi
J-65	16,82	1	0,5-0,8	memenuhi
J-66	16,31	1	0,5-0,8	memenuhi

Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 07.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-1	30,11	3	0,5-0,8	memenuhi
J-2	29,90	3	0,5-0,8	memenuhi
J-3	29,58	3	0,5-0,8	memenuhi
J-4	29,32	3	0,5-0,8	memenuhi
J-5	28,82	2	0,5-0,8	memenuhi
J-6	28,42	2	0,5-0,8	memenuhi
J-7	27,96	2	0,5-0,8	memenuhi
J-8	27,32	2	0,5-0,8	memenuhi
J-9	26,70	2	0,5-0,8	memenuhi
J-10	26,61	2	0,5-0,8	memenuhi
J-11	25,83	2	0,5-0,8	memenuhi
J-12	25,38	2	0,5-0,8	memenuhi
J-13	25,42	2	0,5-0,8	memenuhi
J-14	24,86	2	0,5-0,8	memenuhi
J-15	24,24	2	0,5-0,8	memenuhi
J-16	23,62	2	0,5-0,8	memenuhi
J-17	22,78	2	0,5-0,8	memenuhi
J-18	22,15	2	0,5-0,8	memenuhi
J-19	21,51	2	0,5-0,8	memenuhi
J-20	19,73	2	0,5-0,8	memenuhi
J-21	18,80	2	0,5-0,8	memenuhi
J-22	18,00	2	0,5-0,8	memenuhi
J-23	15,83	1	0,5-0,8	memenuhi
J-24	17,48	2	0,5-0,8	memenuhi
J-25	17,11	2	0,5-0,8	memenuhi
J-26	16,70	1	0,5-0,8	memenuhi
J-27	16,45	1	0,5-0,8	memenuhi
J-28	16,15	1	0,5-0,8	memenuhi
J-29	11,42	1	0,5-0,8	memenuhi
J-30	15,90	1	0,5-0,8	memenuhi
J-31	15,46	1	0,5-0,8	memenuhi
J-32	13,80	1	0,5-0,8	memenuhi
J-33	11,35	1	0,5-0,8	memenuhi
J-34	14,88	1	0,5-0,8	memenuhi
J-35	14,29	1	0,5-0,8	memenuhi
J-36	13,92	1	0,5-0,8	memenuhi
J-37	13,53	1	0,5-0,8	memenuhi
J-38	13,10	1	0,5-0,8	memenuhi
J-39	12,56	1	0,5-0,8	memenuhi

Lanjutan Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 07.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-40	12,25	1	0,5-0,8	memenuhi
J-41	12,07	1	0,5-0,8	memenuhi
J-42	11,85	1	0,5-0,8	memenuhi
J-43	11,63	1	0,5-0,8	memenuhi
J-44	11,20	1	0,5-0,8	memenuhi
J-45	10,91	1	0,5-0,8	memenuhi
J-46	10,69	1	0,5-0,8	memenuhi
J-47	10,40	1	0,5-0,8	memenuhi
J-48	20,96	2	0,5-0,8	memenuhi
J-49	20,76	2	0,5-0,8	memenuhi
J-50	20,22	1	0,5-0,8	memenuhi
J-51	20,62	2	0,5-0,8	memenuhi
J-52	20,33	2	0,5-0,8	memenuhi
J-53	20,06	2	0,5-0,8	memenuhi
J-54	19,67	1	0,5-0,8	memenuhi
J-55	19,23	1	0,5-0,8	memenuhi
J-56	17,31	1	0,5-0,8	memenuhi
J-57	16,48	1	0,5-0,8	memenuhi
J-58	16,21	1	0,5-0,8	memenuhi
J-59	15,62	1	0,5-0,8	memenuhi
J-60	14,83	1	0,5-0,8	memenuhi
J-61	18,72	1	0,5-0,8	memenuhi
J-62	17,99	1	0,5-0,8	memenuhi
J-63	16,96	1	0,5-0,8	memenuhi
J-64	16,24	1	0,5-0,8	memenuhi
J-65	15,51	1	0,5-0,8	memenuhi
J-66	14,95	1	0,5-0,8	memenuhi

Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 08.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan	Keterangan
			atm	
J-1	30,85	3	0,5-0,8	memenuhi
J-2	30,63	3	0,5-0,8	memenuhi
J-3	30,31	3	0,5-0,8	memenuhi
J-4	30,06	3	0,5-0,8	memenuhi
J-5	29,56	3	0,5-0,8	memenuhi
J-6	29,16	3	0,5-0,8	memenuhi
J-7	28,71	2	0,5-0,8	memenuhi
J-8	28,07	2	0,5-0,8	memenuhi
J-9	27,49	2	0,5-0,8	memenuhi
J-10	27,35	2	0,5-0,8	memenuhi
J-11	26,58	2	0,5-0,8	memenuhi
J-12	26,16	2	0,5-0,8	memenuhi
J-13	26,16	2	0,5-0,8	memenuhi
J-14	25,59	2	0,5-0,8	memenuhi
J-15	24,96	2	0,5-0,8	memenuhi
J-16	24,34	2	0,5-0,8	memenuhi
J-17	23,49	2	0,5-0,8	memenuhi
J-18	22,85	2	0,5-0,8	memenuhi
J-19	22,21	2	0,5-0,8	memenuhi
J-20	20,40	2	0,5-0,8	memenuhi
J-21	19,46	2	0,5-0,8	memenuhi
J-22	18,65	2	0,5-0,8	memenuhi
J-23	16,63	2	0,5-0,8	memenuhi
J-24	18,13	2	0,5-0,8	memenuhi
J-25	17,75	2	0,5-0,8	memenuhi
J-26	17,33	2	0,5-0,8	memenuhi
J-27	17,08	2	0,5-0,8	memenuhi
J-28	16,77	2	0,5-0,8	memenuhi
J-29	12,35	1	0,5-0,8	memenuhi
J-30	16,52	1	0,5-0,8	memenuhi
J-31	16,06	1	0,5-0,8	memenuhi
J-32	14,51	1	0,5-0,8	memenuhi
J-33	12,21	1	0,5-0,8	memenuhi
J-34	15,45	1	0,5-0,8	memenuhi
J-35	14,84	1	0,5-0,8	memenuhi
J-36	14,45	1	0,5-0,8	memenuhi
J-37	14,05	1	0,5-0,8	memenuhi
J-38	13,60	1	0,5-0,8	memenuhi
J-39	13,04	1	0,5-0,8	memenuhi

Lanjutan Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 08.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan		Keterangan
			atm		
J-40	12,71	1	0,5-0,8		memenuhi
J-41	12,53	1	0,5-0,8		memenuhi
J-42	12,30	1	0,5-0,8		memenuhi
J-43	12,10	1	0,5-0,8		memenuhi
J-44	11,69	1	0,5-0,8		memenuhi
J-45	11,42	1	0,5-0,8		memenuhi
J-46	11,22	1	0,5-0,8		memenuhi
J-47	10,95	1	0,5-0,8		memenuhi
J-48	22,45	2	0,5-0,8		memenuhi
J-49	22,26	2	0,5-0,8		memenuhi
J-50	21,75	1	0,5-0,8		memenuhi
J-51	22,13	2	0,5-0,8		memenuhi
J-52	21,85	2	0,5-0,8		memenuhi
J-53	21,61	2	0,5-0,8		memenuhi
J-54	21,24	2	0,5-0,8		memenuhi
J-55	20,83	2	0,5-0,8		memenuhi
J-56	19,03	1	0,5-0,8		memenuhi
J-57	18,26	1	0,5-0,8		memenuhi
J-58	18,00	1	0,5-0,8		memenuhi
J-59	17,45	1	0,5-0,8		memenuhi
J-60	16,71	1	0,5-0,8		memenuhi
J-61	20,35	1	0,5-0,8		memenuhi
J-62	19,67	1	0,5-0,8		memenuhi
J-63	18,71	1	0,5-0,8		memenuhi
J-64	18,03	1	0,5-0,8		memenuhi
J-65	17,35	1	0,5-0,8		memenuhi
J-66	16,83	1	0,5-0,8		memenuhi

Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 09.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-1	31,94	3	0,5-0,8	memenuhi
J-2	31,73	3	0,5-0,8	memenuhi
J-3	31,41	3	0,5-0,8	memenuhi
J-4	31,16	3	0,5-0,8	memenuhi
J-5	30,66	3	0,5-0,8	memenuhi
J-6	30,27	3	0,5-0,8	memenuhi
J-7	29,82	3	0,5-0,8	memenuhi
J-8	29,19	3	0,5-0,8	memenuhi
J-9	28,66	3	0,5-0,8	memenuhi
J-10	28,47	2	0,5-0,8	memenuhi
J-11	27,69	2	0,5-0,8	memenuhi
J-12	27,32	2	0,5-0,8	memenuhi
J-13	27,26	2	0,5-0,8	memenuhi
J-14	26,68	2	0,5-0,8	memenuhi
J-15	26,05	2	0,5-0,8	memenuhi
J-16	25,41	2	0,5-0,8	memenuhi
J-17	24,54	2	0,5-0,8	memenuhi
J-18	23,89	2	0,5-0,8	memenuhi
J-19	23,23	2	0,5-0,8	memenuhi
J-20	21,40	2	0,5-0,8	memenuhi
J-21	20,44	2	0,5-0,8	memenuhi
J-22	19,61	2	0,5-0,8	memenuhi
J-23	17,80	2	0,5-0,8	memenuhi
J-24	19,07	2	0,5-0,8	memenuhi
J-25	18,68	2	0,5-0,8	memenuhi
J-26	18,24	2	0,5-0,8	memenuhi
J-27	17,99	2	0,5-0,8	memenuhi
J-28	17,67	2	0,5-0,8	memenuhi
J-29	13,73	1	0,5-0,8	memenuhi
J-30	17,40	2	0,5-0,8	memenuhi
J-31	16,92	2	0,5-0,8	memenuhi
J-32	15,54	1	0,5-0,8	memenuhi
J-33	13,50	1	0,5-0,8	memenuhi
J-34	16,28	1	0,5-0,8	memenuhi
J-35	15,62	1	0,5-0,8	memenuhi
J-36	15,21	1	0,5-0,8	memenuhi
J-37	14,78	1	0,5-0,8	memenuhi
J-38	14,29	1	0,5-0,8	memenuhi
J-39	13,69	1	0,5-0,8	memenuhi

Lanjutan Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 09.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-40	13,35	1	0,5-0,8	memenuhi
J-41	13,15	1	0,5-0,8	memenuhi
J-42	12,92	1	0,5-0,8	memenuhi
J-43	12,74	1	0,5-0,8	memenuhi
J-44	12,38	1	0,5-0,8	memenuhi
J-45	12,14	1	0,5-0,8	memenuhi
J-46	11,96	1	0,5-0,8	memenuhi
J-47	11,72	1	0,5-0,8	memenuhi
J-48	24,68	2	0,5-0,8	memenuhi
J-49	24,51	2	0,5-0,8	memenuhi
J-50	24,06	2	0,5-0,8	memenuhi
J-51	24,39	2	0,5-0,8	memenuhi
J-52	24,15	2	0,5-0,8	memenuhi
J-53	23,93	2	0,5-0,8	memenuhi
J-54	23,60	2	0,5-0,8	memenuhi
J-55	23,24	2	0,5-0,8	memenuhi
J-56	21,63	2	0,5-0,8	memenuhi
J-57	20,94	2	0,5-0,8	memenuhi
J-58	20,72	2	0,5-0,8	memenuhi
J-59	20,22	2	0,5-0,8	memenuhi
J-60	19,57	2	0,5-0,8	memenuhi
J-61	22,81	2	0,5-0,8	memenuhi
J-62	22,21	2	0,5-0,8	memenuhi
J-63	21,34	1	0,5-0,8	memenuhi
J-64	20,74	1	0,5-0,8	memenuhi
J-65	20,14	1	0,5-0,8	memenuhi
J-66	19,67	1	0,5-0,8	memenuhi

Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 10.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-1	30,40	3	0,5-0,8	memenuhi
J-2	30,18	3	0,5-0,8	memenuhi
J-3	29,86	3	0,5-0,8	memenuhi
J-4	29,61	3	0,5-0,8	memenuhi
J-5	29,10	3	0,5-0,8	memenuhi
J-6	28,71	2	0,5-0,8	memenuhi
J-7	28,25	2	0,5-0,8	memenuhi
J-8	27,61	2	0,5-0,8	memenuhi
J-9	27,14	2	0,5-0,8	memenuhi
J-10	26,88	2	0,5-0,8	memenuhi
J-11	26,09	2	0,5-0,8	memenuhi
J-12	25,75	2	0,5-0,8	memenuhi
J-13	25,65	2	0,5-0,8	memenuhi
J-14	25,05	2	0,5-0,8	memenuhi
J-15	24,39	2	0,5-0,8	memenuhi
J-16	23,73	2	0,5-0,8	memenuhi
J-17	22,83	2	0,5-0,8	memenuhi
J-18	22,16	2	0,5-0,8	memenuhi
J-19	21,48	2	0,5-0,8	memenuhi
J-20	19,58	2	0,5-0,8	memenuhi
J-21	18,59	2	0,5-0,8	memenuhi
J-22	17,74	2	0,5-0,8	memenuhi
J-23	16,10	1	0,5-0,8	memenuhi
J-24	17,17	2	0,5-0,8	memenuhi
J-25	16,77	1	0,5-0,8	memenuhi
J-26	16,31	1	0,5-0,8	memenuhi
J-27	16,05	1	0,5-0,8	memenuhi
J-28	15,71	1	0,5-0,8	memenuhi
J-29	12,16	1	0,5-0,8	memenuhi
J-30	15,43	1	0,5-0,8	memenuhi
J-31	14,92	1	0,5-0,8	memenuhi
J-32	13,67	1	0,5-0,8	memenuhi
J-33	11,83	1	0,5-0,8	memenuhi
J-34	14,22	1	0,5-0,8	memenuhi
J-35	13,51	1	0,5-0,8	memenuhi
J-36	13,06	1	0,5-0,8	memenuhi
J-37	12,60	1	0,5-0,8	memenuhi
J-38	12,08	1	0,5-0,8	memenuhi
J-39	11,43	1	0,5-0,8	memenuhi

Lanjutan Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 10.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-40	11,05	1	0,5-0,8	memenuhi
J-41	10,84	1	0,5-0,8	memenuhi
J-42	10,61	1	0,5-0,8	memenuhi
J-43	10,45	1	0,5-0,8	memenuhi
J-44	10,12	1	0,5-0,8	memenuhi
J-45	9,90	1	0,5-0,8	memenuhi
J-46	9,74	1	0,5-0,8	memenuhi
J-47	9,52	1	0,5-0,8	memenuhi
J-48	23,63	2	0,5-0,8	memenuhi
J-49	23,48	2	0,5-0,8	memenuhi
J-50	23,07	1	0,5-0,8	memenuhi
J-51	23,37	2	0,5-0,8	memenuhi
J-52	23,15	2	0,5-0,8	memenuhi
J-53	22,95	2	0,5-0,8	memenuhi
J-54	22,66	2	0,5-0,8	memenuhi
J-55	22,33	2	0,5-0,8	memenuhi
J-56	20,88	2	0,5-0,8	memenuhi
J-57	20,26	2	0,5-0,8	memenuhi
J-58	20,05	2	0,5-0,8	memenuhi
J-59	19,61	2	0,5-0,8	memenuhi
J-60	19,02	2	0,5-0,8	memenuhi
J-61	21,94	2	0,5-0,8	memenuhi
J-62	21,40	1	0,5-0,8	memenuhi
J-63	20,62	1	0,5-0,8	memenuhi
J-64	20,08	1	0,5-0,8	memenuhi
J-65	19,53	1	0,5-0,8	memenuhi
J-66	19,11	1	0,5-0,8	memenuhi

Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 11.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat	Keterangan
			Tekanan atm	
J-1	31,97	3	0,5-0,8	memenuhi
J-2	31,76	3	0,5-0,8	memenuhi
J-3	31,44	3	0,5-0,8	memenuhi
J-4	31,20	3	0,5-0,8	memenuhi
J-5	30,69	3	0,5-0,8	memenuhi
J-6	30,30	3	0,5-0,8	memenuhi
J-7	29,85	3	0,5-0,8	memenuhi
J-8	29,22	3	0,5-0,8	memenuhi
J-9	28,80	3	0,5-0,8	memenuhi
J-10	28,49	2	0,5-0,8	memenuhi
J-11	27,69	2	0,5-0,8	memenuhi
J-12	27,40	2	0,5-0,8	memenuhi
J-13	27,25	2	0,5-0,8	memenuhi
J-14	26,63	2	0,5-0,8	memenuhi
J-15	25,97	2	0,5-0,8	memenuhi
J-16	25,30	2	0,5-0,8	memenuhi
J-17	24,39	2	0,5-0,8	memenuhi
J-18	23,70	2	0,5-0,8	memenuhi
J-19	23,01	2	0,5-0,8	memenuhi
J-20	21,08	2	0,5-0,8	memenuhi
J-21	20,08	2	0,5-0,8	memenuhi
J-22	19,21	2	0,5-0,8	memenuhi
J-23	17,78	2	0,5-0,8	memenuhi
J-24	18,63	2	0,5-0,8	memenuhi
J-25	18,22	2	0,5-0,8	memenuhi
J-26	17,75	2	0,5-0,8	memenuhi
J-27	17,48	2	0,5-0,8	memenuhi
J-28	17,14	2	0,5-0,8	memenuhi
J-29	14,02	1	0,5-0,8	memenuhi
J-30	16,84	2	0,5-0,8	memenuhi
J-31	16,31	1	0,5-0,8	memenuhi
J-32	15,21	1	0,5-0,8	memenuhi
J-33	13,59	1	0,5-0,8	memenuhi
J-34	15,57	1	0,5-0,8	memenuhi
J-35	14,81	1	0,5-0,8	memenuhi
J-36	14,34	1	0,5-0,8	memenuhi
J-37	13,85	1	0,5-0,8	memenuhi
J-38	13,30	1	0,5-0,8	memenuhi
J-39	12,61	1	0,5-0,8	memenuhi

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat	Keterangan
			Tekanan atm	
J-40	12,21	1	0,5-0,8	memenuhi
J-41	11,98	1	0,5-0,8	memenuhi
J-42	11,75	1	0,5-0,8	memenuhi
J-43	11,61	1	0,5-0,8	memenuhi
J-44	11,32	1	0,5-0,8	memenuhi
J-45	11,13	1	0,5-0,8	memenuhi
J-46	10,99	1	0,5-0,8	memenuhi
J-47	10,80	1	0,5-0,8	memenuhi
J-48	26,21	2	0,5-0,8	memenuhi
J-49	26,07	2	0,5-0,8	memenuhi
J-50	25,71	2	0,5-0,8	memenuhi
J-51	25,98	2	0,5-0,8	memenuhi
J-52	25,78	2	0,5-0,8	memenuhi
J-53	25,61	2	0,5-0,8	memenuhi
J-54	25,35	2	0,5-0,8	memenuhi
J-55	25,06	2	0,5-0,8	memenuhi
J-56	23,79	2	0,5-0,8	memenuhi
J-57	23,24	2	0,5-0,8	memenuhi
J-58	23,06	2	0,5-0,8	memenuhi
J-59	22,67	2	0,5-0,8	memenuhi
J-60	22,15	2	0,5-0,8	memenuhi
J-61	24,72	2	0,5-0,8	memenuhi
J-62	24,24	2	0,5-0,8	memenuhi
J-63	23,56	2	0,5-0,8	memenuhi
J-64	23,09	2	0,5-0,8	memenuhi
J-65	22,60	2	0,5-0,8	memenuhi
J-66	22,23	2	0,5-0,8	memenuhi

Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 12.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-1	33,18	3	0,5-0,8	memenuhi
J-2	32,97	3	0,5-0,8	memenuhi
J-3	32,65	3	0,5-0,8	memenuhi
J-4	32,40	3	0,5-0,8	memenuhi
J-5	31,91	3	0,5-0,8	memenuhi
J-6	31,51	3	0,5-0,8	memenuhi
J-7	31,07	3	0,5-0,8	memenuhi
J-8	30,44	3	0,5-0,8	memenuhi
J-9	30,06	3	0,5-0,8	memenuhi
J-10	29,71	3	0,5-0,8	memenuhi
J-11	28,92	3	0,5-0,8	memenuhi
J-12	28,65	2	0,5-0,8	memenuhi
J-13	28,46	2	0,5-0,8	memenuhi
J-14	27,84	2	0,5-0,8	memenuhi
J-15	27,17	2	0,5-0,8	memenuhi
J-16	26,50	2	0,5-0,8	memenuhi
J-17	25,57	2	0,5-0,8	memenuhi
J-18	24,88	2	0,5-0,8	memenuhi
J-19	24,19	2	0,5-0,8	memenuhi
J-20	22,24	2	0,5-0,8	memenuhi
J-21	21,22	2	0,5-0,8	memenuhi
J-22	20,34	2	0,5-0,8	memenuhi
J-23	19,05	2	0,5-0,8	memenuhi
J-24	19,75	2	0,5-0,8	memenuhi
J-25	19,33	2	0,5-0,8	memenuhi
J-26	18,86	2	0,5-0,8	memenuhi
J-27	18,58	2	0,5-0,8	memenuhi
J-28	18,23	2	0,5-0,8	memenuhi
J-29	15,41	1	0,5-0,8	memenuhi
J-30	17,93	2	0,5-0,8	memenuhi
J-31	17,38	2	0,5-0,8	memenuhi
J-32	16,39	1	0,5-0,8	memenuhi
J-33	14,92	1	0,5-0,8	memenuhi
J-34	16,61	2	0,5-0,8	memenuhi
J-35	15,82	1	0,5-0,8	memenuhi
J-36	15,33	1	0,5-0,8	memenuhi
J-37	14,82	1	0,5-0,8	memenuhi
J-38	14,24	1	0,5-0,8	memenuhi
J-39	13,53	1	0,5-0,8	memenuhi

Lanjutan Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 12.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-40	13,11	1	0,5-0,8	memenuhi
J-41	12,87	1	0,5-0,8	memenuhi
J-42	12,64	1	0,5-0,8	memenuhi
J-43	12,52	1	0,5-0,8	memenuhi
J-44	12,26	1	0,5-0,8	memenuhi
J-45	12,08	1	0,5-0,8	memenuhi
J-46	11,95	1	0,5-0,8	memenuhi
J-47	11,78	1	0,5-0,8	memenuhi
J-48	28,07	2	0,5-0,8	memenuhi
J-49	27,95	2	0,5-0,8	memenuhi
J-50	27,62	2	0,5-0,8	memenuhi
J-51	27,86	2	0,5-0,8	memenuhi
J-52	27,69	2	0,5-0,8	memenuhi
J-53	27,53	2	0,5-0,8	memenuhi
J-54	27,29	2	0,5-0,8	memenuhi
J-55	27,03	2	0,5-0,8	memenuhi
J-56	25,88	2	0,5-0,8	memenuhi
J-57	25,39	2	0,5-0,8	memenuhi
J-58	25,23	2	0,5-0,8	memenuhi
J-59	24,87	2	0,5-0,8	memenuhi
J-60	24,40	2	0,5-0,8	memenuhi
J-61	26,73	2	0,5-0,8	memenuhi
J-62	26,29	2	0,5-0,8	memenuhi
J-63	25,67	2	0,5-0,8	memenuhi
J-64	25,25	2	0,5-0,8	memenuhi
J-65	24,81	2	0,5-0,8	memenuhi
J-66	24,47	2	0,5-0,8	memenuhi

Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 13.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-1	32,49	3	0,5-0,8	memenuhi
J-2	32,28	3	0,5-0,8	memenuhi
J-3	31,96	3	0,5-0,8	memenuhi
J-4	31,71	3	0,5-0,8	memenuhi
J-5	31,21	3	0,5-0,8	memenuhi
J-6	30,82	3	0,5-0,8	memenuhi
J-7	30,37	3	0,5-0,8	memenuhi
J-8	29,74	3	0,5-0,8	memenuhi
J-9	29,37	3	0,5-0,8	memenuhi
J-10	29,00	3	0,5-0,8	memenuhi
J-11	28,21	2	0,5-0,8	memenuhi
J-12	27,94	2	0,5-0,8	memenuhi
J-13	27,75	2	0,5-0,8	memenuhi
J-14	27,12	2	0,5-0,8	memenuhi
J-15	26,44	2	0,5-0,8	memenuhi
J-16	25,76	2	0,5-0,8	memenuhi
J-17	24,83	2	0,5-0,8	memenuhi
J-18	24,14	2	0,5-0,8	memenuhi
J-19	23,43	2	0,5-0,8	memenuhi
J-20	21,46	2	0,5-0,8	memenuhi
J-21	20,44	2	0,5-0,8	memenuhi
J-22	19,55	2	0,5-0,8	memenuhi
J-23	18,29	2	0,5-0,8	memenuhi
J-24	18,96	2	0,5-0,8	memenuhi
J-25	18,53	2	0,5-0,8	memenuhi
J-26	18,05	2	0,5-0,8	memenuhi
J-27	17,77	2	0,5-0,8	memenuhi
J-28	17,42	2	0,5-0,8	memenuhi
J-29	14,66	1	0,5-0,8	memenuhi
J-30	17,11	2	0,5-0,8	memenuhi
J-31	16,55	2	0,5-0,8	memenuhi
J-32	15,59	1	0,5-0,8	memenuhi
J-33	14,16	1	0,5-0,8	memenuhi
J-34	15,77	1	0,5-0,8	memenuhi
J-35	14,97	1	0,5-0,8	memenuhi
J-36	14,47	1	0,5-0,8	memenuhi
J-37	13,95	1	0,5-0,8	memenuhi
J-38	13,36	1	0,5-0,8	memenuhi
J-39	12,63	1	0,5-0,8	memenuhi

Lanjutan Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 13.00

Junction	Tinggi Hidrolis	Tekanan atm	Syarat Tekanan	Keterangan
	m		atm	
J-40	12,21	1	0,5-0,8	memenuhi
J-41	11,97	1	0,5-0,8	memenuhi
J-42	11,73	1	0,5-0,8	memenuhi
J-43	11,61	1	0,5-0,8	memenuhi
J-44	11,36	1	0,5-0,8	memenuhi
J-45	11,19	1	0,5-0,8	memenuhi
J-46	11,06	1	0,5-0,8	memenuhi
J-47	10,89	1	0,5-0,8	memenuhi
J-48	27,38	2	0,5-0,8	memenuhi
J-49	27,26	2	0,5-0,8	memenuhi
J-50	26,94	2	0,5-0,8	memenuhi
J-51	27,17	2	0,5-0,8	memenuhi
J-52	27,00	2	0,5-0,8	memenuhi
J-53	26,85	2	0,5-0,8	memenuhi
J-54	26,62	2	0,5-0,8	memenuhi
J-55	26,37	2	0,5-0,8	memenuhi
J-56	25,24	2	0,5-0,8	memenuhi
J-57	24,76	2	0,5-0,8	memenuhi
J-58	24,60	2	0,5-0,8	memenuhi
J-59	24,26	2	0,5-0,8	memenuhi
J-60	23,80	2	0,5-0,8	memenuhi
J-61	26,07	2	0,5-0,8	memenuhi
J-62	25,64	2	0,5-0,8	memenuhi
J-63	25,04	2	0,5-0,8	memenuhi
J-64	24,62	2	0,5-0,8	memenuhi
J-65	24,20	2	0,5-0,8	memenuhi
J-66	23,87	2	0,5-0,8	memenuhi

Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 14.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-1	16,71	1	0,5-0,8	memenuhi
J-2	16,64	1	0,5-0,8	memenuhi
J-3	16,52	1	0,5-0,8	memenuhi
J-4	16,43	1	0,5-0,8	memenuhi
J-5	16,25	1	0,5-0,8	memenuhi
J-6	16,11	1	0,5-0,8	memenuhi
J-7	15,95	1	0,5-0,8	memenuhi
J-8	15,72	1	0,5-0,8	memenuhi
J-9	15,34	1	0,5-0,8	memenuhi
J-10	15,48	1	0,5-0,8	memenuhi
J-11	15,22	1	0,5-0,8	memenuhi
J-12	14,95	1	0,5-0,8	memenuhi
J-13	15,09	1	0,5-0,8	memenuhi
J-14	14,92	1	0,5-0,8	memenuhi
J-15	14,74	1	0,5-0,8	memenuhi
J-16	14,55	1	0,5-0,8	memenuhi
J-17	14,29	1	0,5-0,8	memenuhi
J-18	14,10	1	0,5-0,8	memenuhi
J-19	13,91	1	0,5-0,8	memenuhi
J-20	13,37	1	0,5-0,8	memenuhi
J-21	13,09	1	0,5-0,8	memenuhi
J-22	12,85	1	0,5-0,8	memenuhi
J-23	11,54	1	0,5-0,8	memenuhi
J-24	12,70	1	0,5-0,8	memenuhi
J-25	12,60	1	0,5-0,8	memenuhi
J-26	12,48	1	0,5-0,8	memenuhi
J-27	12,41	1	0,5-0,8	memenuhi
J-28	12,32	1	0,5-0,8	memenuhi
J-29	9,48	1	0,5-0,8	memenuhi
J-30	12,26	1	0,5-0,8	memenuhi
J-31	12,15	1	0,5-0,8	memenuhi
J-32	11,15	1	0,5-0,8	memenuhi
J-33	9,68	1	0,5-0,8	memenuhi
J-34	12,03	1	0,5-0,8	memenuhi
J-35	11,91	1	0,5-0,8	memenuhi
J-36	11,83	1	0,5-0,8	memenuhi
J-37	11,75	1	0,5-0,8	memenuhi
J-38	11,66	1	0,5-0,8	memenuhi
J-39	11,55	1	0,5-0,8	memenuhi

Lanjutan Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 14.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-40	11,48	1	0,5-0,8	memenuhi
J-41	11,44	1	0,5-0,8	memenuhi
J-42	11,36	1	0,5-0,8	memenuhi
J-43	11,23	1	0,5-0,8	memenuhi
J-44	10,97	1	0,5-0,8	memenuhi
J-45	10,79	1	0,5-0,8	memenuhi
J-46	10,66	1	0,5-0,8	memenuhi
J-47	10,49	1	0,5-0,8	memenuhi
J-48	26,71	2	0,5-0,8	memenuhi
J-49	26,59	2	0,5-0,8	memenuhi
J-50	26,26	2	0,5-0,8	memenuhi
J-51	26,50	2	0,5-0,8	memenuhi
J-52	26,33	2	0,5-0,8	memenuhi
J-53	26,17	2	0,5-0,8	memenuhi
J-54	25,93	2	0,5-0,8	memenuhi
J-55	25,67	2	0,5-0,8	memenuhi
J-56	24,51	2	0,5-0,8	memenuhi
J-57	24,01	2	0,5-0,8	memenuhi
J-58	23,85	2	0,5-0,8	memenuhi
J-59	23,49	2	0,5-0,8	memenuhi
J-60	23,02	2	0,5-0,8	memenuhi
J-61	25,36	2	0,5-0,8	memenuhi
J-62	24,92	2	0,5-0,8	memenuhi
J-63	24,30	2	0,5-0,8	memenuhi
J-64	23,87	2	0,5-0,8	memenuhi
J-65	23,43	2	0,5-0,8	memenuhi
J-66	23,09	2	0,5-0,8	memenuhi

Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 15.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-1	31,29	3	0,5-0,8	memenuhi
J-2	31,08	3	0,5-0,8	memenuhi
J-3	30,76	3	0,5-0,8	memenuhi
J-4	30,51	3	0,5-0,8	memenuhi
J-5	30,00	3	0,5-0,8	memenuhi
J-6	29,61	3	0,5-0,8	memenuhi
J-7	29,16	3	0,5-0,8	memenuhi
J-8	28,52	2	0,5-0,8	memenuhi
J-9	28,13	2	0,5-0,8	memenuhi
J-10	27,78	2	0,5-0,8	memenuhi
J-11	26,99	2	0,5-0,8	memenuhi
J-12	26,70	2	0,5-0,8	memenuhi
J-13	26,53	2	0,5-0,8	memenuhi
J-14	25,91	2	0,5-0,8	memenuhi
J-15	25,23	2	0,5-0,8	memenuhi
J-16	24,56	2	0,5-0,8	memenuhi
J-17	23,63	2	0,5-0,8	memenuhi
J-18	22,94	2	0,5-0,8	memenuhi
J-19	22,24	2	0,5-0,8	memenuhi
J-20	20,28	2	0,5-0,8	memenuhi
J-21	19,25	2	0,5-0,8	memenuhi
J-22	18,37	2	0,5-0,8	memenuhi
J-23	17,02	2	0,5-0,8	memenuhi
J-24	17,79	2	0,5-0,8	memenuhi
J-25	17,36	2	0,5-0,8	memenuhi
J-26	16,89	2	0,5-0,8	memenuhi
J-27	16,61	1	0,5-0,8	memenuhi
J-28	16,26	1	0,5-0,8	memenuhi
J-29	13,30	1	0,5-0,8	memenuhi
J-30	15,96	1	0,5-0,8	memenuhi
J-31	15,41	1	0,5-0,8	memenuhi
J-32	14,37	1	0,5-0,8	memenuhi
J-33	12,84	1	0,5-0,8	memenuhi
J-34	14,65	1	0,5-0,8	memenuhi
J-35	13,86	1	0,5-0,8	memenuhi
J-36	13,38	1	0,5-0,8	memenuhi
J-37	12,87	1	0,5-0,8	memenuhi
J-38	12,30	1	0,5-0,8	memenuhi
J-39	11,58	1	0,5-0,8	memenuhi

Lanjutan Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 15.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-40	11,17	1	0,5-0,8	memenuhi
J-41	10,93	1	0,5-0,8	memenuhi
J-42	10,70	1	0,5-0,8	memenuhi
J-43	10,57	1	0,5-0,8	memenuhi
J-44	10,30	1	0,5-0,8	memenuhi
J-45	10,11	1	0,5-0,8	memenuhi
J-46	9,98	1	0,5-0,8	memenuhi
J-47	9,80	1	0,5-0,8	memenuhi
J-48	25,69	2	0,5-0,8	memenuhi
J-49	25,56	2	0,5-0,8	memenuhi
J-50	25,22	2	0,5-0,8	memenuhi
J-51	25,47	2	0,5-0,8	memenuhi
J-52	25,29	2	0,5-0,8	memenuhi
J-53	25,12	2	0,5-0,8	memenuhi
J-54	24,87	2	0,5-0,8	memenuhi
J-55	24,60	2	0,5-0,8	memenuhi
J-56	23,39	2	0,5-0,8	memenuhi
J-57	22,88	2	0,5-0,8	memenuhi
J-58	22,71	2	0,5-0,8	memenuhi
J-59	22,34	2	0,5-0,8	memenuhi
J-60	21,84	2	0,5-0,8	memenuhi
J-61	24,28	2	0,5-0,8	memenuhi
J-62	23,83	2	0,5-0,8	memenuhi
J-63	23,18	2	0,5-0,8	memenuhi
J-64	22,73	2	0,5-0,8	memenuhi
J-65	22,27	2	0,5-0,8	memenuhi
J-66	21,92	2	0,5-0,8	memenuhi

Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 16.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-1	32,18	3	0,5-0,8	memenuhi
J-2	31,97	3	0,5-0,8	memenuhi
J-3	31,65	3	0,5-0,8	memenuhi
J-4	31,40	3	0,5-0,8	memenuhi
J-5	30,90	3	0,5-0,8	memenuhi
J-6	30,51	3	0,5-0,8	memenuhi
J-7	30,06	3	0,5-0,8	memenuhi
J-8	29,42	3	0,5-0,8	memenuhi
J-9	28,99	3	0,5-0,8	memenuhi
J-10	28,70	2	0,5-0,8	memenuhi
J-11	27,91	2	0,5-0,8	memenuhi
J-12	27,60	2	0,5-0,8	memenuhi
J-13	27,47	2	0,5-0,8	memenuhi
J-14	26,86	2	0,5-0,8	memenuhi
J-15	26,20	2	0,5-0,8	memenuhi
J-16	25,54	2	0,5-0,8	memenuhi
J-17	24,64	2	0,5-0,8	memenuhi
J-18	23,96	2	0,5-0,8	memenuhi
J-19	23,28	2	0,5-0,8	memenuhi
J-20	21,37	2	0,5-0,8	memenuhi
J-21	20,37	2	0,5-0,8	memenuhi
J-22	19,51	2	0,5-0,8	memenuhi
J-23	18,01	2	0,5-0,8	memenuhi
J-24	18,94	2	0,5-0,8	memenuhi
J-25	18,53	2	0,5-0,8	memenuhi
J-26	18,07	2	0,5-0,8	memenuhi
J-27	17,80	2	0,5-0,8	memenuhi
J-28	17,47	2	0,5-0,8	memenuhi
J-29	14,20	1	0,5-0,8	memenuhi
J-30	17,18	2	0,5-0,8	memenuhi
J-31	16,65	2	0,5-0,8	memenuhi
J-32	15,51	1	0,5-0,8	memenuhi
J-33	13,81	1	0,5-0,8	memenuhi
J-34	15,93	1	0,5-0,8	memenuhi
J-35	15,20	1	0,5-0,8	memenuhi
J-36	14,74	1	0,5-0,8	memenuhi
J-37	14,26	1	0,5-0,8	memenuhi
J-38	13,72	1	0,5-0,8	memenuhi
J-39	13,05	1	0,5-0,8	memenuhi

Lanjutan Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 16.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-40	12,66	1	0,5-0,8	memenuhi
J-41	12,44	1	0,5-0,8	memenuhi
J-42	12,21	1	0,5-0,8	memenuhi
J-43	12,06	1	0,5-0,8	memenuhi
J-44	11,76	1	0,5-0,8	memenuhi
J-45	11,56	1	0,5-0,8	memenuhi
J-46	11,41	1	0,5-0,8	memenuhi
J-47	11,21	1	0,5-0,8	memenuhi
J-48	26,20	2	0,5-0,8	memenuhi
J-49	26,06	2	0,5-0,8	memenuhi
J-50	25,68	2	0,5-0,8	memenuhi
J-51	25,96	2	0,5-0,8	memenuhi
J-52	25,76	2	0,5-0,8	memenuhi
J-53	25,57	2	0,5-0,8	memenuhi
J-54	25,30	2	0,5-0,8	memenuhi
J-55	25,00	2	0,5-0,8	memenuhi
J-56	23,67	2	0,5-0,8	memenuhi
J-57	23,10	2	0,5-0,8	memenuhi
J-58	22,91	2	0,5-0,8	memenuhi
J-59	22,50	2	0,5-0,8	memenuhi
J-60	21,96	2	0,5-0,8	memenuhi
J-61	24,65	2	0,5-0,8	memenuhi
J-62	24,15	2	0,5-0,8	memenuhi
J-63	23,43	2	0,5-0,8	memenuhi
J-64	22,94	2	0,5-0,8	memenuhi
J-65	22,43	2	0,5-0,8	memenuhi
J-66	22,04	2	0,5-0,8	memenuhi

Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 17.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-1	31,49	3	0,5-0,8	memenuhi
J-2	31,28	3	0,5-0,8	memenuhi
J-3	30,96	3	0,5-0,8	memenuhi
J-4	30,71	3	0,5-0,8	memenuhi
J-5	30,21	3	0,5-0,8	memenuhi
J-6	29,81	3	0,5-0,8	memenuhi
J-7	29,36	3	0,5-0,8	memenuhi
J-8	28,73	2	0,5-0,8	memenuhi
J-9	28,24	2	0,5-0,8	memenuhi
J-10	28,00	2	0,5-0,8	memenuhi
J-11	27,22	2	0,5-0,8	memenuhi
J-12	26,87	2	0,5-0,8	memenuhi
J-13	26,78	2	0,5-0,8	memenuhi
J-14	26,19	2	0,5-0,8	memenuhi
J-15	25,54	2	0,5-0,8	memenuhi
J-16	24,89	2	0,5-0,8	memenuhi
J-17	24,01	2	0,5-0,8	memenuhi
J-18	23,34	2	0,5-0,8	memenuhi
J-19	22,67	2	0,5-0,8	memenuhi
J-20	20,80	2	0,5-0,8	memenuhi
J-21	19,82	2	0,5-0,8	memenuhi
J-22	18,98	2	0,5-0,8	memenuhi
J-23	17,30	2	0,5-0,8	memenuhi
J-24	18,42	2	0,5-0,8	memenuhi
J-25	18,02	2	0,5-0,8	memenuhi
J-26	17,57	2	0,5-0,8	memenuhi
J-27	17,31	2	0,5-0,8	memenuhi
J-28	16,98	2	0,5-0,8	memenuhi
J-29	13,33	1	0,5-0,8	memenuhi
J-30	16,71	2	0,5-0,8	memenuhi
J-31	16,21	1	0,5-0,8	memenuhi
J-32	14,93	1	0,5-0,8	memenuhi
J-33	13,03	1	0,5-0,8	memenuhi
J-34	15,53	1	0,5-0,8	memenuhi
J-35	14,83	1	0,5-0,8	memenuhi
J-36	14,40	1	0,5-0,8	memenuhi
J-37	13,95	1	0,5-0,8	memenuhi
J-38	13,44	1	0,5-0,8	memenuhi
J-39	12,81	1	0,5-0,8	memenuhi

Lanjutan Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 17.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-40	12,45	1	0,5-0,8	memenuhi
J-41	12,23	1	0,5-0,8	memenuhi
J-42	12,01	1	0,5-0,8	memenuhi
J-43	11,84	1	0,5-0,8	memenuhi
J-44	11,50	1	0,5-0,8	memenuhi
J-45	11,28	1	0,5-0,8	memenuhi
J-46	11,11	1	0,5-0,8	memenuhi
J-47	10,89	1	0,5-0,8	memenuhi
J-48	24,70	2	0,5-0,8	memenuhi
J-49	24,54	2	0,5-0,8	memenuhi
J-50	24,13	2	0,5-0,8	memenuhi
J-51	24,43	2	0,5-0,8	memenuhi
J-52	24,21	2	0,5-0,8	memenuhi
J-53	24,00	2	0,5-0,8	memenuhi
J-54	23,70	2	0,5-0,8	memenuhi
J-55	23,36	2	0,5-0,8	memenuhi
J-56	21,87	2	0,5-0,8	memenuhi
J-57	21,23	2	0,5-0,8	memenuhi
J-58	21,02	2	0,5-0,8	memenuhi
J-59	20,56	2	0,5-0,8	memenuhi
J-60	19,95	2	0,5-0,8	memenuhi
J-61	22,96	2	0,5-0,8	memenuhi
J-62	22,40	2	0,5-0,8	memenuhi
J-63	21,60	2	0,5-0,8	memenuhi
J-64	21,05	1	0,5-0,8	memenuhi
J-65	20,48	1	0,5-0,8	memenuhi
J-66	20,05	1	0,5-0,8	memenuhi

Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 18.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-1	15,94	1	0,5-0,8	memenuhi
J-2	15,87	1	0,5-0,8	memenuhi
J-3	15,75	1	0,5-0,8	memenuhi
J-4	15,66	1	0,5-0,8	memenuhi
J-5	15,48	1	0,5-0,8	memenuhi
J-6	15,34	1	0,5-0,8	memenuhi
J-7	15,17	1	0,5-0,8	memenuhi
J-8	14,95	1	0,5-0,8	memenuhi
J-9	14,48	1	0,5-0,8	memenuhi
J-10	14,71	1	0,5-0,8	memenuhi
J-11	14,45	1	0,5-0,8	memenuhi
J-12	14,12	1	0,5-0,8	memenuhi
J-13	14,34	1	0,5-0,8	memenuhi
J-14	14,18	1	0,5-0,8	memenuhi
J-15	14,01	1	0,5-0,8	memenuhi
J-16	13,84	1	0,5-0,8	memenuhi
J-17	13,60	1	0,5-0,8	memenuhi
J-18	13,42	1	0,5-0,8	memenuhi
J-19	13,24	1	0,5-0,8	memenuhi
J-20	12,75	1	0,5-0,8	memenuhi
J-21	12,49	1	0,5-0,8	memenuhi
J-22	12,26	1	0,5-0,8	memenuhi
J-23	10,65	1	0,5-0,8	memenuhi
J-24	12,13	1	0,5-0,8	memenuhi
J-25	12,04	1	0,5-0,8	memenuhi
J-26	11,93	1	0,5-0,8	memenuhi
J-27	11,87	1	0,5-0,8	memenuhi
J-28	11,79	1	0,5-0,8	memenuhi
J-29	8,29	1	0,5-0,8	memenuhi
J-30	11,74	1	0,5-0,8	memenuhi
J-31	11,65	1	0,5-0,8	memenuhi
J-32	10,42	1	0,5-0,8	memenuhi
J-33	8,60	1	0,5-0,8	memenuhi
J-34	11,57	1	0,5-0,8	memenuhi
J-35	11,47	1	0,5-0,8	memenuhi
J-36	11,42	1	0,5-0,8	memenuhi
J-37	11,36	1	0,5-0,8	memenuhi
J-38	11,29	1	0,5-0,8	memenuhi
J-39	11,21	1	0,5-0,8	memenuhi

Lanjutan Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 18.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat	Keterangan
			Tekanan atm	
J-40	11,16	1	0,5-0,8	memenuhi
J-41	11,13	1	0,5-0,8	memenuhi
J-42	11,04	1	0,5-0,8	memenuhi
J-43	10,89	1	0,5-0,8	memenuhi
J-44	10,56	1	0,5-0,8	memenuhi
J-45	10,35	1	0,5-0,8	memenuhi
J-46	10,19	1	0,5-0,8	memenuhi
J-47	9,97	1	0,5-0,8	memenuhi
J-48	24,23	2	0,5-0,8	memenuhi
J-49	24,08	2	0,5-0,8	memenuhi
J-50	23,68	2	0,5-0,8	memenuhi
J-51	23,98	2	0,5-0,8	memenuhi
J-52	23,76	2	0,5-0,8	memenuhi
J-53	23,56	2	0,5-0,8	memenuhi
J-54	23,27	2	0,5-0,8	memenuhi
J-55	22,95	2	0,5-0,8	memenuhi
J-56	21,52	2	0,5-0,8	memenuhi
J-57	20,91	2	0,5-0,8	memenuhi
J-58	20,70	2	0,5-0,8	memenuhi
J-59	20,27	2	0,5-0,8	memenuhi
J-60	19,68	2	0,5-0,8	memenuhi
J-61	22,57	2	0,5-0,8	memenuhi
J-62	22,03	2	0,5-0,8	memenuhi
J-63	21,26	1	0,5-0,8	memenuhi
J-64	20,73	1	0,5-0,8	memenuhi
J-65	20,19	1	0,5-0,8	memenuhi
J-66	19,77	1	0,5-0,8	memenuhi

Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 19.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-1	15,60	1	0,5-0,8	memenuhi
J-2	15,52	1	0,5-0,8	memenuhi
J-3	15,40	1	0,5-0,8	memenuhi
J-4	15,31	1	0,5-0,8	memenuhi
J-5	15,13	1	0,5-0,8	memenuhi
J-6	14,99	1	0,5-0,8	memenuhi
J-7	14,83	1	0,5-0,8	memenuhi
J-8	14,60	1	0,5-0,8	memenuhi
J-9	14,26	1	0,5-0,8	memenuhi
J-10	14,35	1	0,5-0,8	memenuhi
J-11	14,09	1	0,5-0,8	memenuhi
J-12	13,84	1	0,5-0,8	memenuhi
J-13	13,96	1	0,5-0,8	memenuhi
J-14	13,78	1	0,5-0,8	memenuhi
J-15	13,58	1	0,5-0,8	memenuhi
J-16	13,39	1	0,5-0,8	memenuhi
J-17	13,12	1	0,5-0,8	memenuhi
J-18	12,92	1	0,5-0,8	memenuhi
J-19	12,72	1	0,5-0,8	memenuhi
J-20	12,16	1	0,5-0,8	memenuhi
J-21	11,87	1	0,5-0,8	memenuhi
J-22	11,61	1	0,5-0,8	memenuhi
J-23	10,43	1	0,5-0,8	memenuhi
J-24	11,46	1	0,5-0,8	memenuhi
J-25	11,35	1	0,5-0,8	memenuhi
J-26	11,22	1	0,5-0,8	memenuhi
J-27	11,15	1	0,5-0,8	memenuhi
J-28	11,06	1	0,5-0,8	memenuhi
J-29	8,47	1	0,5-0,8	memenuhi
J-30	10,99	1	0,5-0,8	memenuhi
J-31	10,87	1	0,5-0,8	memenuhi
J-32	9,96	1	0,5-0,8	memenuhi
J-33	8,62	1	0,5-0,8	memenuhi
J-34	10,73	1	0,5-0,8	memenuhi
J-35	10,59	1	0,5-0,8	memenuhi
J-36	10,50	1	0,5-0,8	memenuhi
J-37	10,41	1	0,5-0,8	memenuhi
J-38	10,31	1	0,5-0,8	memenuhi
J-39	10,18	1	0,5-0,8	memenuhi

Lanjutan Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 19.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-40	10,10	1	0,5-0,8	memenuhi
J-41	10,06	1	0,5-0,8	memenuhi
J-42	9,97	1	0,5-0,8	memenuhi
J-43	9,86	1	0,5-0,8	memenuhi
J-44	9,62	1	0,5-0,8	memenuhi
J-45	9,46	1	0,5-0,8	memenuhi
J-46	9,34	1	0,5-0,8	memenuhi
J-47	9,19	1	0,5-0,8	memenuhi
J-48	26,18	2	0,5-0,8	memenuhi
J-49	26,07	2	0,5-0,8	memenuhi
J-50	25,77	2	0,5-0,8	memenuhi
J-51	25,99	2	0,5-0,8	memenuhi
J-52	25,83	2	0,5-0,8	memenuhi
J-53	25,69	2	0,5-0,8	memenuhi
J-54	25,47	2	0,5-0,8	memenuhi
J-55	25,23	2	0,5-0,8	memenuhi
J-56	24,18	2	0,5-0,8	memenuhi
J-57	23,73	2	0,5-0,8	memenuhi
J-58	23,58	2	0,5-0,8	memenuhi
J-59	23,26	2	0,5-0,8	memenuhi
J-60	22,83	2	0,5-0,8	memenuhi
J-61	24,95	2	0,5-0,8	memenuhi
J-62	24,56	2	0,5-0,8	memenuhi
J-63	23,99	2	0,5-0,8	memenuhi
J-64	23,60	2	0,5-0,8	memenuhi
J-65	23,20	2	0,5-0,8	memenuhi
J-66	22,89	2	0,5-0,8	memenuhi

Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 20.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-1	33,03	3	0,5-0,8	memenuhi
J-2	32,82	3	0,5-0,8	memenuhi
J-3	32,50	3	0,5-0,8	memenuhi
J-4	32,26	3	0,5-0,8	memenuhi
J-5	31,76	3	0,5-0,8	memenuhi
J-6	31,37	3	0,5-0,8	memenuhi
J-7	30,92	3	0,5-0,8	memenuhi
J-8	30,29	3	0,5-0,8	memenuhi
J-9	30,11	3	0,5-0,8	memenuhi
J-10	29,53	3	0,5-0,8	memenuhi
J-11	28,71	2	0,5-0,8	memenuhi
J-12	28,57	2	0,5-0,8	memenuhi
J-13	28,20	2	0,5-0,8	memenuhi
J-14	27,52	2	0,5-0,8	memenuhi
J-15	26,77	2	0,5-0,8	memenuhi
J-16	26,02	2	0,5-0,8	memenuhi
J-17	24,99	2	0,5-0,8	memenuhi
J-18	24,23	2	0,5-0,8	memenuhi
J-19	23,45	2	0,5-0,8	memenuhi
J-20	21,28	2	0,5-0,8	memenuhi
J-21	20,15	2	0,5-0,8	memenuhi
J-22	19,17	2	0,5-0,8	memenuhi
J-23	18,53	2	0,5-0,8	memenuhi
J-24	18,50	2	0,5-0,8	memenuhi
J-25	18,01	2	0,5-0,8	memenuhi
J-26	17,47	2	0,5-0,8	memenuhi
J-27	17,15	2	0,5-0,8	memenuhi
J-28	16,75	2	0,5-0,8	memenuhi
J-29	15,35	1	0,5-0,8	memenuhi
J-30	16,37	1	0,5-0,8	memenuhi
J-31	15,69	1	0,5-0,8	memenuhi
J-32	15,20	1	0,5-0,8	memenuhi
J-33	14,48	1	0,5-0,8	memenuhi
J-34	14,69	1	0,5-0,8	memenuhi
J-35	13,66	1	0,5-0,8	memenuhi
J-36	13,01	1	0,5-0,8	memenuhi
J-37	12,35	1	0,5-0,8	memenuhi
J-38	11,59	1	0,5-0,8	memenuhi
J-39	10,66	1	0,5-0,8	memenuhi

Lanjutan Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 20.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-40	10,11	1	0,5-0,8	memenuhi
J-41	9,80	1	0,5-0,8	memenuhi
J-42	9,54	1	0,5-0,8	memenuhi
J-43	9,48	1	0,5-0,8	memenuhi
J-44	9,35	1	0,5-0,8	memenuhi
J-45	9,26	1	0,5-0,8	memenuhi
J-46	9,20	1	0,5-0,8	memenuhi
J-47	9,12	1	0,5-0,8	memenuhi
J-48	29,51	2	0,5-0,8	memenuhi
J-49	29,45	2	0,5-0,8	memenuhi
J-50	29,29	2	0,5-0,8	memenuhi
J-51	29,40	2	0,5-0,8	memenuhi
J-52	29,32	2	0,5-0,8	memenuhi
J-53	29,24	2	0,5-0,8	memenuhi
J-54	29,12	2	0,5-0,8	memenuhi
J-55	28,99	2	0,5-0,8	memenuhi
J-56	28,43	2	0,5-0,8	memenuhi
J-57	28,18	2	0,5-0,8	memenuhi
J-58	28,10	2	0,5-0,8	memenuhi
J-59	27,93	3	0,5-0,8	memenuhi
J-60	27,69	3	0,5-0,8	memenuhi
J-61	28,84	2	0,5-0,8	memenuhi
J-62	28,63	2	0,5-0,8	memenuhi
J-63	28,32	2	0,5-0,8	memenuhi
J-64	28,11	2	0,5-0,8	memenuhi
J-65	27,89	2	0,5-0,8	memenuhi
J-66	27,73	2	0,5-0,8	memenuhi

Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 21.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-1	17,89	1	0,5-0,8	memenuhi
J-2	17,82	1	0,5-0,8	memenuhi
J-3	17,70	1	0,5-0,8	memenuhi
J-4	17,62	1	0,5-0,8	memenuhi
J-5	17,44	1	0,5-0,8	memenuhi
J-6	17,30	1	0,5-0,8	memenuhi
J-7	17,13	1	0,5-0,8	memenuhi
J-8	16,91	1	0,5-0,8	memenuhi
J-9	16,82	1	0,5-0,8	memenuhi
J-10	16,64	1	0,5-0,8	memenuhi
J-11	16,35	1	0,5-0,8	memenuhi
J-12	16,28	1	0,5-0,8	memenuhi
J-13	16,17	1	0,5-0,8	memenuhi
J-14	15,93	1	0,5-0,8	memenuhi
J-15	15,67	1	0,5-0,8	memenuhi
J-16	15,41	1	0,5-0,8	memenuhi
J-17	15,06	1	0,5-0,8	memenuhi
J-18	14,79	1	0,5-0,8	memenuhi
J-19	14,52	1	0,5-0,8	memenuhi
J-20	13,77	1	0,5-0,8	memenuhi
J-21	13,37	1	0,5-0,8	memenuhi
J-22	13,04	1	0,5-0,8	memenuhi
J-23	12,73	1	0,5-0,8	memenuhi
J-24	12,80	1	0,5-0,8	memenuhi
J-25	12,64	1	0,5-0,8	memenuhi
J-26	12,45	1	0,5-0,8	memenuhi
J-27	12,34	1	0,5-0,8	memenuhi
J-28	12,20	1	0,5-0,8	memenuhi
J-29	11,54	1	0,5-0,8	memenuhi
J-30	12,08	1	0,5-0,8	memenuhi
J-31	11,85	1	0,5-0,8	memenuhi
J-32	11,62	1	0,5-0,8	memenuhi
J-33	11,27	1	0,5-0,8	memenuhi
J-34	11,52	1	0,5-0,8	memenuhi
J-35	11,18	1	0,5-0,8	memenuhi
J-36	10,97	1	0,5-0,8	memenuhi
J-37	10,75	1	0,5-0,8	memenuhi
J-38	10,50	1	0,5-0,8	memenuhi
J-39	10,19	1	0,5-0,8	memenuhi

Lanjutan Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 21.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-40	10,01	1	0,5-0,8	memenuhi
J-41	9,91	1	0,5-0,8	memenuhi
J-42	9,82	1	0,5-0,8	memenuhi
J-43	9,79	1	0,5-0,8	memenuhi
J-44	9,73	1	0,5-0,8	memenuhi
J-45	9,69	1	0,5-0,8	memenuhi
J-46	9,66	1	0,5-0,8	memenuhi
J-47	9,62	1	0,5-0,8	memenuhi
J-48	32,00	3	0,5-0,8	memenuhi
J-49	31,97	3	0,5-0,8	memenuhi
J-50	31,90	2	0,5-0,8	memenuhi
J-51	31,95	3	0,5-0,8	memenuhi
J-52	31,91	3	0,5-0,8	memenuhi
J-53	31,88	3	0,5-0,8	memenuhi
J-54	31,82	3	0,5-0,8	memenuhi
J-55	31,76	3	0,5-0,8	memenuhi
J-56	31,49	3	0,5-0,8	memenuhi
J-57	31,37	3	0,5-0,8	memenuhi
J-58	31,34	3	0,5-0,8	memenuhi
J-59	31,25	3	0,5-0,8	memenuhi
J-60	31,14	3	0,5-0,8	memenuhi
J-61	31,69	2	0,5-0,8	memenuhi
J-62	31,59	2	0,5-0,8	memenuhi
J-63	31,44	2	0,5-0,8	memenuhi
J-64	31,34	2	0,5-0,8	memenuhi
J-65	31,24	2	0,5-0,8	memenuhi
J-66	31,16	2	0,5-0,8	memenuhi

Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 22.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-1	19,79	2	0,5-0,8	memenuhi
J-2	19,71	2	0,5-0,8	memenuhi
J-3	19,60	2	0,5-0,8	memenuhi
J-4	19,51	2	0,5-0,8	memenuhi
J-5	19,33	2	0,5-0,8	memenuhi
J-6	19,19	2	0,5-0,8	memenuhi
J-7	19,04	2	0,5-0,8	memenuhi
J-8	18,81	2	0,5-0,8	memenuhi
J-9	18,76	2	0,5-0,8	memenuhi
J-10	18,54	2	0,5-0,8	memenuhi
J-11	18,24	1	0,5-0,8	memenuhi
J-12	18,20	1	0,5-0,8	memenuhi
J-13	18,06	1	0,5-0,8	memenuhi
J-14	17,81	1	0,5-0,8	memenuhi
J-15	17,54	1	0,5-0,8	memenuhi
J-16	17,26	1	0,5-0,8	memenuhi
J-17	16,89	1	0,5-0,8	memenuhi
J-18	16,61	1	0,5-0,8	memenuhi
J-19	16,33	1	0,5-0,8	memenuhi
J-20	15,54	1	0,5-0,8	memenuhi
J-21	15,12	1	0,5-0,8	memenuhi
J-22	14,77	1	0,5-0,8	memenuhi
J-23	14,58	1	0,5-0,8	memenuhi
J-24	14,52	1	0,5-0,8	memenuhi
J-25	14,34	1	0,5-0,8	memenuhi
J-26	14,14	1	0,5-0,8	memenuhi
J-27	14,02	1	0,5-0,8	memenuhi
J-28	13,88	1	0,5-0,8	memenuhi
J-29	13,47	1	0,5-0,8	memenuhi
J-30	13,74	1	0,5-0,8	memenuhi
J-31	13,48	1	0,5-0,8	memenuhi
J-32	13,34	1	0,5-0,8	memenuhi
J-33	13,13	1	0,5-0,8	memenuhi
J-34	13,11	1	0,5-0,8	memenuhi
J-35	12,72	1	0,5-0,8	memenuhi
J-36	12,47	1	0,5-0,8	memenuhi
J-37	12,22	1	0,5-0,8	memenuhi
J-38	11,94	1	0,5-0,8	memenuhi
J-39	11,59	1	0,5-0,8	memenuhi

Lanjutan Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 22.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-40	11,38	1	0,5-0,8	memenuhi
J-41	11,26	1	0,5-0,8	memenuhi
J-42	11,17	1	0,5-0,8	memenuhi
J-43	11,15	1	0,5-0,8	memenuhi
J-44	11,11	1	0,5-0,8	memenuhi
J-45	11,09	1	0,5-0,8	memenuhi
J-46	11,07	1	0,5-0,8	memenuhi
J-47	11,05	1	0,5-0,8	memenuhi
J-48	34,10	3	0,5-0,8	memenuhi
J-49	34,08	3	0,5-0,8	memenuhi
J-50	34,03	3	0,5-0,8	memenuhi
J-51	34,07	3	0,5-0,8	memenuhi
J-52	34,04	3	0,5-0,8	memenuhi
J-53	34,02	3	0,5-0,8	memenuhi
J-54	33,99	3	0,5-0,8	memenuhi
J-55	33,95	3	0,5-0,8	memenuhi
J-56	33,78	3	0,5-0,8	memenuhi
J-57	33,71	3	0,5-0,8	memenuhi
J-58	33,69	3	0,5-0,8	memenuhi
J-59	33,64	3	0,5-0,8	memenuhi
J-60	33,57	3	0,5-0,8	memenuhi
J-61	33,90	3	0,5-0,8	memenuhi
J-62	33,84	3	0,5-0,8	memenuhi
J-63	33,75	3	0,5-0,8	memenuhi
J-64	33,69	3	0,5-0,8	memenuhi
J-65	33,63	3	0,5-0,8	memenuhi
J-66	33,58	3	0,5-0,8	memenuhi

Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 23.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-1	21,93	2	0,5-0,8	memenuhi
J-2	21,86	2	0,5-0,8	memenuhi
J-3	21,74	2	0,5-0,8	memenuhi
J-4	21,66	2	0,5-0,8	memenuhi
J-5	21,48	2	0,5-0,8	memenuhi
J-6	21,34	2	0,5-0,8	memenuhi
J-7	21,19	2	0,5-0,8	memenuhi
J-8	20,97	2	0,5-0,8	memenuhi
J-9	20,93	2	0,5-0,8	memenuhi
J-10	20,69	2	0,5-0,8	memenuhi
J-11	20,39	2	0,5-0,8	memenuhi
J-12	20,37	2	0,5-0,8	memenuhi
J-13	20,20	2	0,5-0,8	memenuhi
J-14	19,94	2	0,5-0,8	memenuhi
J-15	19,66	2	0,5-0,8	memenuhi
J-16	19,38	2	0,5-0,8	memenuhi
J-17	18,99	2	0,5-0,8	memenuhi
J-18	18,70	2	0,5-0,8	memenuhi
J-19	18,41	2	0,5-0,8	memenuhi
J-20	17,59	2	0,5-0,8	memenuhi
J-21	17,17	1	0,5-0,8	memenuhi
J-22	16,80	1	0,5-0,8	memenuhi
J-23	16,69	2	0,5-0,8	memenuhi
J-24	16,54	1	0,5-0,8	memenuhi
J-25	16,35	1	0,5-0,8	memenuhi
J-26	16,14	1	0,5-0,8	memenuhi
J-27	16,02	1	0,5-0,8	memenuhi
J-28	15,86	1	0,5-0,8	memenuhi
J-29	15,62	1	0,5-0,8	memenuhi
J-30	15,71	1	0,5-0,8	memenuhi
J-31	15,44	1	0,5-0,8	memenuhi
J-32	15,35	1	0,5-0,8	memenuhi
J-33	15,23	1	0,5-0,8	memenuhi
J-34	15,02	1	0,5-0,8	memenuhi
J-35	14,59	1	0,5-0,8	memenuhi
J-36	14,33	1	0,5-0,8	memenuhi
J-37	14,05	1	0,5-0,8	memenuhi
J-38	13,74	1	0,5-0,8	memenuhi
J-39	13,35	1	0,5-0,8	memenuhi

Lanjutan Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 23.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-40	13,12	1	0,5-0,8	memenuhi
J-41	12,99	1	0,5-0,8	memenuhi
J-42	12,89	1	0,5-0,8	memenuhi
J-43	12,88	1	0,5-0,8	memenuhi
J-44	12,86	1	0,5-0,8	memenuhi
J-45	12,84	1	0,5-0,8	memenuhi
J-46	12,83	1	0,5-0,8	memenuhi
J-47	12,82	1	0,5-0,8	memenuhi
J-48	36,28	3	0,5-0,8	memenuhi
J-49	36,27	3	0,5-0,8	memenuhi
J-50	36,24	3	0,5-0,8	memenuhi
J-51	36,26	3	0,5-0,8	memenuhi
J-52	36,24	3	0,5-0,8	memenuhi
J-53	36,23	3	0,5-0,8	memenuhi
J-54	36,21	3	0,5-0,8	memenuhi
J-55	36,19	3	0,5-0,8	memenuhi
J-56	36,09	3	0,5-0,8	memenuhi
J-57	36,05	3	0,5-0,8	memenuhi
J-58	36,03	3	0,5-0,8	memenuhi
J-59	36,00	3	0,5-0,8	memenuhi
J-60	35,96	3	0,5-0,8	memenuhi
J-61	36,16	3	0,5-0,8	memenuhi
J-62	36,12	3	0,5-0,8	memenuhi
J-63	36,07	3	0,5-0,8	memenuhi
J-64	36,03	3	0,5-0,8	memenuhi
J-65	36,00	3	0,5-0,8	memenuhi
J-66	35,97	3	0,5-0,8	memenuhi

Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 24.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-1	44,00	4	0,5-0,8	memenuhi
J-2	43,76	4	0,5-0,8	memenuhi
J-3	43,41	4	0,5-0,8	memenuhi
J-4	43,13	4	0,5-0,8	memenuhi
J-5	42,58	4	0,5-0,8	memenuhi
J-6	42,14	4	0,5-0,8	memenuhi
J-7	41,64	4	0,5-0,8	memenuhi
J-8	40,94	4	0,5-0,8	memenuhi
J-9	40,91	4	0,5-0,8	memenuhi
J-10	40,04	4	0,5-0,8	memenuhi
J-11	39,07	3	0,5-0,8	memenuhi
J-12	39,05	3	0,5-0,8	memenuhi
J-13	38,43	3	0,5-0,8	memenuhi
J-14	37,54	3	0,5-0,8	memenuhi
J-15	36,58	3	0,5-0,8	memenuhi
J-16	35,61	3	0,5-0,8	memenuhi
J-17	34,29	3	0,5-0,8	memenuhi
J-18	33,31	3	0,5-0,8	memenuhi
J-19	32,31	3	0,5-0,8	memenuhi
J-20	29,52	3	0,5-0,8	memenuhi
J-21	28,06	3	0,5-0,8	memenuhi
J-22	26,81	2	0,5-0,8	memenuhi
J-23	26,72	2	0,5-0,8	memenuhi
J-24	25,90	2	0,5-0,8	memenuhi
J-25	25,25	2	0,5-0,8	memenuhi
J-26	24,51	2	0,5-0,8	memenuhi
J-27	24,09	2	0,5-0,8	memenuhi
J-28	23,55	2	0,5-0,8	memenuhi
J-29	23,35	2	0,5-0,8	memenuhi
J-30	23,00	2	0,5-0,8	memenuhi
J-31	22,01	2	0,5-0,8	memenuhi
J-32	21,94	2	0,5-0,8	memenuhi
J-33	21,84	2	0,5-0,8	memenuhi
J-34	20,45	2	0,5-0,8	memenuhi
J-35	18,85	2	0,5-0,8	memenuhi
J-36	17,86	2	0,5-0,8	memenuhi
J-37	16,82	2	0,5-0,8	memenuhi
J-38	15,65	1	0,5-0,8	memenuhi
J-39	14,20	1	0,5-0,8	memenuhi

Lanjutan Tabel Hasil Simulasi Tekanan pada Junction Pukul 24.00

Junction	Tinggi Hidrolis m	Tekanan atm	Syarat Tekanan atm	Keterangan
J-40	13,35	1	0,5-0,8	memenuhi
J-41	12,87	1	0,5-0,8	memenuhi
J-42	12,51	1	0,5-0,8	memenuhi
J-43	12,50	1	0,5-0,8	memenuhi
J-44	12,48	1	0,5-0,8	memenuhi
J-45	12,47	1	0,5-0,8	memenuhi
J-46	12,46	1	0,5-0,8	memenuhi
J-47	12,45	1	0,5-0,8	memenuhi
J-48	36,00	3	0,5-0,8	memenuhi
J-49	35,99	3	0,5-0,8	memenuhi
J-50	35,97	3	0,5-0,8	memenuhi
J-51	35,99	3	0,5-0,8	memenuhi
J-52	35,98	3	0,5-0,8	memenuhi
J-53	35,96	3	0,5-0,8	memenuhi
J-54	35,95	3	0,5-0,8	memenuhi
J-55	35,93	3	0,5-0,8	memenuhi
J-56	35,85	3	0,5-0,8	memenuhi
J-57	35,81	3	0,5-0,8	memenuhi
J-58	35,80	3	0,5-0,8	memenuhi
J-59	35,78	3	0,5-0,8	memenuhi
J-60	35,74	3	0,5-0,8	memenuhi
J-61	35,91	3	0,5-0,8	memenuhi
J-62	35,88	3	0,5-0,8	memenuhi
J-63	35,83	3	0,5-0,8	memenuhi
J-64	35,80	3	0,5-0,8	memenuhi
J-65	35,77	3	0,5-0,8	memenuhi
J-66	35,75	3	0,5-0,8	memenuhi

Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 00.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
						(m/km)			
P-1	39,57	10	PVC	109	1,992	0-15	0,78	0,1-2,5	memenuhi
P-2	39,57	10	PVC	13	1,992	0-15	0,78	0,1-2,5	memenuhi
P-3	39,57	10	PVC	186	1,992	0-15	0,78	0,1-2,5	memenuhi
P-4	39,57	10	PVC	144	1,992	0-15	0,78	0,1-2,5	memenuhi
P-5	39,57	10	PVC	291	1,992	0-15	0,78	0,1-2,5	memenuhi
P-6	39,57	10	PVC	229	1,992	0-15	0,78	0,1-2,5	memenuhi
P-7	39,57	10	PVC	261	1,992	0-15	0,78	0,1-2,5	memenuhi
P-8	39,57	10	PVC	368	1,992	0-15	0,78	0,1-2,5	memenuhi
P-9	0,55	3	PVC	104	0,25	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-10	39,02	8	PVC	163	5,76	0-15	1,20	0,1-2,5	memenuhi
P-11	39,02	8	PVC	176	5,76	0-15	1,20	0,1-2,5	memenuhi
P-12	0,81	4	PVC	148	0,13	0-15	0,10	0,1-2,5	memenuhi
P-13	38,21	8	PVC	122	5,54	0-15	1,18	0,1-2,5	memenuhi
P-14	38,21	8	PVC	167	5,54	0-15	1,18	0,1-2,5	memenuhi
P-15	38,21	8	PVC	182	5,54	0-15	1,18	0,1-2,5	memenuhi
P-16	38,21	8	PVC	182	5,54	0-15	1,18	0,1-2,5	memenuhi
P-17	38,21	8	PVC	249	5,54	0-15	1,18	0,1-2,5	memenuhi
P-18	38,21	8	PVC	186	5,54	0-15	1,18	0,1-2,5	memenuhi
P-19	38,21	8	PVC	188	5,54	0-15	1,18	0,1-2,5	memenuhi
P-20	38,21	8	PVC	526	5,54	0-15	1,18	0,1-2,5	memenuhi
P-21	38,21	8	PVC	274	5,54	0-15	1,18	0,1-2,5	memenuhi
P-22	38,21	8	PVC	237	5,54	0-15	1,18	0,1-2,5	memenuhi
P-23	0,38	2,5	PVC	300	0,31	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-24	37,83	8	PVC	174	5,44	0-15	1,17	0,1-2,5	memenuhi
P-25	37,83	8	PVC	126	5,44	0-15	1,17	0,1-2,5	memenuhi
P-26	37,83	8	PVC	141	5,44	0-15	1,17	0,1-2,5	memenuhi
P-27	37,83	8	PVC	82	5,44	0-15	1,17	0,1-2,5	memenuhi
P-28	37,83	8	PVC	103	5,44	0-15	1,17	0,1-2,5	memenuhi
P-29	0,66	3	PVC	557	0,36	0-15	0,14	0,1-2,5	memenuhi
P-30	37,17	8	PVC	108	5,26	0-15	1,15	0,1-2,5	memenuhi
P-31	37,17	8	PVC	197	5,26	0-15	1,15	0,1-2,5	memenuhi
P-32	0,48	3	PVC	351	0,20	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-33	0,48	3	PVC	520	0,20	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-34	36,69	8	PVC	318	5,14	0-15	1,13	0,1-2,5	memenuhi
P-35	36,69	8	PVC	326	5,14	0-15	1,13	0,1-2,5	memenuhi
P-36	36,69	8	PVC	203	5,14	0-15	1,13	0,1-2,5	memenuhi
P-37	36,69	8	PVC	211	5,14	0-15	1,13	0,1-2,5	memenuhi
P-38	36,69	8	PVC	239	5,14	0-15	1,13	0,1-2,5	memenuhi

Lanjutan Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 00.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
						(m/km)			
	lt/det	(inch)		m	(m/km)		(m/det)	(m/det)	
P-39	36,69	8	PVC	296	5,14	0-15	1,13	0,1-2,5	memenuhi
P-40	36,69	8	PVC	172	5,14	0-15	1,13	0,1-2,5	memenuhi
P-41	36,69	8	PVC	99	5,14	0-15	1,13	0,1-2,5	memenuhi
P-42	36,69	8	PVC	72	5,14	0-15	1,13	0,1-2,5	memenuhi
P-43	3,23	8	PVC	70	0,06	0-15	0,10	0,1-2,5	memenuhi
P-44	3,23	8	PVC	157	0,06	0-15	0,10	0,1-2,5	memenuhi
P-45	3,23	8	PVC	324	0,06	0-15	0,10	0,1-2,5	memenuhi
P-46	3,23	8	PVC	217	0,06	0-15	0,10	0,1-2,5	memenuhi
P-47	3,23	8	PVC	160	0,06	0-15	0,10	0,1-2,5	memenuhi
P-48	3,23	8	PVC	213	0,06	0-15	0,10	0,1-2,5	memenuhi
P-49	3,23	8	PVC	115	0,06	0-15	0,10	0,1-2,5	memenuhi
P-50	3,23	8	PVC	45	0,06	0-15	0,10	0,1-2,5	memenuhi
P-51	3,23	8	PVC	152	0,06	0-15	0,10	0,1-2,5	memenuhi
P-52	1,52	6	PVC	398	0,06	0-15	0,10	0,1-2,5	memenuhi
P-53	1,71	6	PVC	86	0,07	0-15	0,10	0,1-2,5	memenuhi
P-54	1,71	6	PVC	173	0,07	0-15	0,10	0,1-2,5	memenuhi
P-55	1,71	6	PVC	159	0,07	0-15	0,10	0,1-2,5	memenuhi
P-56	1,71	6	PVC	235	0,07	0-15	0,10	0,1-2,5	memenuhi
P-57	1,71	6	PVC	259	0,07	0-15	0,10	0,1-2,5	memenuhi
P-58	0,85	4	PVC	575	0,14	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-59	0,85	4	PVC	247	0,14	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-60	0,85	4	PVC	81	0,14	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-61	0,85	4	PVC	177	0,14	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-62	0,85	4	PVC	236	0,14	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-63	0,85	4	PVC	153	0,14	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-64	0,85	4	PVC	216	0,14	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-65	0,85	4	PVC	309	0,14	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-66	0,85	4	PVC	214	0,14	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-67	0,85	4	PVC	218	0,14	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-68	0,85	4	PVC	168	0,14	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-69	8,21	10	PVC	0	0,12	0-15	0,16	0,1-2,5	Pompa
P-70	8,21	10	PVC	0	0,10	0-15	0,16	0,1-2,5	Pompa
P-71	8,21	10	PVC	0	0,10	0-15	0,16	0,1-2,5	Pompa
P-72	8,21	10	PVC	0	0,10	0-15	0,16	0,1-2,5	Pompa
P-73	6,72	10	PVC	0	0,07	0-15	0,13	0,1-2,5	Pompa
P-74	8,21	10	PVC	2	0,11	0-15	0,16	0,1-2,5	Pompa
P-75	8,21	10	PVC	2	0,11	0-15	0,16	0,1-2,5	Pompa
P-76	8,21	10	PVC	2	0,11	0-15	0,16	0,1-2,5	Pompa
P-77	8,21	10	PVC	2	0,11	0-15	0,16	0,1-2,5	Pompa
P-78	6,72	10	PVC	2	0,074	0-16	0,13	0,1-2,5	Pompa

Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 01.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-1	20,78	10	PVC	109	0,60	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-2	20,78	10	PVC	13	0,60	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-3	20,78	10	PVC	186	0,60	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-4	20,78	10	PVC	144	0,60	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-5	20,78	10	PVC	291	0,60	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-6	20,78	10	PVC	229	0,60	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-7	20,78	10	PVC	261	0,60	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-8	20,78	10	PVC	368	0,60	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-9	0,67	3	PVC	104	0,36	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-10	20,11	8	PVC	163	1,69	0-15	0,62	0,1-2,5	memenuhi
P-11	20,11	8	PVC	176	1,69	0-15	0,62	0,1-2,5	memenuhi
P-12	0,98	4	PVC	148	0,18	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-13	19,13	8	PVC	122	1,54	0-15	0,59	0,1-2,5	memenuhi
P-14	19,13	8	PVC	167	1,54	0-15	0,59	0,1-2,5	memenuhi
P-15	19,13	8	PVC	182	1,54	0-15	0,59	0,1-2,5	memenuhi
P-16	19,13	8	PVC	182	1,54	0-15	0,59	0,1-2,5	memenuhi
P-17	19,13	8	PVC	249	1,54	0-15	0,59	0,1-2,5	memenuhi
P-18	19,13	8	PVC	186	1,54	0-15	0,59	0,1-2,5	memenuhi
P-19	19,13	8	PVC	188	1,54	0-15	0,59	0,1-2,5	memenuhi
P-20	19,13	8	PVC	526	1,54	0-15	0,59	0,1-2,5	memenuhi
P-21	19,13	8	PVC	274	1,54	0-15	0,59	0,1-2,5	memenuhi
P-22	19,13	8	PVC	237	1,54	0-15	0,59	0,1-2,5	memenuhi
P-23	0,46	2,5	PVC	300	0,44	0-15	0,14	0,1-2,5	memenuhi
P-24	18,67	8	PVC	174	1,47	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-25	18,67	8	PVC	126	1,47	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-26	18,67	8	PVC	141	1,47	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-27	18,67	8	PVC	82	1,47	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-28	18,67	8	PVC	103	1,47	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-29	0,80	3	PVC	557	0,51	0-15	0,18	0,1-2,5	memenuhi
P-30	17,87	8	PVC	108	1,36	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-31	17,87	8	PVC	197	1,36	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-32	0,58	3	PVC	351	0,29	0-15	0,13	0,1-2,5	memenuhi
P-33	0,58	3	PVC	520	0,29	0-15	0,13	0,1-2,5	memenuhi
P-34	17,29	8	PVC	318	1,27	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-35	17,29	8	PVC	326	1,27	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-36	17,29	8	PVC	203	1,27	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-37	17,29	8	PVC	211	1,27	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-38	17,29	8	PVC	239	1,27	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-39	17,29	8	PVC	296	1,27	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-40	17,29	8	PVC	172	1,27	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-41	17,29	8	PVC	99	1,27	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi

Lanjutan Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 01.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-42	17,29	8	PVC	72	1,27	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-43	3,92	8	PVC	70	0,08	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-44	3,92	8	PVC	157	0,08	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-45	3,92	8	PVC	324	0,08	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-46	3,92	8	PVC	217	0,08	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-47	3,92	8	PVC	160	0,08	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-48	3,92	8	PVC	213	0,08	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-49	3,92	8	PVC	115	0,08	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-50	3,92	8	PVC	45	0,08	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-51	3,92	8	PVC	152	0,08	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-52	1,85	6	PVC	398	0,08	0-15	0,1	0,1-2,5	memenuhi
P-53	2,07	6	PVC	86	0,10	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-54	2,07	6	PVC	173	0,10	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-55	2,07	6	PVC	159	0,10	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-56	2,07	6	PVC	235	0,10	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-57	2,07	6	PVC	259	0,10	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-58	1,04	4	PVC	575	0,20	0-15	0,13	0,1-2,5	memenuhi
P-59	1,04	4	PVC	247	0,20	0-15	0,13	0,1-2,5	memenuhi
P-60	1,04	4	PVC	81	0,20	0-15	0,13	0,1-2,5	memenuhi
P-61	1,04	4	PVC	177	0,20	0-15	0,13	0,1-2,5	memenuhi
P-62	1,04	4	PVC	236	0,20	0-15	0,13	0,1-2,5	memenuhi
P-63	1,04	4	PVC	153	0,20	0-15	0,13	0,1-2,5	memenuhi
P-64	1,04	4	PVC	216	0,20	0-15	0,13	0,1-2,5	memenuhi
P-65	1,04	4	PVC	309	0,20	0-15	0,13	0,1-2,5	memenuhi
P-66	1,04	4	PVC	214	0,20	0-15	0,13	0,1-2,5	memenuhi
P-67	1,04	4	PVC	218	0,20	0-15	0,13	0,1-2,5	memenuhi
P-68	1,04	4	PVC	168	0,20	0-15	0,13	0,1-2,5	memenuhi
P-69	20,78	10	PVC	0	0,60	0-15	0,41	0,1-2,5	Pompa
P-70	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-71	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-72	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-73	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-74	20,78	10	PVC	2	0,60	0-15	0,41	0,1-2,5	Pompa
P-75	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-76	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-77	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-78	0	10	PVC	2	0,00	0-16	0	0,1-2,5	Pompa

Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 02.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-1	20,80	10	PVC	109	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-2	20,80	10	PVC	13	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-3	20,80	10	PVC	186	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-4	20,80	10	PVC	144	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-5	20,80	10	PVC	291	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-6	20,80	10	PVC	229	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-7	20,80	10	PVC	261	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-8	20,80	10	PVC	368	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-9	0,80	3	PVC	104	0,52	0-15	0,18	0,1-2,5	memenuhi
P-10	20,00	8	PVC	163	1,67	0-15	0,62	0,1-2,5	memenuhi
P-11	20,00	8	PVC	176	1,67	0-15	0,62	0,1-2,5	memenuhi
P-12	1,18	4	PVC	148	0,26	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-13	18,81	8	PVC	122	1,49	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-14	18,81	8	PVC	167	1,49	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-15	18,81	8	PVC	182	1,49	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-16	18,81	8	PVC	182	1,49	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-17	18,81	8	PVC	249	1,49	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-18	18,81	8	PVC	186	1,49	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-19	18,81	8	PVC	188	1,49	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-20	18,81	8	PVC	526	1,49	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-21	18,81	8	PVC	274	1,49	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-22	18,81	8	PVC	237	1,49	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-23	0,55	2,5	PVC	300	0,62	0-15	0,17	0,1-2,5	memenuhi
P-24	18,26	8	PVC	174	1,41	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-25	18,26	8	PVC	126	1,41	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-26	18,26	8	PVC	141	1,41	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-27	18,26	8	PVC	82	1,41	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-28	18,26	8	PVC	103	1,41	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-29	0,97	3	PVC	557	0,73	0-15	0,21	0,1-2,5	memenuhi
P-30	17,29	8	PVC	108	1,28	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-31	17,29	8	PVC	197	1,28	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-32	0,71	3	PVC	351	0,41	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-33	0,71	3	PVC	520	0,41	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-34	16,59	8	PVC	318	1,18	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-35	16,59	8	PVC	326	1,18	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-36	16,59	8	PVC	203	1,18	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-37	16,59	8	PVC	211	1,18	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-38	16,59	8	PVC	239	1,18	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi

Lanjutan Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 02.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	Lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-39	16,59	8	PVC	296	1,18	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-40	16,59	8	PVC	172	1,18	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-41	16,59	8	PVC	99	1,18	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-42	16,59	8	PVC	72	1,18	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-43	4,73	8	PVC	70	0,12	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-44	4,73	8	PVC	157	0,12	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-45	4,73	8	PVC	324	0,12	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-46	4,73	8	PVC	217	0,12	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-47	4,73	8	PVC	160	0,12	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-48	4,73	8	PVC	213	0,12	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-49	4,73	8	PVC	115	0,12	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-50	4,73	8	PVC	45	0,12	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-51	4,73	8	PVC	152	0,12	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-52	2,23	6	PVC	398	0,12	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-53	2,50	6	PVC	86	0,14	0-15	0,14	0,1-2,5	memenuhi
P-54	2,50	6	PVC	173	0,14	0-15	0,14	0,1-2,5	memenuhi
P-55	2,50	6	PVC	159	0,14	0-15	0,14	0,1-2,5	memenuhi
P-56	2,50	6	PVC	235	0,14	0-15	0,14	0,1-2,5	memenuhi
P-57	2,50	6	PVC	259	0,14	0-15	0,14	0,1-2,5	memenuhi
P-58	1,25	4	PVC	575	0,29	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-59	1,25	4	PVC	247	0,29	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-60	1,25	4	PVC	81	0,29	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-61	1,25	4	PVC	177	0,29	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-62	1,25	4	PVC	236	0,29	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-63	1,25	4	PVC	153	0,29	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-64	1,25	4	PVC	216	0,29	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-65	1,25	4	PVC	309	0,29	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-66	1,25	4	PVC	214	0,29	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-67	1,25	4	PVC	218	0,29	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-68	1,25	4	PVC	168	0,29	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-69	20,80	10	PVC	0	0,60	0-15	0,41	0,1-2,5	Pompa
P-70	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-71	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-72	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-73	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-74	20,80	10	PVC	2	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	Pompa
P-75	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-76	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-77	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-78	0	10	PVC	2	0,00	0-16	0	0,1-2,5	Pompa

Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 03.00

Pipa	Debit lt/det	Diameter (inch)	Material	Panjang Pipa m	Headloss Gradient (m/km)	Syarat Headloss Gradient (m/km)	Kecepatan (m/det)	Syarat Kecepatan (m/det)	Keterangan
P-1	20,84	10	PVC	109	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-2	20,84	10	PVC	13	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-3	20,84	10	PVC	186	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-4	20,84	10	PVC	144	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-5	20,84	10	PVC	291	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-6	20,84	10	PVC	229	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-7	20,84	10	PVC	261	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-8	20,84	10	PVC	368	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-9	1,07	3	PVC	104	0,87	0-15	0,23	0,1-2,5	memenuhi
P-10	19,78	8	PVC	163	1,64	0-15	0,61	0,1-2,5	memenuhi
P-11	19,78	8	PVC	176	1,64	0-15	0,61	0,1-2,5	memenuhi
P-12	1,58	4	PVC	148	0,44	0-15	0,19	0,1-2,5	memenuhi
P-13	18,20	8	PVC	122	1,40	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-14	18,20	8	PVC	167	1,40	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-15	18,20	8	PVC	182	1,40	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-16	18,20	8	PVC	182	1,40	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-17	18,20	8	PVC	249	1,40	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-18	18,20	8	PVC	186	1,40	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-19	18,20	8	PVC	188	1,40	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-20	18,20	8	PVC	526	1,40	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-21	18,20	8	PVC	274	1,40	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-22	18,20	8	PVC	237	1,40	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-23	0,73	2,5	PVC	300	1,05	0-15	0,23	0,1-2,5	memenuhi
P-24	17,47	8	PVC	174	1,30	0-15	0,54	0,1-2,5	memenuhi
P-25	17,47	8	PVC	126	1,30	0-15	0,54	0,1-2,5	memenuhi
P-26	17,47	8	PVC	141	1,30	0-15	0,54	0,1-2,5	memenuhi
P-27	17,47	8	PVC	82	1,30	0-15	0,54	0,1-2,5	memenuhi
P-28	17,47	8	PVC	103	1,30	0-15	0,54	0,1-2,5	memenuhi
P-29	1,29	3	PVC	557	1,23	0-15	0,28	0,1-2,5	memenuhi
P-30	16,18	8	PVC	108	1,13	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-31	16,18	8	PVC	197	1,13	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-32	0,94	3	PVC	351	0,69	0-15	0,21	0,1-2,5	memenuhi
P-33	0,94	3	PVC	520	0,69	0-15	0,21	0,1-2,5	memenuhi
P-34	15,25	8	PVC	318	1,01	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-35	15,25	8	PVC	326	1,01	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-36	15,25	8	PVC	203	1,01	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-37	15,25	8	PVC	211	1,01	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-38	15,25	8	PVC	239	1,01	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-39	15,25	8	PVC	296	1,01	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-40	15,25	8	PVC	172	1,01	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-41	15,25	8	PVC	99	1,01	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi

Lanjutan Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 03.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-42	15,25	8	PVC	72	1,01	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-43	6,28	8	PVC	70	0,20	0-15	0,19	0,1-2,5	memenuhi
P-44	6,28	8	PVC	157	0,20	0-15	0,19	0,1-2,5	memenuhi
P-45	6,28	8	PVC	324	0,20	0-15	0,19	0,1-2,5	memenuhi
P-46	6,28	8	PVC	217	0,20	0-15	0,19	0,1-2,5	memenuhi
P-47	6,28	8	PVC	160	0,20	0-15	0,19	0,1-2,5	memenuhi
P-48	6,28	8	PVC	213	0,20	0-15	0,19	0,1-2,5	memenuhi
P-49	6,28	8	PVC	115	0,20	0-15	0,19	0,1-2,5	memenuhi
P-50	6,28	8	PVC	45	0,20	0-15	0,19	0,1-2,5	memenuhi
P-51	6,28	8	PVC	152	0,20	0-15	0,19	0,1-2,5	memenuhi
P-52	2,96	6	PVC	398	0,20	0-15	0,16	0,1-2,5	memenuhi
P-53	3,32	6	PVC	86	0,24	0-15	0,18	0,1-2,5	memenuhi
P-54	3,32	6	PVC	173	0,24	0-15	0,18	0,1-2,5	memenuhi
P-55	3,32	6	PVC	159	0,24	0-15	0,18	0,1-2,5	memenuhi
P-56	3,32	6	PVC	235	0,24	0-15	0,18	0,1-2,5	memenuhi
P-57	3,32	6	PVC	259	0,24	0-15	0,18	0,1-2,5	memenuhi
P-58	1,66	4	PVC	575	0,49	0-15	0,2	0,1-2,5	memenuhi
P-59	1,66	4	PVC	247	0,49	0-15	0,2	0,1-2,5	memenuhi
P-60	1,66	4	PVC	81	0,49	0-15	0,2	0,1-2,5	memenuhi
P-61	1,66	4	PVC	177	0,49	0-15	0,2	0,1-2,5	memenuhi
P-62	1,66	4	PVC	236	0,49	0-15	0,2	0,1-2,5	memenuhi
P-63	1,66	4	PVC	153	0,49	0-15	0,2	0,1-2,5	memenuhi
P-64	1,66	4	PVC	216	0,49	0-15	0,2	0,1-2,5	memenuhi
P-65	1,66	4	PVC	309	0,49	0-15	0,2	0,1-2,5	memenuhi
P-66	1,66	4	PVC	214	0,49	0-15	0,2	0,1-2,5	memenuhi
P-67	1,66	4	PVC	218	0,49	0-15	0,2	0,1-2,5	memenuhi
P-68	1,66	4	PVC	168	0,49	0-15	0,2	0,1-2,5	memenuhi
P-69	20,84	10	PVC	0	0,60	0-15	0,41	0,1-2,5	Pompa
P-70	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-71	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-72	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-73	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-74	20,84	10	PVC	2	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	Pompa
P-75	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-76	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-77	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-78	0	10	PVC	2	0,00	0-16	0	0,1-2,5	Pompa

Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 04.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan (m/det)	Syarat Kecepatan (m/det)	Keterangan
				m	(m/km)	(m/km)			
P-1	20,94	10	PVC	109	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-2	20,94	10	PVC	13	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-3	20,94	10	PVC	186	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-4	20,94	10	PVC	144	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-5	20,94	10	PVC	291	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-6	20,94	10	PVC	229	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-7	20,94	10	PVC	261	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-8	20,94	10	PVC	368	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-9	1,75	3	PVC	104	2,19	0-15	0,38	0,1-2,5	memenuhi
P-10	19,19	8	PVC	163	1,55	0-15	0,59	0,1-2,5	memenuhi
P-11	19,19	8	PVC	176	1,55	0-15	0,59	0,1-2,5	memenuhi
P-12	2,59	4	PVC	148	1,11	0-15	0,32	0,1-2,5	memenuhi
P-13	16,60	8	PVC	122	1,18	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-14	16,60	8	PVC	167	1,18	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-15	16,60	8	PVC	182	1,18	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-16	16,60	8	PVC	182	1,18	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-17	16,60	8	PVC	249	1,18	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-18	16,60	8	PVC	186	1,18	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-19	16,60	8	PVC	188	1,18	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-20	16,60	8	PVC	526	1,18	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-21	16,60	8	PVC	274	1,18	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-22	16,60	8	PVC	237	1,18	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-23	1,20	2,5	PVC	300	2,63	0-15	0,38	0,1-2,5	memenuhi
P-24	15,40	8	PVC	174	1,03	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-25	15,40	8	PVC	126	1,03	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-26	15,40	8	PVC	141	1,03	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-27	15,40	8	PVC	82	1,03	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-28	15,40	8	PVC	103	1,03	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-29	2,11	3	PVC	557	3,09	0-15	0,46	0,1-2,5	memenuhi
P-30	13,29	8	PVC	108	0,78	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-31	13,29	8	PVC	197	0,78	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-32	1,54	3	PVC	351	1,72	0-15	0,34	0,1-2,5	memenuhi
P-33	1,54	3	PVC	520	1,72	0-15	0,34	0,1-2,5	memenuhi
P-34	11,75	8	PVC	318	0,62	0-15	0,36	0,1-2,5	memenuhi
P-35	11,75	8	PVC	326	0,62	0-15	0,36	0,1-2,5	memenuhi
P-36	11,75	8	PVC	203	0,62	0-15	0,36	0,1-2,5	memenuhi
P-37	11,75	8	PVC	211	0,62	0-15	0,36	0,1-2,5	memenuhi
P-38	11,75	8	PVC	239	0,62	0-15	0,36	0,1-2,5	memenuhi
P-39	11,75	8	PVC	296	0,62	0-15	0,36	0,1-2,5	memenuhi
P-40	11,75	8	PVC	172	0,62	0-15	0,36	0,1-2,5	memenuhi
P-41	11,75	8	PVC	99	0,62	0-15	0,36	0,1-2,5	memenuhi

Lanjutan Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 04.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-42	11,75	8	PVC	72	0,62	0-15	0,36	0,1-2,5	memenuhi
P-43	10,32	8	PVC	70	0,49	0-15	0,32	0,1-2,5	memenuhi
P-44	10,32	8	PVC	157	0,49	0-15	0,32	0,1-2,5	memenuhi
P-45	10,32	8	PVC	324	0,49	0-15	0,32	0,1-2,5	memenuhi
P-46	10,32	8	PVC	217	0,49	0-15	0,32	0,1-2,5	memenuhi
P-47	10,32	8	PVC	160	0,49	0-15	0,32	0,1-2,5	memenuhi
P-48	10,32	8	PVC	213	0,49	0-15	0,32	0,1-2,5	memenuhi
P-49	10,32	8	PVC	115	0,49	0-15	0,32	0,1-2,5	memenuhi
P-50	10,32	8	PVC	45	0,49	0-15	0,32	0,1-2,5	memenuhi
P-51	10,32	8	PVC	152	0,49	0-15	0,32	0,1-2,5	memenuhi
P-52	4,87	6	PVC	398	0,50	0-15	0,27	0,1-2,5	memenuhi
P-53	5,45	6	PVC	86	0,61	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-54	5,45	6	PVC	173	0,61	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-55	5,45	6	PVC	159	0,61	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-56	5,45	6	PVC	235	0,61	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-57	5,45	6	PVC	259	0,61	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-58	2,73	4	PVC	575	1,22	0-15	0,34	0,1-2,5	memenuhi
P-59	2,73	4	PVC	247	1,22	0-15	0,34	0,1-2,5	memenuhi
P-60	2,73	4	PVC	81	1,22	0-15	0,34	0,1-2,5	memenuhi
P-61	2,73	4	PVC	177	1,22	0-15	0,34	0,1-2,5	memenuhi
P-62	2,73	4	PVC	236	1,22	0-15	0,34	0,1-2,5	memenuhi
P-63	2,73	4	PVC	153	1,22	0-15	0,34	0,1-2,5	memenuhi
P-64	2,73	4	PVC	216	1,22	0-15	0,34	0,1-2,5	memenuhi
P-65	2,73	4	PVC	309	1,22	0-15	0,34	0,1-2,5	memenuhi
P-66	2,73	4	PVC	214	1,22	0-15	0,34	0,1-2,5	memenuhi
P-67	2,73	4	PVC	218	1,22	0-15	0,34	0,1-2,5	memenuhi
P-68	2,73	4	PVC	168	1,22	0-15	0,34	0,1-2,5	memenuhi
P-69	20,94	10	PVC	0	0,62	0-15	0,41	0,1-2,5	Pompa
P-70	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-71	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-72	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-73	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-74	20,94	10	PVC	2	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	Pompa
P-75	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-76	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-77	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-78	0	10	PVC	2	0,00	0-16	0	0,1-2,5	Pompa

Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 05.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
						(m)			
						(m/km)			
	lt/det	(inch)							
P-1	36,80	10	PVC	109	2	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-2	36,80	10	PVC	13	2	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-3	36,80	10	PVC	186	2	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-4	36,80	10	PVC	144	2	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-5	36,80	10	PVC	291	2	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-6	36,80	10	PVC	229	2	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-7	36,80	10	PVC	261	2	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-8	36,80	10	PVC	368	2	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-9	2,50	3	PVC	104	4	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-10	34,30	8	PVC	163	5	0-15	1,06	0,1-2,5	memenuhi
P-11	34,30	8	PVC	176	5	0-15	1,06	0,1-2,5	memenuhi
P-12	3,68	4	PVC	148	2	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-13	30,62	8	PVC	122	4	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-14	30,62	8	PVC	167	4	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-15	30,62	8	PVC	182	4	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-16	30,62	8	PVC	182	4	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-17	30,62	8	PVC	249	4	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-18	30,62	8	PVC	186	4	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-19	30,62	8	PVC	188	4	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-20	30,62	8	PVC	526	4	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-21	30,62	8	PVC	274	4	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-22	30,62	8	PVC	237	4	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-23	1,71	2,5	PVC	300	5	0-15	0,54	0,1-2,5	memenuhi
P-24	28,91	8	PVC	174	3	0-15	0,89	0,1-2,5	memenuhi
P-25	28,91	8	PVC	126	3	0-15	0,89	0,1-2,5	memenuhi
P-26	28,91	8	PVC	141	3	0-15	0,89	0,1-2,5	memenuhi
P-27	28,91	8	PVC	82	3	0-15	0,89	0,1-2,5	memenuhi
P-28	28,91	8	PVC	103	3	0-15	0,89	0,1-2,5	memenuhi
P-29	3,01	3	PVC	557	6	0-15	0,66	0,1-2,5	memenuhi
P-30	25,90	8	PVC	108	3	0-15	0,8	0,1-2,5	memenuhi
P-31	25,90	8	PVC	197	3	0-15	0,8	0,1-2,5	memenuhi
P-32	2,19	3	PVC	351	3	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-33	2,19	3	PVC	520	3	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-34	23,71	8	PVC	318	2	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-35	23,71	8	PVC	326	2	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-36	23,71	8	PVC	203	2	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-37	23,71	8	PVC	211	2	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-38	23,71	8	PVC	239	2	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-39	23,71	8	PVC	296	2	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-40	23,71	8	PVC	172	2	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-41	23,71	8	PVC	99	2	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi

Lanjutan Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 05.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
				m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
	lt/det	(inch)							
P-42	23,71	8	PVC	72	2	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-43	14,70	8	PVC	70	1	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-44	14,70	8	PVC	157	1	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-45	14,70	8	PVC	324	1	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-46	14,70	8	PVC	217	1	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-47	14,70	8	PVC	160	1	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-48	14,70	8	PVC	213	1	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-49	14,70	8	PVC	115	1	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-50	14,70	8	PVC	45	1	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-51	14,70	8	PVC	152	1	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-52	6,94	6	PVC	398	1	0-15	0,38	0,1-2,5	memenuhi
P-53	7,76	6	PVC	86	1	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-54	7,76	6	PVC	173	1	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-55	7,76	6	PVC	159	1	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-56	7,76	6	PVC	235	1	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-57	7,76	6	PVC	259	1	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-58	3,88	4	PVC	575	2	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-59	3,88	4	PVC	247	2	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-60	3,88	4	PVC	81	2	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-61	3,88	4	PVC	177	2	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-62	3,88	4	PVC	236	2	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-63	3,88	4	PVC	153	2	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-64	3,88	4	PVC	216	2	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-65	3,88	4	PVC	309	2	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-66	3,88	4	PVC	214	2	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-67	3,88	4	PVC	218	2	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-68	3,88	4	PVC	168	2	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-69	0,00	10	PVC	0	0	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-70	20,24	10	PVC	0	1	0-15	0,4	0,1-2,5	Pompa
P-71	0,00	10	PVC	0	0	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-72	0,00	10	PVC	0	0	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-73	16,56	10	PVC	0	0	0-15	0,33	0,1-2,5	Pompa
P-74	0,00	10	PVC	2	0	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-75	20,24	10	PVC	2	1	0-15	0,4	0,1-2,5	Pompa
P-76	0,00	10	PVC	2	0	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-77	0,00	10	PVC	2	0	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-78	16,56	10	PVC	2	0	0-16	0,33	0,1-2,5	Pompa

Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 06.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-1	36,81	10	PVC	109	1,74	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-2	36,81	10	PVC	13	1,74	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-3	36,81	10	PVC	186	1,74	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-4	36,81	10	PVC	144	1,74	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-5	36,81	10	PVC	291	1,74	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-6	36,81	10	PVC	229	1,74	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-7	36,81	10	PVC	261	1,74	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-8	36,81	10	PVC	368	1,74	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-9	2,87	3	PVC	104	5,45	0-15	0,63	0,1-2,5	memenuhi
P-10	33,94	8	PVC	163	4,45	0-15	1,05	0,1-2,5	memenuhi
P-11	33,94	8	PVC	176	4,45	0-15	1,05	0,1-2,5	memenuhi
P-12	4,23	4	PVC	148	2,76	0-15	0,52	0,1-2,5	memenuhi
P-13	29,70	8	PVC	122	3,47	0-15	0,92	0,1-2,5	memenuhi
P-14	29,70	8	PVC	167	3,47	0-15	0,92	0,1-2,5	memenuhi
P-15	29,70	8	PVC	182	3,47	0-15	0,92	0,1-2,5	memenuhi
P-16	29,70	8	PVC	182	3,47	0-15	0,92	0,1-2,5	memenuhi
P-17	29,70	8	PVC	249	3,47	0-15	0,92	0,1-2,5	memenuhi
P-18	29,70	8	PVC	186	3,47	0-15	0,92	0,1-2,5	memenuhi
P-19	29,70	8	PVC	188	3,47	0-15	0,92	0,1-2,5	memenuhi
P-20	29,70	8	PVC	526	3,47	0-15	0,92	0,1-2,5	memenuhi
P-21	29,70	8	PVC	274	3,47	0-15	0,92	0,1-2,5	memenuhi
P-22	29,70	8	PVC	237	3,47	0-15	0,92	0,1-2,5	memenuhi
P-23	1,96	2,5	PVC	300	6,55	0-15	0,62	0,1-2,5	memenuhi
P-24	27,74	8	PVC	174	3,06	0-15	0,86	0,1-2,5	memenuhi
P-25	27,74	8	PVC	126	3,06	0-15	0,86	0,1-2,5	memenuhi
P-26	27,74	8	PVC	141	3,06	0-15	0,86	0,1-2,5	memenuhi
P-27	27,74	8	PVC	82	3,06	0-15	0,86	0,1-2,5	memenuhi
P-28	27,74	8	PVC	103	3,06	0-15	0,86	0,1-2,5	memenuhi
P-29	3,46	3	PVC	557	7,69	0-15	0,76	0,1-2,5	memenuhi
P-30	24,28	8	PVC	108	2,39	0-15	0,75	0,1-2,5	memenuhi
P-31	24,28	8	PVC	197	2,39	0-15	0,75	0,1-2,5	memenuhi
P-32	2,52	3	PVC	351	4,28	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-33	2,52	3	PVC	520	4,28	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-34	21,76	8	PVC	318	1,95	0-15	0,67	0,1-2,5	memenuhi
P-35	21,76	8	PVC	326	1,95	0-15	0,67	0,1-2,5	memenuhi
P-36	21,76	8	PVC	203	1,95	0-15	0,67	0,1-2,5	memenuhi
P-37	21,76	8	PVC	211	1,95	0-15	0,67	0,1-2,5	memenuhi
P-38	21,76	8	PVC	239	1,95	0-15	0,67	0,1-2,5	memenuhi
P-39	21,76	8	PVC	296	1,95	0-15	0,67	0,1-2,5	memenuhi
P-40	21,76	8	PVC	172	1,95	0-15	0,67	0,1-2,5	memenuhi
P-41	21,76	8	PVC	99	1,95	0-15	0,67	0,1-2,5	memenuhi

Lanjutan Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 06.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-42	21,76	8	PVC	72	1,95	0-15	0,67	0,1-2,5	memenuhi
P-43	16,89	8	PVC	70	1,22	0-15	0,52	0,1-2,5	memenuhi
P-44	16,89	8	PVC	157	1,22	0-15	0,52	0,1-2,5	memenuhi
P-45	16,89	8	PVC	324	1,22	0-15	0,52	0,1-2,5	memenuhi
P-46	16,89	8	PVC	217	1,22	0-15	0,52	0,1-2,5	memenuhi
P-47	16,89	8	PVC	160	1,22	0-15	0,52	0,1-2,5	memenuhi
P-48	16,89	8	PVC	213	1,22	0-15	0,52	0,1-2,5	memenuhi
P-49	16,89	8	PVC	115	1,22	0-15	0,52	0,1-2,5	memenuhi
P-50	16,89	8	PVC	45	1,22	0-15	0,52	0,1-2,5	memenuhi
P-51	16,89	8	PVC	152	1,22	0-15	0,52	0,1-2,5	memenuhi
P-52	7,97	6	PVC	398	1,23	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-53	8,92	6	PVC	86	1,52	0-15	0,49	0,1-2,5	memenuhi
P-54	8,92	6	PVC	173	1,52	0-15	0,49	0,1-2,5	memenuhi
P-55	8,92	6	PVC	159	1,52	0-15	0,49	0,1-2,5	memenuhi
P-56	8,92	6	PVC	235	1,52	0-15	0,49	0,1-2,5	memenuhi
P-57	8,92	6	PVC	259	1,52	0-15	0,49	0,1-2,5	memenuhi
P-58	4,46	4	PVC	575	3,03	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-59	4,46	4	PVC	247	3,03	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-60	4,46	4	PVC	81	3,03	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-61	4,46	4	PVC	177	3,03	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-62	4,46	4	PVC	236	3,03	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-63	4,46	4	PVC	153	3,03	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-64	4,46	4	PVC	216	3,03	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-65	4,46	4	PVC	309	3,03	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-66	4,46	4	PVC	214	3,03	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-67	4,46	4	PVC	218	3,03	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-68	4,46	4	PVC	168	3,03	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-69	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-70	20,25	10	PVC	0	0,58	0-15	0,4	0,1-2,5	Pompa
P-71	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-72	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-73	16,56	10	PVC	0	0,39	0-15	0,33	0,1-2,5	Pompa
P-74	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-75	20,25	10	PVC	2	0,58	0-15	0,4	0,1-2,5	Pompa
P-76	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-77	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-78	16,56	10	PVC	2	0,40	0-16	0,33	0,1-2,5	Pompa

Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 07.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
						(m/km)			
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-1	36,80	10	PVC	109	1,74	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-2	36,80	10	PVC	13	1,74	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-3	36,80	10	PVC	186	1,74	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-4	36,80	10	PVC	144	1,74	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-5	36,80	10	PVC	291	1,74	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-6	36,80	10	PVC	229	1,74	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-7	36,80	10	PVC	261	1,74	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-8	36,80	10	PVC	368	1,74	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-9	3,03	3	PVC	104	6,01	0-15	0,66	0,1-2,5	memenuhi
P-10	33,77	8	PVC	163	4,40	0-15	1,04	0,1-2,5	memenuhi
P-11	33,77	8	PVC	176	4,40	0-15	1,04	0,1-2,5	memenuhi
P-12	4,47	4	PVC	148	3,04	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-13	29,30	8	PVC	122	3,39	0-15	0,9	0,1-2,5	memenuhi
P-14	29,30	8	PVC	167	3,39	0-15	0,9	0,1-2,5	memenuhi
P-15	29,30	8	PVC	182	3,39	0-15	0,9	0,1-2,5	memenuhi
P-16	29,30	8	PVC	182	3,39	0-15	0,9	0,1-2,5	memenuhi
P-17	29,30	8	PVC	249	3,39	0-15	0,9	0,1-2,5	memenuhi
P-18	29,30	8	PVC	186	3,39	0-15	0,9	0,1-2,5	memenuhi
P-19	29,30	8	PVC	188	3,39	0-15	0,9	0,1-2,5	memenuhi
P-20	29,30	8	PVC	526	3,39	0-15	0,9	0,1-2,5	memenuhi
P-21	29,30	8	PVC	274	3,39	0-15	0,9	0,1-2,5	memenuhi
P-22	29,30	8	PVC	237	3,39	0-15	0,9	0,1-2,5	memenuhi
P-23	2,07	2,5	PVC	300	7,23	0-15	0,65	0,1-2,5	memenuhi
P-24	27,23	8	PVC	174	2,96	0-15	0,84	0,1-2,5	memenuhi
P-25	27,23	8	PVC	126	2,96	0-15	0,84	0,1-2,5	memenuhi
P-26	27,23	8	PVC	141	2,96	0-15	0,84	0,1-2,5	memenuhi
P-27	27,23	8	PVC	82	2,96	0-15	0,84	0,1-2,5	memenuhi
P-28	27,23	8	PVC	103	2,96	0-15	0,84	0,1-2,5	memenuhi
P-29	3,65	3	PVC	557	8,48	0-15	0,8	0,1-2,5	memenuhi
P-30	23,59	8	PVC	108	2,27	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-31	23,59	8	PVC	197	2,27	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-32	2,66	3	PVC	351	4,72	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-33	2,66	3	PVC	520	4,72	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-34	20,93	8	PVC	318	1,82	0-15	0,65	0,1-2,5	memenuhi
P-35	20,93	8	PVC	326	1,82	0-15	0,65	0,1-2,5	memenuhi
P-36	20,93	8	PVC	203	1,82	0-15	0,65	0,1-2,5	memenuhi
P-37	20,93	8	PVC	211	1,82	0-15	0,65	0,1-2,5	memenuhi
P-38	20,93	8	PVC	239	1,82	0-15	0,65	0,1-2,5	memenuhi
P-39	20,93	8	PVC	296	1,82	0-15	0,65	0,1-2,5	memenuhi
P-40	20,93	8	PVC	172	1,82	0-15	0,65	0,1-2,5	memenuhi
P-41	20,93	8	PVC	99	1,82	0-15	0,65	0,1-2,5	memenuhi

Lanjutan Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 07.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-42	20,93	8	PVC	72	1,82	0-15	0,65	0,1-2,5	memenuhi
P-43	17,81	8	PVC	70	1,35	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-44	17,81	8	PVC	157	1,35	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-45	17,81	8	PVC	324	1,35	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-46	17,81	8	PVC	217	1,35	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-47	17,81	8	PVC	160	1,35	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-48	17,81	8	PVC	213	1,35	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-49	17,81	8	PVC	115	1,35	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-50	17,81	8	PVC	45	1,35	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-51	17,81	8	PVC	152	1,35	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-52	8,40	6	PVC	398	1,36	0-15	0,46	0,1-2,5	memenuhi
P-53	9,41	6	PVC	86	1,68	0-15	0,52	0,1-2,5	memenuhi
P-54	9,41	6	PVC	173	1,68	0-15	0,52	0,1-2,5	memenuhi
P-55	9,41	6	PVC	159	1,68	0-15	0,52	0,1-2,5	memenuhi
P-56	9,41	6	PVC	235	1,68	0-15	0,52	0,1-2,5	memenuhi
P-57	9,41	6	PVC	259	1,68	0-15	0,52	0,1-2,5	memenuhi
P-58	4,70	4	PVC	575	3,35	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-59	4,70	4	PVC	247	3,35	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-60	4,70	4	PVC	81	3,35	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-61	4,70	4	PVC	177	3,35	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-62	4,70	4	PVC	236	3,35	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-63	4,70	4	PVC	153	3,35	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-64	4,70	4	PVC	216	3,35	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-65	4,70	4	PVC	309	3,35	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-66	4,70	4	PVC	214	3,35	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-67	4,70	4	PVC	218	3,35	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-68	4,70	4	PVC	168	3,35	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-69	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-70	20,24	10	PVC	0	0,58	0-15	0,4	0,1-2,5	Pompa
P-71	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-72	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-73	16,56	10	PVC	0	0,39	0-15	0,33	0,1-2,5	Pompa
P-74	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-75	20,24	10	PVC	2	0,58	0-15	0,4	0,1-2,5	Pompa
P-76	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-77	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-78	16,56	10	PVC	2	0,40	0-16	0,33	0,1-2,5	Pompa

Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 08.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-1	36,71	10	PVC	109	1,73	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-2	36,71	10	PVC	13	1,73	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-3	36,71	10	PVC	186	1,73	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-4	36,71	10	PVC	144	1,73	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-5	36,71	10	PVC	291	1,73	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-6	36,71	10	PVC	229	1,73	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-7	36,71	10	PVC	261	1,73	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-8	36,71	10	PVC	368	1,73	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-9	2,92	3	PVC	104	5,62	0-15	0,64	0,1-2,5	memenuhi
P-10	33,79	8	PVC	163	4,41	0-15	1,04	0,1-2,5	memenuhi
P-11	33,79	8	PVC	176	4,41	0-15	1,04	0,1-2,5	memenuhi
P-12	4,31	4	PVC	148	2,84	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-13	29,49	8	PVC	122	3,43	0-15	0,91	0,1-2,5	memenuhi
P-14	29,49	8	PVC	167	3,43	0-15	0,91	0,1-2,5	memenuhi
P-15	29,49	8	PVC	182	3,43	0-15	0,91	0,1-2,5	memenuhi
P-16	29,49	8	PVC	182	3,43	0-15	0,91	0,1-2,5	memenuhi
P-17	29,49	8	PVC	249	3,43	0-15	0,91	0,1-2,5	memenuhi
P-18	29,49	8	PVC	186	3,43	0-15	0,91	0,1-2,5	memenuhi
P-19	29,49	8	PVC	188	3,43	0-15	0,91	0,1-2,5	memenuhi
P-20	29,49	8	PVC	526	3,43	0-15	0,91	0,1-2,5	memenuhi
P-21	29,49	8	PVC	274	3,43	0-15	0,91	0,1-2,5	memenuhi
P-22	29,49	8	PVC	237	3,43	0-15	0,91	0,1-2,5	memenuhi
P-23	2,00	2,5	PVC	300	6,76	0-15	0,63	0,1-2,5	memenuhi
P-24	27,49	8	PVC	174	3,01	0-15	0,85	0,1-2,5	memenuhi
P-25	27,49	8	PVC	126	3,01	0-15	0,85	0,1-2,5	memenuhi
P-26	27,49	8	PVC	141	3,01	0-15	0,85	0,1-2,5	memenuhi
P-27	27,49	8	PVC	82	3,01	0-15	0,85	0,1-2,5	memenuhi
P-28	27,49	8	PVC	103	3,01	0-15	0,85	0,1-2,5	memenuhi
P-29	3,52	3	PVC	557	7,93	0-15	0,77	0,1-2,5	memenuhi
P-30	23,97	8	PVC	108	2,34	0-15	0,74	0,1-2,5	memenuhi
P-31	23,97	8	PVC	197	2,34	0-15	0,74	0,1-2,5	memenuhi
P-32	2,56	3	PVC	351	4,41	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-33	2,56	3	PVC	520	4,41	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-34	21,41	8	PVC	318	1,89	0-15	0,66	0,1-2,5	memenuhi
P-35	21,41	8	PVC	326	1,89	0-15	0,66	0,1-2,5	memenuhi
P-36	21,41	8	PVC	203	1,89	0-15	0,66	0,1-2,5	memenuhi
P-37	21,41	8	PVC	211	1,89	0-15	0,66	0,1-2,5	memenuhi
P-38	21,41	8	PVC	239	1,89	0-15	0,66	0,1-2,5	memenuhi
P-39	21,41	8	PVC	296	1,89	0-15	0,66	0,1-2,5	memenuhi
P-40	21,41	8	PVC	172	1,89	0-15	0,66	0,1-2,5	memenuhi
P-41	21,41	8	PVC	99	1,89	0-15	0,66	0,1-2,5	memenuhi

Lanjutan Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 08.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-42	21,41	8	PVC	72	1,89	0-15	0,66	0,1-2,5	memenuhi
P-43	17,18	8	PVC	70	1,26	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-44	17,18	8	PVC	157	1,26	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-45	17,18	8	PVC	324	1,26	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-46	17,18	8	PVC	217	1,26	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-47	17,18	8	PVC	160	1,26	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-48	17,18	8	PVC	213	1,26	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-49	17,18	8	PVC	115	1,26	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-50	17,18	8	PVC	45	1,26	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-51	17,18	8	PVC	152	1,26	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-52	8,11	6	PVC	398	1,27	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-53	9,07	6	PVC	86	1,57	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-54	9,07	6	PVC	173	1,57	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-55	9,07	6	PVC	159	1,57	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-56	9,07	6	PVC	235	1,57	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-57	9,07	6	PVC	259	1,57	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-58	4,54	4	PVC	575	3,13	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-59	4,54	4	PVC	247	3,13	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-60	4,54	4	PVC	81	3,13	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-61	4,54	4	PVC	177	3,13	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-62	4,54	4	PVC	236	3,13	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-63	4,54	4	PVC	153	3,13	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-64	4,54	4	PVC	216	3,13	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-65	4,54	4	PVC	309	3,13	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-66	4,54	4	PVC	214	3,13	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-67	4,54	4	PVC	218	3,13	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-68	4,54	4	PVC	168	3,13	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-69	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-70	20,19	10	PVC	0	0,57	0-15	0,4	0,1-2,5	Pompa
P-71	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-72	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-73	16,52	10	PVC	0	0,39	0-15	0,33	0,1-2,5	Pompa
P-74	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-75	20,19	10	PVC	2	0,57	0-15	0,4	0,1-2,5	Pompa
P-76	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-77	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-78	16,52	10	PVC	2	0,40	0-16	0,33	0,1-2,5	Pompa

Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 09.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang	Headloss	Syarat	Kecepatan	Syarat	Keterangan
				Pipa		Gradient			
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-1	36,59	10	PVC	109	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-2	36,59	10	PVC	13	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-3	36,59	10	PVC	186	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-4	36,59	10	PVC	144	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-5	36,59	10	PVC	291	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-6	36,59	10	PVC	229	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-7	36,59	10	PVC	261	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-8	36,59	10	PVC	368	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-9	2,74	3	PVC	104	5,01	0-15	0,6	0,1-2,5	memenuhi
P-10	33,84	8	PVC	163	4,42	0-15	1,04	0,1-2,5	memenuhi
P-11	33,84	8	PVC	176	4,42	0-15	1,04	0,1-2,5	memenuhi
P-12	4,05	4	PVC	148	2,53	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-13	29,80	8	PVC	122	3,49	0-15	0,92	0,1-2,5	memenuhi
P-14	29,80	8	PVC	167	3,49	0-15	0,92	0,1-2,5	memenuhi
P-15	29,80	8	PVC	182	3,49	0-15	0,92	0,1-2,5	memenuhi
P-16	29,80	8	PVC	182	3,49	0-15	0,92	0,1-2,5	memenuhi
P-17	29,80	8	PVC	249	3,49	0-15	0,92	0,1-2,5	memenuhi
P-18	29,80	8	PVC	186	3,49	0-15	0,92	0,1-2,5	memenuhi
P-19	29,80	8	PVC	188	3,49	0-15	0,92	0,1-2,5	memenuhi
P-20	29,80	8	PVC	526	3,49	0-15	0,92	0,1-2,5	memenuhi
P-21	29,80	8	PVC	274	3,49	0-15	0,92	0,1-2,5	memenuhi
P-22	29,80	8	PVC	237	3,49	0-15	0,92	0,1-2,5	memenuhi
P-23	1,88	2,5	PVC	300	6,02	0-15	0,59	0,1-2,5	memenuhi
P-24	27,92	8	PVC	174	3,10	0-15	0,86	0,1-2,5	memenuhi
P-25	27,92	8	PVC	126	3,10	0-15	0,86	0,1-2,5	memenuhi
P-26	27,92	8	PVC	141	3,10	0-15	0,86	0,1-2,5	memenuhi
P-27	27,92	8	PVC	82	3,10	0-15	0,86	0,1-2,5	memenuhi
P-28	27,92	8	PVC	103	3,10	0-15	0,86	0,1-2,5	memenuhi
P-29	3,30	3	PVC	557	7,07	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-30	24,62	8	PVC	108	2,45	0-15	0,76	0,1-2,5	memenuhi
P-31	24,62	8	PVC	197	2,45	0-15	0,76	0,1-2,5	memenuhi
P-32	2,41	3	PVC	351	3,93	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-33	2,41	3	PVC	520	3,93	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-34	22,21	8	PVC	318	2,03	0-15	0,68	0,1-2,5	memenuhi
P-35	22,21	8	PVC	326	2,03	0-15	0,68	0,1-2,5	memenuhi
P-36	22,21	8	PVC	203	2,03	0-15	0,68	0,1-2,5	memenuhi
P-37	22,21	8	PVC	211	2,03	0-15	0,68	0,1-2,5	memenuhi
P-38	22,21	8	PVC	239	2,03	0-15	0,68	0,1-2,5	memenuhi
P-39	22,21	8	PVC	296	2,03	0-15	0,68	0,1-2,5	memenuhi
P-40	22,21	8	PVC	172	2,03	0-15	0,68	0,1-2,5	memenuhi
P-41	22,21	8	PVC	99	2,03	0-15	0,68	0,1-2,5	memenuhi

Lanjutan Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 09.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-42	22,21	8	PVC	72	2,03	0-15	0,68	0,1-2,5	memenuhi
P-43	16,14	8	PVC	70	1,12	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-44	16,14	8	PVC	157	1,12	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-45	16,14	8	PVC	324	1,12	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-46	16,14	8	PVC	217	1,12	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-47	16,14	8	PVC	160	1,12	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-48	16,14	8	PVC	213	1,12	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-49	16,14	8	PVC	115	1,12	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-50	16,14	8	PVC	45	1,12	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-51	16,14	8	PVC	152	1,12	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-52	7,62	6	PVC	398	1,13	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-53	8,53	6	PVC	86	1,40	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-54	8,53	6	PVC	173	1,40	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-55	8,53	6	PVC	159	1,40	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-56	8,53	6	PVC	235	1,40	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-57	8,53	6	PVC	259	1,40	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-58	4,26	4	PVC	575	2,79	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-59	4,26	4	PVC	247	2,79	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-60	4,26	4	PVC	81	2,79	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-61	4,26	4	PVC	177	2,79	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-62	4,26	4	PVC	236	2,79	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-63	4,26	4	PVC	153	2,79	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-64	4,26	4	PVC	216	2,79	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-65	4,26	4	PVC	309	2,79	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-66	4,26	4	PVC	214	2,79	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-67	4,26	4	PVC	218	2,79	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-68	4,26	4	PVC	168	2,79	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-69	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-70	20,12	10	PVC	0	0,57	0-15	0,4	0,1-2,5	Pompa
P-71	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-72	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-73	16,46	10	PVC	0	0,39	0-15	0,32	0,1-2,5	Pompa
P-74	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-75	20,12	10	PVC	2	0,57	0-15	0,4	0,1-2,5	Pompa
P-76	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-77	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-78	16,46	10	PVC	2	0,39	0-16	0,32	0,1-2,5	Pompa

Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 10.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-1	36,76	10	PVC	109	1,74	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-2	36,76	10	PVC	13	1,74	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-3	36,76	10	PVC	186	1,74	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-4	36,76	10	PVC	144	1,74	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-5	36,76	10	PVC	291	1,74	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-6	36,76	10	PVC	229	1,74	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-7	36,76	10	PVC	261	1,74	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-8	36,76	10	PVC	368	1,74	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-9	2,60	3	PVC	104	4,52	0-15	0,57	0,1-2,5	memenuhi
P-10	34,17	8	PVC	163	4,50	0-15	1,05	0,1-2,5	memenuhi
P-11	34,17	8	PVC	176	4,50	0-15	1,05	0,1-2,5	memenuhi
P-12	3,83	4	PVC	148	2,29	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-13	30,34	8	PVC	122	3,61	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-14	30,34	8	PVC	167	3,61	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-15	30,34	8	PVC	182	3,61	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-16	30,34	8	PVC	182	3,61	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-17	30,34	8	PVC	249	3,61	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-18	30,34	8	PVC	186	3,61	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-19	30,34	8	PVC	188	3,61	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-20	30,34	8	PVC	526	3,61	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-21	30,34	8	PVC	274	3,61	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-22	30,34	8	PVC	237	3,61	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-23	1,78	2,5	PVC	300	5,44	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-24	28,56	8	PVC	174	3,23	0-15	0,88	0,1-2,5	memenuhi
P-25	28,56	8	PVC	126	3,23	0-15	0,88	0,1-2,5	memenuhi
P-26	28,56	8	PVC	141	3,23	0-15	0,88	0,1-2,5	memenuhi
P-27	28,56	8	PVC	82	3,23	0-15	0,88	0,1-2,5	memenuhi
P-28	28,56	8	PVC	103	3,23	0-15	0,88	0,1-2,5	memenuhi
P-29	3,13	3	PVC	557	6,38	0-15	0,69	0,1-2,5	memenuhi
P-30	25,43	8	PVC	108	2,61	0-15	0,78	0,1-2,5	memenuhi
P-31	25,43	8	PVC	197	2,61	0-15	0,78	0,1-2,5	memenuhi
P-32	2,28	3	PVC	351	3,55	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-33	2,28	3	PVC	520	3,55	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-34	23,16	8	PVC	318	2,19	0-15	0,71	0,1-2,5	memenuhi
P-35	23,16	8	PVC	326	2,19	0-15	0,71	0,1-2,5	memenuhi
P-36	23,16	8	PVC	203	2,19	0-15	0,71	0,1-2,5	memenuhi
P-37	23,16	8	PVC	211	2,19	0-15	0,71	0,1-2,5	memenuhi
P-38	23,16	8	PVC	239	2,19	0-15	0,71	0,1-2,5	memenuhi
P-39	23,16	8	PVC	296	2,19	0-15	0,71	0,1-2,5	memenuhi
P-40	23,16	8	PVC	172	2,19	0-15	0,71	0,1-2,5	memenuhi
P-41	23,16	8	PVC	99	2,19	0-15	0,71	0,1-2,5	memenuhi

Lanjutan Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 10.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-42	23,16	8	PVC	72	2,19	0-15	0,71	0,1-2,5	memenuhi
P-43	15,28	8	PVC	70	1,01	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-44	15,28	8	PVC	157	1,01	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-45	15,28	8	PVC	324	1,01	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-46	15,28	8	PVC	217	1,01	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-47	15,28	8	PVC	160	1,01	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-48	15,28	8	PVC	213	1,01	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-49	15,28	8	PVC	115	1,01	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-50	15,28	8	PVC	45	1,01	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-51	15,28	8	PVC	152	1,01	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-52	7,21	6	PVC	398	1,02	0-15	0,4	0,1-2,5	memenuhi
P-53	8,07	6	PVC	86	1,26	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-54	8,07	6	PVC	173	1,26	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-55	8,07	6	PVC	159	1,26	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-56	8,07	6	PVC	235	1,26	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-57	8,07	6	PVC	259	1,26	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-58	4,03	4	PVC	575	2,52	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-59	4,03	4	PVC	247	2,52	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-60	4,03	4	PVC	81	2,52	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-61	4,03	4	PVC	177	2,52	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-62	4,03	4	PVC	236	2,52	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-63	4,03	4	PVC	153	2,52	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-64	4,03	4	PVC	216	2,52	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-65	4,03	4	PVC	309	2,52	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-66	4,03	4	PVC	214	2,52	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-67	4,03	4	PVC	218	2,52	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-68	4,03	4	PVC	168	2,52	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-69	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-70	20,22	10	PVC	0	0,58	0-15	0,4	0,1-2,5	Pompa
P-71	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-72	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-73	16,54	10	PVC	0	0,39	0-15	0,33	0,1-2,5	Pompa
P-74	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-75	20,22	10	PVC	2	0,57	0-15	0,4	0,1-2,5	Pompa
P-76	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-77	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-78	16,54	10	PVC	2	0,40	0-16	0,33	0,1-2,5	Pompa

Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 11.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-1	36,58	10	PVC	109	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-2	36,58	10	PVC	13	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-3	36,58	10	PVC	186	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-4	36,58	10	PVC	144	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-5	36,58	10	PVC	291	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-6	36,58	10	PVC	229	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-7	36,58	10	PVC	261	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-8	36,58	10	PVC	368	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-9	2,42	3	PVC	104	3,97	0-15	0,53	0,1-2,5	memenuhi
P-10	34,16	8	PVC	163	4,50	0-15	1,05	0,1-2,5	memenuhi
P-11	34,16	8	PVC	176	4,50	0-15	1,05	0,1-2,5	memenuhi
P-12	3,57	4	PVC	148	2,01	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-13	30,59	8	PVC	122	3,67	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-14	30,59	8	PVC	167	3,67	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-15	30,59	8	PVC	182	3,67	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-16	30,59	8	PVC	182	3,67	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-17	30,59	8	PVC	249	3,67	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-18	30,59	8	PVC	186	3,67	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-19	30,59	8	PVC	188	3,67	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-20	30,59	8	PVC	526	3,67	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-21	30,59	8	PVC	274	3,67	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-22	30,59	8	PVC	237	3,67	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-23	1,65	2,5	PVC	300	4,77	0-15	0,52	0,1-2,5	memenuhi
P-24	28,94	8	PVC	174	3,31	0-15	0,89	0,1-2,5	memenuhi
P-25	28,94	8	PVC	126	3,31	0-15	0,89	0,1-2,5	memenuhi
P-26	28,94	8	PVC	141	3,31	0-15	0,89	0,1-2,5	memenuhi
P-27	28,94	8	PVC	82	3,31	0-15	0,89	0,1-2,5	memenuhi
P-28	28,94	8	PVC	103	3,31	0-15	0,89	0,1-2,5	memenuhi
P-29	2,91	3	PVC	557	5,60	0-15	0,64	0,1-2,5	memenuhi
P-30	26,02	8	PVC	108	2,72	0-15	0,8	0,1-2,5	memenuhi
P-31	26,02	8	PVC	197	2,72	0-15	0,8	0,1-2,5	memenuhi
P-32	2,12	3	PVC	351	3,12	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-33	2,12	3	PVC	520	3,12	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-34	23,90	8	PVC	318	2,32	0-15	0,74	0,1-2,5	memenuhi
P-35	23,90	8	PVC	326	2,32	0-15	0,74	0,1-2,5	memenuhi
P-36	23,90	8	PVC	203	2,32	0-15	0,74	0,1-2,5	memenuhi
P-37	23,90	8	PVC	211	2,32	0-15	0,74	0,1-2,5	memenuhi
P-38	23,90	8	PVC	239	2,32	0-15	0,74	0,1-2,5	memenuhi
P-39	23,90	8	PVC	296	2,32	0-15	0,74	0,1-2,5	memenuhi
P-40	23,90	8	PVC	172	2,32	0-15	0,74	0,1-2,5	memenuhi
P-41	23,90	8	PVC	99	2,32	0-15	0,74	0,1-2,5	memenuhi

Lanjutan Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 11.00

Pipa	Debit lt/det	Diameter (inch)	Material	Panjang Pipa m	Headloss Gradient (m/km)	Syarat Headloss Gradient (m/km)	Kecepatan (m/det)	Syarat Kecepatan (m/det)	Keterangan
P-42	23,90	8	PVC	72	2,32	0-15	0,74	0,1-2,5	memenuhi
P-43	14,24	8	PVC	70	0,89	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-44	14,24	8	PVC	157	0,89	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-45	14,24	8	PVC	324	0,89	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-46	14,24	8	PVC	217	0,89	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-47	14,24	8	PVC	160	0,89	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-48	14,24	8	PVC	213	0,89	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-49	14,24	8	PVC	115	0,89	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-50	14,24	8	PVC	45	0,89	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-51	14,24	8	PVC	152	0,89	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-52	6,72	6	PVC	398	0,90	0-15	0,37	0,1-2,5	memenuhi
P-53	7,52	6	PVC	86	1,11	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-54	7,52	6	PVC	173	1,11	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-55	7,52	6	PVC	159	1,11	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-56	7,52	6	PVC	235	1,11	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-57	7,52	6	PVC	259	1,11	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-58	3,76	4	PVC	575	2,21	0-15	0,46	0,1-2,5	memenuhi
P-59	3,76	4	PVC	247	2,21	0-15	0,46	0,1-2,5	memenuhi
P-60	3,76	4	PVC	81	2,21	0-15	0,46	0,1-2,5	memenuhi
P-61	3,76	4	PVC	177	2,21	0-15	0,46	0,1-2,5	memenuhi
P-62	3,76	4	PVC	236	2,21	0-15	0,46	0,1-2,5	memenuhi
P-63	3,76	4	PVC	153	2,21	0-15	0,46	0,1-2,5	memenuhi
P-64	3,76	4	PVC	216	2,21	0-15	0,46	0,1-2,5	memenuhi
P-65	3,76	4	PVC	309	2,21	0-15	0,46	0,1-2,5	memenuhi
P-66	3,76	4	PVC	214	2,21	0-15	0,46	0,1-2,5	memenuhi
P-67	3,76	4	PVC	218	2,21	0-15	0,46	0,1-2,5	memenuhi
P-68	3,76	4	PVC	168	2,21	0-15	0,46	0,1-2,5	memenuhi
P-69	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-70	20,12	10	PVC	0	0,57	0-15	0,4	0,1-2,5	Pompa
P-71	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-72	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-73	16,46	10	PVC	0	0,39	0-15	0,32	0,1-2,5	Pompa
P-74	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-75	20,12	10	PVC	2	0,57	0-15	0,4	0,1-2,5	Pompa
P-76	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-77	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-78	16,46	10	PVC	2	0,39	0-16	0,32	0,1-2,5	Pompa

Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 12.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
						(m/km)			
P-1	36,44	10	PVC	109	1,71	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-2	36,44	10	PVC	13	1,71	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-3	36,44	10	PVC	186	1,71	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-4	36,44	10	PVC	144	1,71	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-5	36,44	10	PVC	291	1,71	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-6	36,44	10	PVC	229	1,71	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-7	36,44	10	PVC	261	1,71	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-8	36,44	10	PVC	368	1,71	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-9	2,29	3	PVC	104	3,59	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-10	34,15	8	PVC	163	4,50	0-15	1,05	0,1-2,5	memenuhi
P-11	34,15	8	PVC	176	4,50	0-15	1,05	0,1-2,5	memenuhi
P-12	3,38	4	PVC	148	1,82	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-13	30,77	8	PVC	122	3,71	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-14	30,77	8	PVC	167	3,71	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-15	30,77	8	PVC	182	3,71	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-16	30,77	8	PVC	182	3,71	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-17	30,77	8	PVC	249	3,71	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-18	30,77	8	PVC	186	3,71	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-19	30,77	8	PVC	188	3,71	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-20	30,77	8	PVC	526	3,71	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-21	30,77	8	PVC	274	3,71	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-22	30,77	8	PVC	237	3,71	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-23	1,57	2,5	PVC	300	4,32	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-24	29,20	8	PVC	174	3,36	0-15	0,9	0,1-2,5	memenuhi
P-25	29,20	8	PVC	126	3,36	0-15	0,9	0,1-2,5	memenuhi
P-26	29,20	8	PVC	141	3,36	0-15	0,9	0,1-2,5	memenuhi
P-27	29,20	8	PVC	82	3,36	0-15	0,9	0,1-2,5	memenuhi
P-28	29,20	8	PVC	103	3,37	0-15	0,9	0,1-2,5	memenuhi
P-29	2,76	3	PVC	557	5,07	0-15	0,61	0,1-2,5	memenuhi
P-30	26,44	8	PVC	108	2,80	0-15	0,82	0,1-2,5	memenuhi
P-31	26,44	8	PVC	197	2,80	0-15	0,82	0,1-2,5	memenuhi
P-32	2,01	3	PVC	351	2,82	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-33	2,01	3	PVC	520	2,82	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-34	24,43	8	PVC	318	2,42	0-15	0,75	0,1-2,5	memenuhi
P-35	24,43	8	PVC	326	2,42	0-15	0,75	0,1-2,5	memenuhi
P-36	24,43	8	PVC	203	2,42	0-15	0,75	0,1-2,5	memenuhi
P-37	24,43	8	PVC	211	2,42	0-15	0,75	0,1-2,5	memenuhi
P-38	24,43	8	PVC	239	2,42	0-15	0,75	0,1-2,5	memenuhi
P-39	24,43	8	PVC	296	2,42	0-15	0,75	0,1-2,5	memenuhi
P-40	24,43	8	PVC	172	2,42	0-15	0,75	0,1-2,5	memenuhi
P-41	24,43	8	PVC	99	2,42	0-15	0,75	0,1-2,5	memenuhi

Lanjutan Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 12.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
						(m/km)			
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-42	24,43	8	PVC	72	2,42	0-15	0,75	0,1-2,5	memenuhi
P-43	13,49	8	PVC	70	0,81	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-44	13,49	8	PVC	157	0,81	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-45	13,49	8	PVC	324	0,81	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-46	13,49	8	PVC	217	0,81	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-47	13,49	8	PVC	160	0,81	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-48	13,49	8	PVC	213	0,81	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-49	13,49	8	PVC	115	0,81	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-50	13,49	8	PVC	45	0,81	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-51	13,49	8	PVC	152	0,81	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-52	6,36	6	PVC	398	0,81	0-15	0,35	0,1-2,5	memenuhi
P-53	7,13	6	PVC	86	1,00	0-15	0,39	0,1-2,5	memenuhi
P-54	7,13	6	PVC	173	1,00	0-15	0,39	0,1-2,5	memenuhi
P-55	7,13	6	PVC	159	1,00	0-15	0,39	0,1-2,5	memenuhi
P-56	7,13	6	PVC	235	1,00	0-15	0,39	0,1-2,5	memenuhi
P-57	7,13	6	PVC	259	1,00	0-15	0,39	0,1-2,5	memenuhi
P-58	3,56	4	PVC	575	2,00	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-59	3,56	4	PVC	247	2,00	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-60	3,56	4	PVC	81	2,00	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-61	3,56	4	PVC	177	2,00	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-62	3,56	4	PVC	236	2,00	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-63	3,56	4	PVC	153	2,00	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-64	3,56	4	PVC	216	2,00	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-65	3,56	4	PVC	309	2,00	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-66	3,56	4	PVC	214	2,00	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-67	3,56	4	PVC	218	2,00	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-68	3,56	4	PVC	168	2,00	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-69	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-70	20,04	10	PVC	0	0,57	0-15	0,4	0,1-2,5	Pompa
P-71	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-72	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-73	16,40	10	PVC	0	0,39	0-15	0,32	0,1-2,5	Pompa
P-74	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-75	20,04	10	PVC	2	0,57	0-15	0,4	0,1-2,5	Pompa
P-76	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-77	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-78	16,4	10	PVC	2	0,39	0-16	0,32	0,1-2,5	Pompa

Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 13.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
						(m/km)			
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-1	36,52	10	PVC	109	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-2	36,52	10	PVC	13	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-3	36,52	10	PVC	186	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-4	36,52	10	PVC	144	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-5	36,52	10	PVC	291	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-6	36,52	10	PVC	229	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-7	36,52	10	PVC	261	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-8	36,52	10	PVC	368	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-9	2,26	3	PVC	104	3,51	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-10	34,26	8	PVC	163	4,52	0-15	1,06	0,1-2,5	memenuhi
P-11	34,26	8	PVC	176	4,52	0-15	1,06	0,1-2,5	memenuhi
P-12	3,34	4	PVC	148	1,77	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-13	30,92	8	PVC	122	3,74	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-14	30,92	8	PVC	167	3,74	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-15	30,92	8	PVC	182	3,74	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-16	30,92	8	PVC	182	3,74	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-17	30,92	8	PVC	249	3,74	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-18	30,92	8	PVC	186	3,74	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-19	30,92	8	PVC	188	3,74	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-20	30,92	8	PVC	526	3,74	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-21	30,92	8	PVC	274	3,74	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-22	30,92	8	PVC	237	3,74	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-23	1,55	2,5	PVC	300	4,22	0-15	0,49	0,1-2,5	memenuhi
P-24	29,37	8	PVC	174	3,40	0-15	0,91	0,1-2,5	memenuhi
P-25	29,37	8	PVC	126	3,40	0-15	0,91	0,1-2,5	memenuhi
P-26	29,37	8	PVC	141	3,40	0-15	0,91	0,1-2,5	memenuhi
P-27	29,37	8	PVC	82	3,40	0-15	0,91	0,1-2,5	memenuhi
P-28	29,37	8	PVC	103	3,40	0-15	0,91	0,1-2,5	memenuhi
P-29	2,73	3	PVC	557	4,95	0-15	0,6	0,1-2,5	memenuhi
P-30	26,65	8	PVC	108	2,84	0-15	0,82	0,1-2,5	memenuhi
P-31	26,65	8	PVC	197	2,84	0-15	0,82	0,1-2,5	memenuhi
P-32	1,99	3	PVC	351	2,75	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-33	1,99	3	PVC	520	2,75	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-34	24,66	8	PVC	318	2,46	0-15	0,76	0,1-2,5	memenuhi
P-35	24,66	8	PVC	326	2,46	0-15	0,76	0,1-2,5	memenuhi
P-36	24,66	8	PVC	203	2,46	0-15	0,76	0,1-2,5	memenuhi
P-37	24,66	8	PVC	211	2,46	0-15	0,76	0,1-2,5	memenuhi
P-38	24,66	8	PVC	239	2,46	0-15	0,76	0,1-2,5	memenuhi
P-39	24,66	8	PVC	296	2,46	0-15	0,76	0,1-2,5	memenuhi
P-40	24,66	8	PVC	172	2,46	0-15	0,76	0,1-2,5	memenuhi
P-41	24,66	8	PVC	99	2,46	0-15	0,76	0,1-2,5	memenuhi

Lanjutan Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 13.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-42	24,66	8	PVC	72	2,46	0-15	0,76	0,1-2,5	memenuhi
P-43	13,32	8	PVC	70	0,79	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-44	13,32	8	PVC	157	0,79	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-45	13,32	8	PVC	324	0,79	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-46	13,32	8	PVC	217	0,79	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-47	13,32	8	PVC	160	0,79	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-48	13,32	8	PVC	213	0,79	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-49	13,32	8	PVC	115	0,79	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-50	13,32	8	PVC	45	0,79	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-51	13,32	8	PVC	152	0,79	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-52	6,28	6	PVC	398	0,79	0-15	0,34	0,1-2,5	memenuhi
P-53	7,03	6	PVC	86	0,98	0-15	0,39	0,1-2,5	memenuhi
P-54	7,03	6	PVC	173	0,98	0-15	0,39	0,1-2,5	memenuhi
P-55	7,03	6	PVC	159	0,98	0-15	0,39	0,1-2,5	memenuhi
P-56	7,03	6	PVC	235	0,98	0-15	0,39	0,1-2,5	memenuhi
P-57	7,03	6	PVC	259	0,98	0-15	0,39	0,1-2,5	memenuhi
P-58	3,52	4	PVC	575	1,95	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-59	3,52	4	PVC	247	1,95	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-60	3,52	4	PVC	81	1,95	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-61	3,52	4	PVC	177	1,95	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-62	3,52	4	PVC	236	1,95	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-63	3,52	4	PVC	153	1,95	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-64	3,52	4	PVC	216	1,95	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-65	3,52	4	PVC	309	1,95	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-66	3,52	4	PVC	214	1,95	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-67	3,52	4	PVC	218	1,95	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-68	3,52	4	PVC	168	1,95	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-69	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-70	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-71	20,09	10	PVC	0	0,57	0-15	0,4	0,1-2,5	Pompa
P-72	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-73	16,44	10	PVC	0	0,39	0-15	0,32	0,1-2,5	Pompa
P-74	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-75	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-76	20,09	10	PVC	2	0,57	0-15	0,4	0,1-2,5	Pompa
P-77	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-78	16,44	10	PVC	2	0,39	0-16	0,32	0,1-2,5	Pompa

Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 14.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang	Headloss	Syarat	Kecepatan	Syarat	Keterangan
				Pipa		Gradient			
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-1	21,07	10	PVC	109	0,62	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-2	21,07	10	PVC	13	0,62	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-3	21,07	10	PVC	186	0,62	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-4	21,07	10	PVC	144	0,62	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-5	21,07	10	PVC	291	0,62	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-6	21,07	10	PVC	229	0,62	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-7	21,07	10	PVC	261	0,62	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-8	21,07	10	PVC	368	0,62	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-9	2,30	3	PVC	104	3,62	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-10	18,76	8	PVC	163	1,48	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-11	18,76	8	PVC	176	1,48	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-12	3,40	4	PVC	148	1,83	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-13	15,37	8	PVC	122	1,03	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-14	15,37	8	PVC	167	1,03	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-15	15,37	8	PVC	182	1,03	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-16	15,37	8	PVC	182	1,03	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-17	15,37	8	PVC	249	1,03	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-18	15,37	8	PVC	186	1,03	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-19	15,37	8	PVC	188	1,03	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-20	15,37	8	PVC	526	1,03	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-21	15,37	8	PVC	274	1,03	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-22	15,37	8	PVC	237	1,03	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-23	1,57	2,5	PVC	300	4,35	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-24	13,79	8	PVC	174	0,84	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-25	13,79	8	PVC	126	0,84	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-26	13,79	8	PVC	141	0,84	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-27	13,79	8	PVC	82	0,84	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-28	13,79	8	PVC	103	0,84	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-29	2,77	3	PVC	557	5,11	0-15	0,61	0,1-2,5	memenuhi
P-30	11,02	8	PVC	108	0,55	0-15	0,34	0,1-2,5	memenuhi
P-31	11,02	8	PVC	197	0,55	0-15	0,34	0,1-2,5	memenuhi
P-32	2,02	3	PVC	351	2,84	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-33	2,02	3	PVC	520	2,84	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-34	9,00	8	PVC	318	0,38	0-15	0,28	0,1-2,5	memenuhi
P-35	9,00	8	PVC	326	0,38	0-15	0,28	0,1-2,5	memenuhi
P-36	9,00	8	PVC	203	0,38	0-15	0,28	0,1-2,5	memenuhi
P-37	9,00	8	PVC	211	0,38	0-15	0,28	0,1-2,5	memenuhi
P-38	9,00	8	PVC	239	0,38	0-15	0,28	0,1-2,5	memenuhi
P-39	9,00	8	PVC	296	0,38	0-15	0,28	0,1-2,5	memenuhi
P-40	9,00	8	PVC	172	0,38	0-15	0,28	0,1-2,5	memenuhi
P-41	9,00	8	PVC	99	0,38	0-15	0,28	0,1-2,5	memenuhi

Lanjutan Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 14.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
						(m/km)			
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-42	9,00	8	PVC	72	0,38	0-15	0,28	0,1-2,5	memenuhi
P-43	13,55	8	PVC	70	0,81	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-44	13,55	8	PVC	157	0,81	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-45	13,55	8	PVC	324	0,81	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-46	13,55	8	PVC	217	0,81	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-47	13,55	8	PVC	160	0,81	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-48	13,55	8	PVC	213	0,81	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-49	13,55	8	PVC	115	0,81	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-50	13,55	8	PVC	45	0,81	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-51	13,55	8	PVC	152	0,81	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-52	6,39	6	PVC	398	0,82	0-15	0,35	0,1-2,5	memenuhi
P-53	7,16	6	PVC	86	1,01	0-15	0,39	0,1-2,5	memenuhi
P-54	7,16	6	PVC	173	1,01	0-15	0,39	0,1-2,5	memenuhi
P-55	7,16	6	PVC	159	1,01	0-15	0,39	0,1-2,5	memenuhi
P-56	7,16	6	PVC	235	1,01	0-15	0,39	0,1-2,5	memenuhi
P-57	7,16	6	PVC	259	1,01	0-15	0,39	0,1-2,5	memenuhi
P-58	3,58	4	PVC	575	2,02	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-59	3,58	4	PVC	247	2,02	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-60	3,58	4	PVC	81	2,02	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-61	3,58	4	PVC	177	2,02	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-62	3,58	4	PVC	236	2,02	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-63	3,58	4	PVC	153	2,02	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-64	3,58	4	PVC	216	2,02	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-65	3,58	4	PVC	309	2,02	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-66	3,58	4	PVC	214	2,02	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-67	3,58	4	PVC	218	2,02	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-68	3,58	4	PVC	168	2,02	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-69	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-70	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-71	21,07	10	PVC	0	0,63	0-15	0,42	0,1-2,5	Pompa
P-72	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-73	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-74	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-75	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-76	21,07	10	PVC	2	0,62	0-15	0,42	0,1-2,5	Pompa
P-77	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-78	0	10	PVC	2	0,00	0-16	0	0,1-2,5	Pompa

Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 15.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-1	36,66	10	PVC	109	1,73	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-2	36,66	10	PVC	13	1,73	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-3	36,66	10	PVC	186	1,73	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-4	36,66	10	PVC	144	1,73	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-5	36,66	10	PVC	291	1,73	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-6	36,66	10	PVC	229	1,73	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-7	36,66	10	PVC	261	1,73	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-8	36,66	10	PVC	368	1,73	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-9	2,35	3	PVC	104	3,77	0-15	0,52	0,1-2,5	memenuhi
P-10	34,31	8	PVC	163	4,54	0-15	1,06	0,1-2,5	memenuhi
P-11	34,31	8	PVC	176	4,54	0-15	1,06	0,1-2,5	memenuhi
P-12	3,47	4	PVC	148	1,90	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-13	30,84	8	PVC	122	3,72	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-14	30,84	8	PVC	167	3,72	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-15	30,84	8	PVC	182	3,72	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-16	30,84	8	PVC	182	3,72	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-17	30,84	8	PVC	249	3,72	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-18	30,84	8	PVC	186	3,72	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-19	30,84	8	PVC	188	3,72	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-20	30,84	8	PVC	526	3,72	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-21	30,84	8	PVC	274	3,72	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-22	30,84	8	PVC	237	3,72	0-15	0,95	0,1-2,5	memenuhi
P-23	1,61	2,5	PVC	300	4,53	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-24	29,23	8	PVC	174	3,37	0-15	0,9	0,1-2,5	memenuhi
P-25	29,23	8	PVC	126	3,37	0-15	0,9	0,1-2,5	memenuhi
P-26	29,23	8	PVC	141	3,37	0-15	0,9	0,1-2,5	memenuhi
P-27	29,23	8	PVC	82	3,37	0-15	0,9	0,1-2,5	memenuhi
P-28	29,23	8	PVC	103	3,37	0-15	0,9	0,1-2,5	memenuhi
P-29	2,83	3	PVC	557	5,31	0-15	0,62	0,1-2,5	memenuhi
P-30	26,40	8	PVC	108	2,79	0-15	0,81	0,1-2,5	memenuhi
P-31	26,40	8	PVC	197	2,79	0-15	0,81	0,1-2,5	memenuhi
P-32	2,06	3	PVC	351	2,96	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-33	2,06	3	PVC	520	2,96	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-34	24,34	8	PVC	318	2,40	0-15	0,75	0,1-2,5	memenuhi
P-35	24,34	8	PVC	326	2,40	0-15	0,75	0,1-2,5	memenuhi
P-36	24,34	8	PVC	203	2,40	0-15	0,75	0,1-2,5	memenuhi
P-37	24,34	8	PVC	211	2,40	0-15	0,75	0,1-2,5	memenuhi
P-38	24,34	8	PVC	239	2,40	0-15	0,75	0,1-2,5	memenuhi
P-39	24,34	8	PVC	296	2,40	0-15	0,75	0,1-2,5	memenuhi
P-40	24,34	8	PVC	172	2,40	0-15	0,75	0,1-2,5	memenuhi
P-41	24,34	8	PVC	99	2,40	0-15	0,75	0,1-2,5	memenuhi

Lanjutan Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 15.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-42	24,34	8	PVC	72	2,40	0-15	0,75	0,1-2,5	memenuhi
P-43	13,84	8	PVC	70	0,84	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-44	13,84	8	PVC	157	0,84	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-45	13,84	8	PVC	324	0,84	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-46	13,84	8	PVC	217	0,84	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-47	13,84	8	PVC	160	0,84	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-48	13,84	8	PVC	213	0,84	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-49	13,84	8	PVC	115	0,84	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-50	13,84	8	PVC	45	0,84	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-51	13,84	8	PVC	152	0,84	0-15	0,43	0,1-2,5	memenuhi
P-52	6,53	6	PVC	398	0,85	0-15	0,36	0,1-2,5	memenuhi
P-53	7,31	6	PVC	86	1,05	0-15	0,4	0,1-2,5	memenuhi
P-54	7,31	6	PVC	173	1,05	0-15	0,4	0,1-2,5	memenuhi
P-55	7,31	6	PVC	159	1,05	0-15	0,4	0,1-2,5	memenuhi
P-56	7,31	6	PVC	235	1,05	0-15	0,4	0,1-2,5	memenuhi
P-57	7,31	6	PVC	259	1,05	0-15	0,4	0,1-2,5	memenuhi
P-58	3,65	4	PVC	575	2,10	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-59	3,65	4	PVC	247	2,10	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-60	3,65	4	PVC	81	2,10	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-61	3,65	4	PVC	177	2,10	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-62	3,65	4	PVC	236	2,10	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-63	3,65	4	PVC	153	2,10	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-64	3,65	4	PVC	216	2,10	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-65	3,65	4	PVC	309	2,10	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-66	3,65	4	PVC	214	2,10	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-67	3,65	4	PVC	218	2,10	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-68	3,65	4	PVC	168	2,10	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-69	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-70	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-71	20,16	10	PVC	0	0,57	0-15	0,4	0,1-2,5	Pompa
P-72	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-73	16,50	10	PVC	0	0,39	0-15	0,33	0,1-2,5	Pompa
P-74	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-75	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-76	20,16	10	PVC	2	0,57	0-15	0,4	0,1-2,5	Pompa
P-77	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-78	16,5	10	PVC	2	0,39	0-16	0,33	0,1-2,5	Pompa

Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 16.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-1	36,56	10	PVC	109	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-2	36,56	10	PVC	13	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-3	36,56	10	PVC	186	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-4	36,56	10	PVC	144	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-5	36,56	10	PVC	291	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-6	36,56	10	PVC	229	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-7	36,56	10	PVC	261	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-8	36,56	10	PVC	368	1,72	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-9	2,48	3	PVC	104	4,15	0-15	0,54	0,1-2,5	memenuhi
P-10	34,08	8	PVC	163	4,48	0-15	1,05	0,1-2,5	memenuhi
P-11	34,08	8	PVC	176	4,48	0-15	1,05	0,1-2,5	memenuhi
P-12	3,66	4	PVC	148	2,10	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-13	30,42	8	PVC	122	3,63	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-14	30,42	8	PVC	167	3,63	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-15	30,42	8	PVC	182	3,63	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-16	30,42	8	PVC	182	3,63	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-17	30,42	8	PVC	249	3,63	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-18	30,42	8	PVC	186	3,63	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-19	30,42	8	PVC	188	3,63	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-20	30,42	8	PVC	526	3,63	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-21	30,42	8	PVC	274	3,63	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-22	30,42	8	PVC	237	3,63	0-15	0,94	0,1-2,5	memenuhi
P-23	1,70	2,5	PVC	300	4,99	0-15	0,54	0,1-2,5	memenuhi
P-24	28,73	8	PVC	174	3,26	0-15	0,89	0,1-2,5	memenuhi
P-25	28,73	8	PVC	126	3,26	0-15	0,89	0,1-2,5	memenuhi
P-26	28,73	8	PVC	141	3,26	0-15	0,89	0,1-2,5	memenuhi
P-27	28,73	8	PVC	82	3,26	0-15	0,89	0,1-2,5	memenuhi
P-28	28,73	8	PVC	103	3,26	0-15	0,89	0,1-2,5	memenuhi
P-29	2,99	3	PVC	557	5,86	0-15	0,65	0,1-2,5	memenuhi
P-30	25,74	8	PVC	108	2,66	0-15	0,79	0,1-2,5	memenuhi
P-31	25,74	8	PVC	197	2,66	0-15	0,79	0,1-2,5	memenuhi
P-32	2,18	3	PVC	351	3,26	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-33	2,18	3	PVC	520	3,26	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-34	23,57	8	PVC	318	2,26	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-35	23,57	8	PVC	326	2,26	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-36	23,57	8	PVC	203	2,26	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-37	23,57	8	PVC	211	2,26	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-38	23,57	8	PVC	239	2,26	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-39	23,57	8	PVC	296	2,26	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-40	23,57	8	PVC	172	2,26	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-41	23,57	8	PVC	99	2,26	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi

Lanjutan Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 16.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	Lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-42	23,57	8	PVC	72	2,26	0-15	0,73	0,1-2,5	memenuhi
P-43	14,59	8	PVC	70	0,93	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-44	14,59	8	PVC	157	0,93	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-45	14,59	8	PVC	324	0,93	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-46	14,59	8	PVC	217	0,93	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-47	14,59	8	PVC	160	0,93	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-48	14,59	8	PVC	213	0,93	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-49	14,59	8	PVC	115	0,93	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-50	14,59	8	PVC	45	0,93	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-51	14,59	8	PVC	152	0,93	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-52	6,88	6	PVC	398	0,94	0-15	0,38	0,1-2,5	memenuhi
P-53	7,70	6	PVC	86	1,16	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-54	7,70	6	PVC	173	1,16	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-55	7,70	6	PVC	159	1,16	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-56	7,70	6	PVC	235	1,16	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-57	7,70	6	PVC	259	1,16	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-58	3,85	4	PVC	575	2,31	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-59	3,85	4	PVC	247	2,31	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-60	3,85	4	PVC	81	2,31	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-61	3,85	4	PVC	177	2,31	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-62	3,85	4	PVC	236	2,31	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-63	3,85	4	PVC	153	2,31	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-64	3,85	4	PVC	216	2,31	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-65	3,85	4	PVC	309	2,31	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-66	3,85	4	PVC	214	2,31	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-67	3,85	4	PVC	218	2,31	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-68	3,85	4	PVC	168	2,31	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-69	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-70	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-71	20,11	10	PVC	0	0,57	0-15	0,4	0,1-2,5	Pompa
P-72	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-73	16,45	10	PVC	0	0,39	0-15	0,32	0,1-2,5	Pompa
P-74	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-75	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-76	20,11	10	PVC	2	0,57	0-15	0,4	0,1-2,5	Pompa
P-77	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-78	16,45	10	PVC	2	0,39	0-16	0,32	0,1-2,5	Pompa

Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 17.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-1	36,64	10	PVC	109	1,73	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-2	36,64	10	PVC	13	1,73	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-3	36,64	10	PVC	186	1,73	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-4	36,64	10	PVC	144	1,73	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-5	36,64	10	PVC	291	1,73	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-6	36,64	10	PVC	229	1,73	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-7	36,64	10	PVC	261	1,73	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-8	36,64	10	PVC	368	1,73	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-9	2,64	3	PVC	104	4,65	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-10	34,00	8	PVC	163	4,46	0-15	1,05	0,1-2,5	memenuhi
P-11	34,00	8	PVC	176	4,46	0-15	1,05	0,1-2,5	memenuhi
P-12	3,89	4	PVC	148	2,35	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-13	30,11	8	PVC	122	3,56	0-15	0,93	0,1-2,5	memenuhi
P-14	30,11	8	PVC	167	3,56	0-15	0,93	0,1-2,5	memenuhi
P-15	30,11	8	PVC	182	3,56	0-15	0,93	0,1-2,5	memenuhi
P-16	30,11	8	PVC	182	3,56	0-15	0,93	0,1-2,5	memenuhi
P-17	30,11	8	PVC	249	3,56	0-15	0,93	0,1-2,5	memenuhi
P-18	30,11	8	PVC	186	3,56	0-15	0,93	0,1-2,5	memenuhi
P-19	30,11	8	PVC	188	3,56	0-15	0,93	0,1-2,5	memenuhi
P-20	30,11	8	PVC	526	3,56	0-15	0,93	0,1-2,5	memenuhi
P-21	30,11	8	PVC	274	3,56	0-15	0,93	0,1-2,5	memenuhi
P-22	30,11	8	PVC	237	3,56	0-15	0,93	0,1-2,5	memenuhi
P-23	1,80	2,5	PVC	300	5,59	0-15	0,57	0,1-2,5	memenuhi
P-24	28,31	8	PVC	174	3,18	0-15	0,87	0,1-2,5	memenuhi
P-25	28,31	8	PVC	126	3,18	0-15	0,87	0,1-2,5	memenuhi
P-26	28,31	8	PVC	141	3,18	0-15	0,87	0,1-2,5	memenuhi
P-27	28,31	8	PVC	82	3,18	0-15	0,87	0,1-2,5	memenuhi
P-28	28,31	8	PVC	103	3,18	0-15	0,87	0,1-2,5	memenuhi
P-29	3,17	3	PVC	557	6,56	0-15	0,7	0,1-2,5	memenuhi
P-30	25,14	8	PVC	108	2,55	0-15	0,78	0,1-2,5	memenuhi
P-31	25,14	8	PVC	197	2,55	0-15	0,78	0,1-2,5	memenuhi
P-32	2,31	3	PVC	351	3,65	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-33	2,31	3	PVC	520	3,65	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-34	22,82	8	PVC	318	2,13	0-15	0,7	0,1-2,5	memenuhi
P-35	22,82	8	PVC	326	2,13	0-15	0,7	0,1-2,5	memenuhi
P-36	22,82	8	PVC	203	2,13	0-15	0,7	0,1-2,5	memenuhi
P-37	22,82	8	PVC	211	2,13	0-15	0,7	0,1-2,5	memenuhi
P-38	22,82	8	PVC	239	2,13	0-15	0,7	0,1-2,5	memenuhi
P-39	22,82	8	PVC	296	2,13	0-15	0,7	0,1-2,5	memenuhi
P-40	22,82	8	PVC	172	2,13	0-15	0,7	0,1-2,5	memenuhi
P-41	22,82	8	PVC	99	2,13	0-15	0,7	0,1-2,5	memenuhi

Lanjutan Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 17.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang	Headloss	Syarat	Kecepatan	Syarat	Keterangan
				Pipa		Headloss			
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-42	22,82	8	PVC	72	2,13	0-15	0,7	0,1-2,5	memenuhi
P-43	15,51	8	PVC	70	1,04	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-44	15,51	8	PVC	157	1,04	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-45	15,51	8	PVC	324	1,04	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-46	15,51	8	PVC	217	1,04	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-47	15,51	8	PVC	160	1,04	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-48	15,51	8	PVC	213	1,04	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-49	15,51	8	PVC	115	1,04	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-50	15,51	8	PVC	45	1,04	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-51	15,51	8	PVC	152	1,04	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-52	7,32	6	PVC	398	1,05	0-15	0,4	0,1-2,5	memenuhi
P-53	8,19	6	PVC	86	1,30	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-54	8,19	6	PVC	173	1,30	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-55	8,19	6	PVC	159	1,30	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-56	8,19	6	PVC	235	1,30	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-57	8,19	6	PVC	259	1,30	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-58	4,10	4	PVC	575	2,59	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-59	4,10	4	PVC	247	2,59	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-60	4,10	4	PVC	81	2,59	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-61	4,10	4	PVC	177	2,59	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-62	4,10	4	PVC	236	2,59	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-63	4,10	4	PVC	153	2,59	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-64	4,10	4	PVC	216	2,59	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-65	4,10	4	PVC	309	2,59	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-66	4,10	4	PVC	214	2,59	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-67	4,10	4	PVC	218	2,59	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-68	4,10	4	PVC	168	2,59	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-69	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-70	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-71	20,15	10	PVC	0	0,57	0-15	0,4	0,1-2,5	Pompa
P-72	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-73	16,49	10	PVC	0	0,39	0-15	0,33	0,1-2,5	Pompa
P-74	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-75	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-76	20,15	10	PVC	2	0,57	0-15	0,4	0,1-2,5	Pompa
P-77	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-78	16,49	10	PVC	2	0,39	0-16	0,33	0,1-2,5	Pompa

Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 18.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-1	21,11	10	PVC	109	0,62	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-2	21,11	10	PVC	13	0,62	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-3	21,11	10	PVC	186	0,62	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-4	21,11	10	PVC	144	0,62	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-5	21,11	10	PVC	291	0,62	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-6	21,11	10	PVC	229	0,62	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-7	21,11	10	PVC	261	0,62	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-8	21,11	10	PVC	368	0,62	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-9	2,58	3	PVC	104	4,46	0-15	0,57	0,1-2,5	memenuhi
P-10	18,54	8	PVC	163	1,45	0-15	0,57	0,1-2,5	memenuhi
P-11	18,54	8	PVC	176	1,45	0-15	0,57	0,1-2,5	memenuhi
P-12	3,80	4	PVC	148	2,26	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-13	14,74	8	PVC	122	0,95	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-14	14,74	8	PVC	167	0,95	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-15	14,74	8	PVC	182	0,95	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-16	14,74	8	PVC	182	0,95	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-17	14,74	8	PVC	249	0,95	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-18	14,74	8	PVC	186	0,95	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-19	14,74	8	PVC	188	0,95	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-20	14,74	8	PVC	526	0,95	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-21	14,74	8	PVC	274	0,95	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-22	14,74	8	PVC	237	0,95	0-15	0,45	0,1-2,5	memenuhi
P-23	1,76	2,5	PVC	300	5,36	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-24	12,97	8	PVC	174	0,75	0-15	0,4	0,1-2,5	memenuhi
P-25	12,97	8	PVC	126	0,75	0-15	0,4	0,1-2,5	memenuhi
P-26	12,97	8	PVC	141	0,75	0-15	0,4	0,1-2,5	memenuhi
P-27	12,97	8	PVC	82	0,75	0-15	0,4	0,1-2,5	memenuhi
P-28	12,97	8	PVC	103	0,75	0-15	0,4	0,1-2,5	memenuhi
P-29	3,10	3	PVC	557	6,29	0-15	0,68	0,1-2,5	memenuhi
P-30	9,87	8	PVC	108	0,45	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-31	9,87	8	PVC	197	0,45	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-32	2,26	3	PVC	351	3,50	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-33	2,26	3	PVC	520	3,50	0-15	0,5	0,1-2,5	memenuhi
P-34	7,61	8	PVC	318	0,28	0-15	0,23	0,1-2,5	memenuhi
P-35	7,61	8	PVC	326	0,28	0-15	0,23	0,1-2,5	memenuhi
P-36	7,61	8	PVC	203	0,28	0-15	0,23	0,1-2,5	memenuhi
P-37	7,61	8	PVC	211	0,28	0-15	0,23	0,1-2,5	memenuhi
P-38	7,61	8	PVC	239	0,28	0-15	0,23	0,1-2,5	memenuhi
P-39	7,61	8	PVC	296	0,28	0-15	0,23	0,1-2,5	memenuhi
P-40	7,61	8	PVC	172	0,28	0-15	0,23	0,1-2,5	memenuhi
P-41	7,61	8	PVC	99	0,28	0-15	0,23	0,1-2,5	memenuhi

Lanjutan Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 18.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	Lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-42	7,61	8	PVC	72	0,28	0-15	0,23	0,1-2,5	memenuhi
P-43	15,16	8	PVC	70	1,00	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-44	15,16	8	PVC	157	1,00	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-45	15,16	8	PVC	324	1,00	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-46	15,16	8	PVC	217	1,00	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-47	15,16	8	PVC	160	1,00	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-48	15,16	8	PVC	213	1,00	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-49	15,16	8	PVC	115	1,00	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-50	15,16	8	PVC	45	1,00	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-51	15,16	8	PVC	152	1,00	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-52	7,15	6	PVC	398	1,01	0-15	0,39	0,1-2,5	memenuhi
P-53	8,01	6	PVC	86	1,24	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-54	8,01	6	PVC	173	1,24	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-55	8,01	6	PVC	159	1,24	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-56	8,01	6	PVC	235	1,24	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-57	8,01	6	PVC	259	1,24	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-58	4,00	4	PVC	575	2,48	0-15	0,49	0,1-2,5	memenuhi
P-59	4,00	4	PVC	247	2,48	0-15	0,49	0,1-2,5	memenuhi
P-60	4,00	4	PVC	81	2,48	0-15	0,49	0,1-2,5	memenuhi
P-61	4,00	4	PVC	177	2,48	0-15	0,49	0,1-2,5	memenuhi
P-62	4,00	4	PVC	236	2,48	0-15	0,49	0,1-2,5	memenuhi
P-63	4,00	4	PVC	153	2,48	0-15	0,49	0,1-2,5	memenuhi
P-64	4,00	4	PVC	216	2,48	0-15	0,49	0,1-2,5	memenuhi
P-65	4,00	4	PVC	309	2,48	0-15	0,49	0,1-2,5	memenuhi
P-66	4,00	4	PVC	214	2,48	0-15	0,49	0,1-2,5	memenuhi
P-67	4,00	4	PVC	218	2,48	0-15	0,49	0,1-2,5	memenuhi
P-68	4,00	4	PVC	168	2,48	0-15	0,49	0,1-2,5	memenuhi
P-69	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-70	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-71	21,11	10	PVC	0	0,63	0-15	0,42	0,1-2,5	Pompa
P-72	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-73	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-74	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-75	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-76	21,11	10	PVC	2	0,62	0-15	0,42	0,1-2,5	Pompa
P-77	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-78	0	10	PVC	2	0,00	0-16	0	0,1-2,5	Pompa

Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 19.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-1	21,13	10	PVC	109	0,62	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-2	21,13	10	PVC	13	0,62	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-3	21,13	10	PVC	186	0,62	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-4	21,13	10	PVC	144	0,62	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-5	21,13	10	PVC	291	0,62	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-6	21,13	10	PVC	229	0,62	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-7	21,13	10	PVC	261	0,62	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-8	21,13	10	PVC	368	0,62	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-9	2,19	3	PVC	104	3,29	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-10	18,95	8	PVC	163	1,51	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-11	18,95	8	PVC	176	1,51	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-12	3,22	4	PVC	148	1,66	0-15	0,4	0,1-2,5	memenuhi
P-13	15,73	8	PVC	122	1,07	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-14	15,73	8	PVC	167	1,07	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-15	15,73	8	PVC	182	1,07	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-16	15,73	8	PVC	182	1,07	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-17	15,73	8	PVC	249	1,07	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-18	15,73	8	PVC	186	1,07	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-19	15,73	8	PVC	188	1,07	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-20	15,73	8	PVC	526	1,07	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-21	15,73	8	PVC	274	1,07	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-22	15,73	8	PVC	237	1,07	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-23	1,49	2,5	PVC	300	3,95	0-15	0,47	0,1-2,5	memenuhi
P-24	14,23	8	PVC	174	0,89	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-25	14,23	8	PVC	126	0,89	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-26	14,23	8	PVC	141	0,89	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-27	14,23	8	PVC	82	0,89	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-28	14,23	8	PVC	103	0,89	0-15	0,44	0,1-2,5	memenuhi
P-29	2,63	3	PVC	557	4,64	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-30	11,60	8	PVC	108	0,61	0-15	0,36	0,1-2,5	memenuhi
P-31	11,60	8	PVC	197	0,61	0-15	0,36	0,1-2,5	memenuhi
P-32	1,92	3	PVC	351	2,58	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-33	1,92	3	PVC	520	2,58	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-34	9,68	8	PVC	318	0,44	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-35	9,68	8	PVC	326	0,44	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-36	9,68	8	PVC	203	0,44	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-37	9,68	8	PVC	211	0,44	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-38	9,68	8	PVC	239	0,44	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-39	9,68	8	PVC	296	0,44	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-40	9,68	8	PVC	172	0,44	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-41	9,68	8	PVC	99	0,44	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi

Lanjutan Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 19.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-42	9,68	8	PVC	72	0,44	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-43	12,86	8	PVC	70	0,74	0-15	0,4	0,1-2,5	memenuhi
P-44	12,86	8	PVC	157	0,74	0-15	0,4	0,1-2,5	memenuhi
P-45	12,86	8	PVC	324	0,74	0-15	0,4	0,1-2,5	memenuhi
P-46	12,86	8	PVC	217	0,74	0-15	0,4	0,1-2,5	memenuhi
P-47	12,86	8	PVC	160	0,74	0-15	0,4	0,1-2,5	memenuhi
P-48	12,86	8	PVC	213	0,74	0-15	0,4	0,1-2,5	memenuhi
P-49	12,86	8	PVC	115	0,74	0-15	0,4	0,1-2,5	memenuhi
P-50	12,86	8	PVC	45	0,74	0-15	0,4	0,1-2,5	memenuhi
P-51	12,86	8	PVC	152	0,74	0-15	0,4	0,1-2,5	memenuhi
P-52	6,07	6	PVC	398	0,74	0-15	0,33	0,1-2,5	memenuhi
P-53	6,79	6	PVC	86	0,92	0-15	0,37	0,1-2,5	memenuhi
P-54	6,79	6	PVC	173	0,92	0-15	0,37	0,1-2,5	memenuhi
P-55	6,79	6	PVC	159	0,92	0-15	0,37	0,1-2,5	memenuhi
P-56	6,79	6	PVC	235	0,92	0-15	0,37	0,1-2,5	memenuhi
P-57	6,79	6	PVC	259	0,92	0-15	0,37	0,1-2,5	memenuhi
P-58	3,40	4	PVC	575	1,83	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-59	3,40	4	PVC	247	1,83	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-60	3,40	4	PVC	81	1,83	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-61	3,40	4	PVC	177	1,83	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-62	3,40	4	PVC	236	1,83	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-63	3,40	4	PVC	153	1,83	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-64	3,40	4	PVC	216	1,83	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-65	3,40	4	PVC	309	1,83	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-66	3,40	4	PVC	214	1,83	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-67	3,40	4	PVC	218	1,83	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-68	3,40	4	PVC	168	1,83	0-15	0,42	0,1-2,5	memenuhi
P-69	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-70	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-71	21,13	10	PVC	0	0,63	0-15	0,42	0,1-2,5	Pompa
P-72	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-73	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-74	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-75	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-76	21,13	10	PVC	2	0,62	0-15	0,42	0,1-2,5	Pompa
P-77	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-78	0	10	PVC	2	0,00	0-16	0	0,1-2,5	Pompa

Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 20.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
						(m/km)			
	lt/det		(inch)	m	(m/km)	(m/det)			
P-1	36,46	10	PVC	109	1,71	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-2	36,46	10	PVC	13	1,71	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-3	36,46	10	PVC	186	1,71	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-4	36,46	10	PVC	144	1,71	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-5	36,46	10	PVC	291	1,71	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-6	36,46	10	PVC	229	1,71	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-7	36,46	10	PVC	261	1,71	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-8	36,46	10	PVC	368	1,71	0-15	0,72	0,1-2,5	memenuhi
P-9	1,57	3	PVC	104	1,78	0-15	0,34	0,1-2,5	memenuhi
P-10	34,89	8	PVC	163	4,68	0-15	1,08	0,1-2,5	memenuhi
P-11	34,89	8	PVC	176	4,68	0-15	1,08	0,1-2,5	memenuhi
P-12	2,31	4	PVC	148	0,90	0-15	0,29	0,1-2,5	memenuhi
P-13	32,58	8	PVC	122	4,12	0-15	1	0,1-2,5	memenuhi
P-14	32,58	8	PVC	167	4,12	0-15	1	0,1-2,5	memenuhi
P-15	32,58	8	PVC	182	4,12	0-15	1	0,1-2,5	memenuhi
P-16	32,58	8	PVC	182	4,12	0-15	1	0,1-2,5	memenuhi
P-17	32,58	8	PVC	249	4,12	0-15	1	0,1-2,5	memenuhi
P-18	32,58	8	PVC	186	4,12	0-15	1	0,1-2,5	memenuhi
P-19	32,58	8	PVC	188	4,12	0-15	1	0,1-2,5	memenuhi
P-20	32,58	8	PVC	526	4,12	0-15	1	0,1-2,5	memenuhi
P-21	32,58	8	PVC	274	4,12	0-15	1	0,1-2,5	memenuhi
P-22	32,58	8	PVC	237	4,12	0-15	1	0,1-2,5	memenuhi
P-23	1,07	2,5	PVC	300	2,14	0-15	0,34	0,1-2,5	memenuhi
P-24	31,51	8	PVC	174	3,87	0-15	0,97	0,1-2,5	memenuhi
P-25	31,51	8	PVC	126	3,87	0-15	0,97	0,1-2,5	memenuhi
P-26	31,51	8	PVC	141	3,87	0-15	0,97	0,1-2,5	memenuhi
P-27	31,51	8	PVC	82	3,87	0-15	0,97	0,1-2,5	memenuhi
P-28	31,51	8	PVC	103	3,87	0-15	0,97	0,1-2,5	memenuhi
P-29	1,89	3	PVC	557	2,51	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-30	29,62	8	PVC	108	3,45	0-15	0,91	0,1-2,5	memenuhi
P-31	29,62	8	PVC	197	3,45	0-15	0,91	0,1-2,5	memenuhi
P-32	1,38	3	PVC	351	1,40	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-33	1,38	3	PVC	520	1,40	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-34	28,24	8	PVC	318	3,16	0-15	0,87	0,1-2,5	memenuhi
P-35	28,24	8	PVC	326	3,16	0-15	0,87	0,1-2,5	memenuhi
P-36	28,24	8	PVC	203	3,16	0-15	0,87	0,1-2,5	memenuhi
P-37	28,24	8	PVC	211	3,16	0-15	0,87	0,1-2,5	memenuhi
P-38	28,24	8	PVC	239	3,16	0-15	0,87	0,1-2,5	memenuhi
P-39	28,24	8	PVC	296	3,16	0-15	0,87	0,1-2,5	memenuhi
P-40	28,24	8	PVC	172	3,16	0-15	0,87	0,1-2,5	memenuhi
P-41	28,24	8	PVC	99	3,16	0-15	0,87	0,1-2,5	memenuhi

Lanjutan Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 20.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-42	28,24	8	PVC	72	3,16	0-15	0,87	0,1-2,5	memenuhi
P-43	9,22	8	PVC	70	0,40	0-15	0,28	0,1-2,5	memenuhi
P-44	9,22	8	PVC	157	0,40	0-15	0,28	0,1-2,5	memenuhi
P-45	9,22	8	PVC	324	0,40	0-15	0,28	0,1-2,5	memenuhi
P-46	9,22	8	PVC	217	0,40	0-15	0,28	0,1-2,5	memenuhi
P-47	9,22	8	PVC	160	0,40	0-15	0,28	0,1-2,5	memenuhi
P-48	9,22	8	PVC	213	0,40	0-15	0,28	0,1-2,5	memenuhi
P-49	9,22	8	PVC	115	0,40	0-15	0,28	0,1-2,5	memenuhi
P-50	9,22	8	PVC	45	0,40	0-15	0,28	0,1-2,5	memenuhi
P-51	9,22	8	PVC	152	0,40	0-15	0,28	0,1-2,5	memenuhi
P-52	4,35	6	PVC	398	0,40	0-15	0,24	0,1-2,5	memenuhi
P-53	4,87	6	PVC	86	0,50	0-15	0,27	0,1-2,5	memenuhi
P-54	4,87	6	PVC	173	0,50	0-15	0,27	0,1-2,5	memenuhi
P-55	4,87	6	PVC	159	0,50	0-15	0,27	0,1-2,5	memenuhi
P-56	4,87	6	PVC	235	0,50	0-15	0,27	0,1-2,5	memenuhi
P-57	4,87	6	PVC	259	0,50	0-15	0,27	0,1-2,5	memenuhi
P-58	2,44	4	PVC	575	0,99	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-59	2,44	4	PVC	247	0,99	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-60	2,44	4	PVC	81	0,99	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-61	2,44	4	PVC	177	0,99	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-62	2,44	4	PVC	236	0,99	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-63	2,44	4	PVC	153	0,99	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-64	2,44	4	PVC	216	0,99	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-65	2,44	4	PVC	309	0,99	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-66	2,44	4	PVC	214	0,99	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-67	2,44	4	PVC	218	0,99	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-68	2,44	4	PVC	168	0,99	0-15	0,3	0,1-2,5	memenuhi
P-69	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-70	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-71	20,05	10	PVC	0	0,57	0-15	0,4	0,1-2,5	Pompa
P-72	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-73	16,41	10	PVC	0	0,39	0-15	0,32	0,1-2,5	Pompa
P-74	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-75	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-76	20,05	10	PVC	2	0,57	0-15	0,4	0,1-2,5	Pompa
P-77	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-78	16,41	10	PVC	2	0,39	0-16	0,32	0,1-2,5	Pompa

Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 21.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
						(m/km)			
	lt/det		(inch)	m	(m/km)		(m/det)	(m/det)	
P-1	21,00	10	PVC	109	0,62	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-2	21,00	10	PVC	13	0,62	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-3	21,00	10	PVC	186	0,62	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-4	21,00	10	PVC	144	0,62	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-5	21,00	10	PVC	291	0,62	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-6	21,00	10	PVC	229	0,62	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-7	21,00	10	PVC	261	0,62	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-8	21,00	10	PVC	368	0,62	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-9	1,05	3	PVC	104	0,84	0-15	0,23	0,1-2,5	memenuhi
P-10	19,95	8	PVC	163	1,66	0-15	0,62	0,1-2,5	memenuhi
P-11	19,95	8	PVC	176	1,66	0-15	0,62	0,1-2,5	memenuhi
P-12	1,55	4	PVC	148	0,43	0-15	0,19	0,1-2,5	memenuhi
P-13	18,40	8	PVC	122	1,43	0-15	0,57	0,1-2,5	memenuhi
P-14	18,40	8	PVC	167	1,43	0-15	0,57	0,1-2,5	memenuhi
P-15	18,40	8	PVC	182	1,43	0-15	0,57	0,1-2,5	memenuhi
P-16	18,40	8	PVC	182	1,43	0-15	0,57	0,1-2,5	memenuhi
P-17	18,40	8	PVC	249	1,43	0-15	0,57	0,1-2,5	memenuhi
P-18	18,40	8	PVC	186	1,43	0-15	0,57	0,1-2,5	memenuhi
P-19	18,40	8	PVC	188	1,43	0-15	0,57	0,1-2,5	memenuhi
P-20	18,40	8	PVC	526	1,43	0-15	0,57	0,1-2,5	memenuhi
P-21	18,40	8	PVC	274	1,43	0-15	0,57	0,1-2,5	memenuhi
P-22	18,40	8	PVC	237	1,43	0-15	0,57	0,1-2,5	memenuhi
P-23	0,72	2,5	PVC	300	1,01	0-15	0,23	0,1-2,5	memenuhi
P-24	17,68	8	PVC	174	1,33	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-25	17,68	8	PVC	126	1,33	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-26	17,68	8	PVC	141	1,33	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-27	17,68	8	PVC	82	1,33	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-28	17,68	8	PVC	103	1,33	0-15	0,55	0,1-2,5	memenuhi
P-29	1,26	3	PVC	557	1,19	0-15	0,28	0,1-2,5	memenuhi
P-30	16,42	8	PVC	108	1,16	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-31	16,42	8	PVC	197	1,16	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-32	0,92	3	PVC	351	0,66	0-15	0,2	0,1-2,5	memenuhi
P-33	0,92	3	PVC	520	0,66	0-15	0,2	0,1-2,5	memenuhi
P-34	15,50	8	PVC	318	1,04	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-35	15,50	8	PVC	326	1,04	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-36	15,50	8	PVC	203	1,04	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-37	15,50	8	PVC	211	1,04	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-38	15,50	8	PVC	239	1,04	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-39	15,50	8	PVC	296	1,04	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-40	15,50	8	PVC	172	1,04	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi

Lanjutan Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 21.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-41	15,50	8	PVC	99	1,04	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-42	15,50	8	PVC	72	1,04	0-15	0,48	0,1-2,5	memenuhi
P-43	6,17	8	PVC	70	0,19	0-15	0,19	0,1-2,5	memenuhi
P-44	6,17	8	PVC	157	0,19	0-15	0,19	0,1-2,5	memenuhi
P-45	6,17	8	PVC	324	0,19	0-15	0,19	0,1-2,5	memenuhi
P-46	6,17	8	PVC	217	0,19	0-15	0,19	0,1-2,5	memenuhi
P-47	6,17	8	PVC	160	0,19	0-15	0,19	0,1-2,5	memenuhi
P-48	6,17	8	PVC	213	0,19	0-15	0,19	0,1-2,5	memenuhi
P-49	6,17	8	PVC	115	0,19	0-15	0,19	0,1-2,5	memenuhi
P-50	6,17	8	PVC	45	0,19	0-15	0,19	0,1-2,5	memenuhi
P-51	6,17	8	PVC	152	0,19	0-15	0,19	0,1-2,5	memenuhi
P-52	2,91	6	PVC	398	0,19	0-15	0,16	0,1-2,5	memenuhi
P-53	3,26	6	PVC	86	0,24	0-15	0,18	0,1-2,5	memenuhi
P-54	3,26	6	PVC	173	0,24	0-15	0,18	0,1-2,5	memenuhi
P-55	3,26	6	PVC	159	0,24	0-15	0,18	0,1-2,5	memenuhi
P-56	3,26	6	PVC	235	0,24	0-15	0,18	0,1-2,5	memenuhi
P-57	3,26	6	PVC	259	0,24	0-15	0,18	0,1-2,5	memenuhi
P-58	1,63	4	PVC	575	0,47	0-15	0,2	0,1-2,5	memenuhi
P-59	1,63	4	PVC	247	0,47	0-15	0,2	0,1-2,5	memenuhi
P-60	1,63	4	PVC	81	0,47	0-15	0,2	0,1-2,5	memenuhi
P-61	1,63	4	PVC	177	0,47	0-15	0,2	0,1-2,5	memenuhi
P-62	1,63	4	PVC	236	0,47	0-15	0,2	0,1-2,5	memenuhi
P-63	1,63	4	PVC	153	0,47	0-15	0,2	0,1-2,5	memenuhi
P-64	1,63	4	PVC	216	0,47	0-15	0,2	0,1-2,5	memenuhi
P-65	1,63	4	PVC	309	0,47	0-15	0,2	0,1-2,5	memenuhi
P-66	1,63	4	PVC	214	0,47	0-15	0,2	0,1-2,5	memenuhi
P-67	1,63	4	PVC	218	0,47	0-15	0,2	0,1-2,5	memenuhi
P-68	1,63	4	PVC	168	0,47	0-15	0,2	0,1-2,5	memenuhi
P-69	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-70	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-71	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-72	21,00	10	PVC	0	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	Pompa
P-73	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-74	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-75	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-76	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-77	21,00	10	PVC	2	0,62	0-15	0,41	0,1-2,5	Pompa
P-78	0	10	PVC	2	0,00	0-16	0	0,1-2,5	Pompa

Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 22.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-1	20,88	10	PVC	109	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-2	20,88	10	PVC	13	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-3	20,88	10	PVC	186	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-4	20,88	10	PVC	144	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-5	20,88	10	PVC	291	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-6	20,88	10	PVC	229	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-7	20,88	10	PVC	261	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-8	20,88	10	PVC	368	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-9	0,80	3	PVC	104	0,52	0-15	0,18	0,1-2,5	memenuhi
P-10	20,08	8	PVC	163	1,68	0-15	0,62	0,1-2,5	memenuhi
P-11	20,08	8	PVC	176	1,68	0-15	0,62	0,1-2,5	memenuhi
P-12	1,18	4	PVC	148	0,26	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-13	18,89	8	PVC	122	1,50	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-14	18,89	8	PVC	167	1,50	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-15	18,89	8	PVC	182	1,50	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-16	18,89	8	PVC	182	1,50	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-17	18,89	8	PVC	249	1,50	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-18	18,89	8	PVC	186	1,50	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-19	18,89	8	PVC	188	1,50	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-20	18,89	8	PVC	526	1,50	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-21	18,89	8	PVC	274	1,50	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-22	18,89	8	PVC	237	1,50	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-23	0,55	2,5	PVC	300	0,62	0-15	0,17	0,1-2,5	memenuhi
P-24	18,34	8	PVC	174	1,42	0-15	0,57	0,1-2,5	memenuhi
P-25	18,34	8	PVC	126	1,42	0-15	0,57	0,1-2,5	memenuhi
P-26	18,34	8	PVC	141	1,42	0-15	0,57	0,1-2,5	memenuhi
P-27	18,34	8	PVC	82	1,42	0-15	0,57	0,1-2,5	memenuhi
P-28	18,34	8	PVC	103	1,42	0-15	0,57	0,1-2,5	memenuhi
P-29	0,97	3	PVC	557	0,73	0-15	0,21	0,1-2,5	memenuhi
P-30	17,37	8	PVC	108	1,29	0-15	0,54	0,1-2,5	memenuhi
P-31	17,37	8	PVC	197	1,29	0-15	0,54	0,1-2,5	memenuhi
P-32	0,71	3	PVC	351	0,41	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-33	0,71	3	PVC	520	0,41	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-34	16,67	8	PVC	318	1,19	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-35	16,67	8	PVC	326	1,19	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-36	16,67	8	PVC	203	1,19	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-37	16,67	8	PVC	211	1,19	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-38	16,67	8	PVC	239	1,19	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-39	16,67	8	PVC	296	1,19	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-40	16,67	8	PVC	172	1,19	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-41	16,67	8	PVC	99	1,19	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi

Lanjutan Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 22.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-42	16,67	8	PVC	72	1,19	0-15	0,51	0,1-2,5	memenuhi
P-43	4,73	8	PVC	70	0,12	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-44	4,73	8	PVC	157	0,12	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-45	4,73	8	PVC	324	0,12	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-46	4,73	8	PVC	217	0,12	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-47	4,73	8	PVC	160	0,12	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-48	4,73	8	PVC	213	0,12	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-49	4,73	8	PVC	115	0,12	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-50	4,73	8	PVC	45	0,12	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-51	4,73	8	PVC	152	0,12	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-52	2,23	6	PVC	398	0,12	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-53	2,50	6	PVC	86	0,14	0-15	0,14	0,1-2,5	memenuhi
P-54	2,50	6	PVC	173	0,14	0-15	0,14	0,1-2,5	memenuhi
P-55	2,50	6	PVC	159	0,14	0-15	0,14	0,1-2,5	memenuhi
P-56	2,50	6	PVC	235	0,14	0-15	0,14	0,1-2,5	memenuhi
P-57	2,50	6	PVC	259	0,14	0-15	0,14	0,1-2,5	memenuhi
P-58	1,25	4	PVC	575	0,29	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-59	1,25	4	PVC	247	0,29	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-60	1,25	4	PVC	81	0,29	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-61	1,25	4	PVC	177	0,29	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-62	1,25	4	PVC	236	0,29	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-63	1,25	4	PVC	153	0,29	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-64	1,25	4	PVC	216	0,29	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-65	1,25	4	PVC	309	0,29	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-66	1,25	4	PVC	214	0,29	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-67	1,25	4	PVC	218	0,29	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-68	1,25	4	PVC	168	0,29	0-15	0,15	0,1-2,5	memenuhi
P-69	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-70	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-71	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-72	20,88	10	PVC	0	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	Pompa
P-73	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-74	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-75	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-76	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-77	20,88	10	PVC	2	0,61	0-15	0,41	0,1-2,5	Pompa
P-78	0	10	PVC	2	0,00	0-16	0	0,1-2,5	Pompa

Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 23.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-1	20,75	10	PVC	109	0,60	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-2	20,75	10	PVC	13	0,60	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-3	20,75	10	PVC	186	0,60	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-4	20,75	10	PVC	144	0,60	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-5	20,75	10	PVC	291	0,60	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-6	20,75	10	PVC	229	0,60	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-7	20,75	10	PVC	261	0,60	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-8	20,75	10	PVC	368	0,60	0-15	0,41	0,1-2,5	memenuhi
P-9	0,61	3	PVC	104	0,31	0-15	0,13	0,1-2,5	memenuhi
P-10	20,14	8	PVC	163	1,69	0-15	0,62	0,1-2,5	memenuhi
P-11	20,14	8	PVC	176	1,69	0-15	0,62	0,1-2,5	memenuhi
P-12	0,90	4	PVC	148	0,16	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-13	19,24	8	PVC	122	1,55	0-15	0,59	0,1-2,5	memenuhi
P-14	19,24	8	PVC	167	1,55	0-15	0,59	0,1-2,5	memenuhi
P-15	19,24	8	PVC	182	1,55	0-15	0,59	0,1-2,5	memenuhi
P-16	19,24	8	PVC	182	1,55	0-15	0,59	0,1-2,5	memenuhi
P-17	19,24	8	PVC	249	1,55	0-15	0,59	0,1-2,5	memenuhi
P-18	19,24	8	PVC	186	1,55	0-15	0,59	0,1-2,5	memenuhi
P-19	19,24	8	PVC	188	1,55	0-15	0,59	0,1-2,5	memenuhi
P-20	19,24	8	PVC	526	1,55	0-15	0,59	0,1-2,5	memenuhi
P-21	19,24	8	PVC	274	1,55	0-15	0,59	0,1-2,5	memenuhi
P-22	19,24	8	PVC	237	1,55	0-15	0,59	0,1-2,5	memenuhi
P-23	0,42	2,5	PVC	300	0,37	0-15	0,13	0,1-2,5	memenuhi
P-24	18,83	8	PVC	174	1,49	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-25	18,83	8	PVC	126	1,49	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-26	18,83	8	PVC	141	1,49	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-27	18,83	8	PVC	82	1,49	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-28	18,83	8	PVC	103	1,49	0-15	0,58	0,1-2,5	memenuhi
P-29	0,73	3	PVC	557	0,43	0-15	0,16	0,1-2,5	memenuhi
P-30	18,10	8	PVC	108	1,39	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-31	18,10	8	PVC	197	1,39	0-15	0,56	0,1-2,5	memenuhi
P-32	0,53	3	PVC	351	0,24	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-33	0,53	3	PVC	520	0,24	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-34	17,56	8	PVC	318	1,31	0-15	0,54	0,1-2,5	memenuhi
P-35	17,56	8	PVC	326	1,31	0-15	0,54	0,1-2,5	memenuhi
P-36	17,56	8	PVC	203	1,31	0-15	0,54	0,1-2,5	memenuhi
P-37	17,56	8	PVC	211	1,31	0-15	0,54	0,1-2,5	memenuhi
P-38	17,56	8	PVC	239	1,31	0-15	0,54	0,1-2,5	memenuhi
P-39	17,56	8	PVC	296	1,31	0-15	0,54	0,1-2,5	memenuhi
P-40	17,56	8	PVC	172	1,31	0-15	0,54	0,1-2,5	memenuhi
P-41	17,56	8	PVC	99	1,31	0-15	0,54	0,1-2,5	memenuhi

Lanjutan Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 23.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-42	17,56	8	PVC	72	1,31	0-15	0,54	0,1-2,5	memenuhi
P-43	3,57	8	PVC	70	0,07	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-44	3,57	8	PVC	157	0,07	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-45	3,57	8	PVC	324	0,07	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-46	3,57	8	PVC	217	0,07	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-47	3,57	8	PVC	160	0,07	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-48	3,57	8	PVC	213	0,07	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-49	3,57	8	PVC	115	0,07	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-50	3,57	8	PVC	45	0,07	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-51	3,57	8	PVC	152	0,07	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-52	1,69	6	PVC	398	0,07	0-15	0,1	0,1-2,5	memenuhi
P-53	1,89	6	PVC	86	0,09	0-15	0,1	0,1-2,5	memenuhi
P-54	1,89	6	PVC	173	0,09	0-15	0,1	0,1-2,5	memenuhi
P-55	1,89	6	PVC	159	0,09	0-15	0,1	0,1-2,5	memenuhi
P-56	1,89	6	PVC	235	0,09	0-15	0,1	0,1-2,5	memenuhi
P-57	1,89	6	PVC	259	0,09	0-15	0,1	0,1-2,5	memenuhi
P-58	0,94	4	PVC	575	0,17	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-59	0,94	4	PVC	247	0,17	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-60	0,94	4	PVC	81	0,17	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-61	0,94	4	PVC	177	0,17	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-62	0,94	4	PVC	236	0,17	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-63	0,94	4	PVC	153	0,17	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-64	0,94	4	PVC	216	0,17	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-65	0,94	4	PVC	309	0,17	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-66	0,94	4	PVC	214	0,17	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-67	0,94	4	PVC	218	0,17	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-68	0,94	4	PVC	168	0,17	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-69	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-70	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-71	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-72	20,75	10	PVC	0	0,60	0-15	0,41	0,1-2,5	Pompa
P-73	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-74	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-75	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-76	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-77	20,75	10	PVC	2	0,60	0-15	0,41	0,1-2,5	Pompa
P-78	0	10	PVC	2	0,00	0-16	0	0,1-2,5	Pompa

Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 24.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan	Syarat Kecepatan	Keterangan
	lt/det	(inch)		m	(m/km)	(m/km)	(m/det)	(m/det)	
P-1	38,68	10	PVC	109	1,91	0-15	0,76	0,1-2,5	memenuhi
P-2	38,68	10	PVC	13	1,91	0-15	0,76	0,1-2,5	memenuhi
P-3	38,68	10	PVC	186	1,91	0-15	0,76	0,1-2,5	memenuhi
P-4	38,68	10	PVC	144	1,91	0-15	0,76	0,1-2,5	memenuhi
P-5	38,68	10	PVC	291	1,91	0-15	0,76	0,1-2,5	memenuhi
P-6	38,68	10	PVC	229	1,91	0-15	0,76	0,1-2,5	memenuhi
P-7	38,68	10	PVC	261	1,91	0-15	0,76	0,1-2,5	memenuhi
P-8	38,68	10	PVC	368	1,91	0-15	0,76	0,1-2,5	memenuhi
P-9	0,55	3	PVC	104	0,25	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-10	38,13	8	PVC	163	5,52	0-15	1,18	0,1-2,5	memenuhi
P-11	38,13	8	PVC	176	5,52	0-15	1,18	0,1-2,5	memenuhi
P-12	0,81	4	PVC	148	0,13	0-15	0,1	0,1-2,5	memenuhi
P-13	37,32	8	PVC	122	5,30	0-15	1,15	0,1-2,5	memenuhi
P-14	37,32	8	PVC	167	5,30	0-15	1,15	0,1-2,5	memenuhi
P-15	37,32	8	PVC	182	5,30	0-15	1,15	0,1-2,5	memenuhi
P-16	37,32	8	PVC	182	5,30	0-15	1,15	0,1-2,5	memenuhi
P-17	37,32	8	PVC	249	5,30	0-15	1,15	0,1-2,5	memenuhi
P-18	37,32	8	PVC	186	5,30	0-15	1,15	0,1-2,5	memenuhi
P-19	37,32	8	PVC	188	5,30	0-15	1,15	0,1-2,5	memenuhi
P-20	37,32	8	PVC	526	5,30	0-15	1,15	0,1-2,5	memenuhi
P-21	37,32	8	PVC	274	5,30	0-15	1,15	0,1-2,5	memenuhi
P-22	37,32	8	PVC	237	5,30	0-15	1,15	0,1-2,5	memenuhi
P-23	0,38	2,5	PVC	300	0,31	0-15	0,12	0,1-2,5	memenuhi
P-24	36,95	8	PVC	174	5,20	0-15	1,14	0,1-2,5	memenuhi
P-25	36,95	8	PVC	126	5,20	0-15	1,14	0,1-2,5	memenuhi
P-26	36,95	8	PVC	141	5,20	0-15	1,14	0,1-2,5	memenuhi
P-27	36,95	8	PVC	82	5,20	0-15	1,14	0,1-2,5	memenuhi
P-28	36,95	8	PVC	103	5,20	0-15	1,14	0,1-2,5	memenuhi
P-29	0,66	3	PVC	557	0,36	0-15	0,14	0,1-2,5	memenuhi
P-30	36,29	8	PVC	108	5,03	0-15	1,12	0,1-2,5	memenuhi
P-31	36,29	8	PVC	197	5,03	0-15	1,12	0,1-2,5	memenuhi
P-32	0,48	3	PVC	351	0,20	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-33	0,48	3	PVC	520	0,20	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-34	35,81	8	PVC	318	4,91	0-15	1,1	0,1-2,5	memenuhi
P-35	35,81	8	PVC	326	4,91	0-15	1,1	0,1-2,5	memenuhi
P-36	35,81	8	PVC	203	4,91	0-15	1,1	0,1-2,5	memenuhi
P-37	35,81	8	PVC	211	4,91	0-15	1,1	0,1-2,5	memenuhi
P-38	35,81	8	PVC	239	4,91	0-15	1,1	0,1-2,5	memenuhi
P-39	35,81	8	PVC	296	4,91	0-15	1,1	0,1-2,5	memenuhi
P-40	35,81	8	PVC	172	4,91	0-15	1,1	0,1-2,5	memenuhi
P-41	35,81	8	PVC	99	4,91	0-15	1,1	0,1-2,5	memenuhi

Lanjutan Tabel Simulasi Kecepatan dan *Headloss Gradient* pada Pipa pukul 24.00

Pipa	Debit	Diameter	Material	Panjang Pipa	Headloss Gradient	Syarat Headloss Gradient	Kecepatan (m/det)	Syarat Kecepatan (m/det)	Keterangan
				m	(m/km)	(m/km)			
P-42	35,81	8	PVC	72	4,91	0-15	1,1	0,1-2,5	memenuhi
P-43	3,23	8	PVC	70	0,06	0-15	0,1	0,1-2,5	memenuhi
P-44	3,23	8	PVC	157	0,06	0-15	0,1	0,1-2,5	memenuhi
P-45	3,23	8	PVC	324	0,06	0-15	0,1	0,1-2,5	memenuhi
P-46	3,23	8	PVC	217	0,06	0-15	0,1	0,1-2,5	memenuhi
P-47	3,23	8	PVC	160	0,06	0-15	0,1	0,1-2,5	memenuhi
P-48	3,23	8	PVC	213	0,06	0-15	0,1	0,1-2,5	memenuhi
P-49	3,23	8	PVC	115	0,06	0-15	0,1	0,1-2,5	memenuhi
P-50	3,23	8	PVC	45	0,06	0-15	0,1	0,1-2,5	memenuhi
P-51	3,23	8	PVC	152	0,06	0-15	0,1	0,1-2,5	memenuhi
P-52	1,52	6	PVC	398	0,06	0-15	0,1	0,1-2,5	memenuhi
P-53	1,71	6	PVC	86	0,07	0-15	0,1	0,1-2,5	memenuhi
P-54	1,71	6	PVC	173	0,07	0-15	0,1	0,1-2,5	memenuhi
P-55	1,71	6	PVC	159	0,07	0-15	0,1	0,1-2,5	memenuhi
P-56	1,71	6	PVC	235	0,07	0-15	0,1	0,1-2,5	memenuhi
P-57	1,71	6	PVC	259	0,07	0-15	0,1	0,1-2,5	memenuhi
P-58	0,85	4	PVC	575	0,14	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-59	0,85	4	PVC	247	0,14	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-60	0,85	4	PVC	81	0,14	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-61	0,85	4	PVC	177	0,14	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-62	0,85	4	PVC	236	0,14	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-63	0,85	4	PVC	153	0,14	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-64	0,85	4	PVC	216	0,14	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-65	0,85	4	PVC	309	0,14	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-66	0,85	4	PVC	214	0,14	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-67	0,85	4	PVC	218	0,14	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-68	0,85	4	PVC	168	0,14	0-15	0,11	0,1-2,5	memenuhi
P-69	19,34	10	PVC	0	0,53	0-15	0,38	0,1-2,5	Pompa
P-70	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-71	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-72	19,34	10	PVC	0	0,52	0-15	0,38	0,1-2,5	Pompa
P-73	0,00	10	PVC	0	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-74	19,34	10	PVC	2	0,53	0-15	0,38	0,1-2,5	Pompa
P-75	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-76	0,00	10	PVC	2	0,00	0-15	0	0,1-2,5	Pompa
P-77	19,34	10	PVC	2	0,53	0-15	0,38	0,1-2,5	Pompa
P-78	0	10	PVC	2	0,00	0-16	0	0,1-2,5	Pompa