

## DAFTAR PUSTAKA

- Barnes, Ralph M. (1980). *Motion and Time Study Design and Measurement of Work*, 7<sup>th</sup> Edition. Singapore: John Willey and Sons.
- Baroto, Teguh. (2012). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Jakarta: Ghalia Indonesia.
- Bedworth, David D. & Bailey, E. James. (1987). *Integrated Production Control System*. New York: John Willey and Sons.
- Bukchin, J., Rubinovitz, J. & Dar-El, Ezey M. (2001). Mixed-Model Assembly Line Design In Make To Order Environment. *Computers & Industrial Engineering*. 41: 405-421.
- Brusco, Michael., Stolze, Hannah J., Hoffman, Michaela. & Steinley, Douglas. (2017). A Simulated Annealing Heuristic for Maximum Correlation Core/Periphery Partitioning of Binary Networks. *PLoS ONE*. 12(5): e0170448.
- Elsayed, E.A. & Boucher, Thomas. (1994). *Analysis and Control of Production System*. New Jersey: Hall International, Inc.
- Gaspersz, V. (2004). *Production Planning and Inventory Control*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Groover, Mikell P. (1987). *Automation, Production Systems, and Computer Integrated Manufacturing*. New Jersey: Prentice Hall.
- Kirkpatrick, S., Gelatt, C. D. & Vecchi, M. P. (1983). Optimization by Simulated Annealing. *Science, New Series*. 4598: 671-680.
- Kusuma, Hendra. (2002). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Yogyakarta: ANDI.
- Mendes, Ana R., Ramos, Ana L., Simaria, Ana S. & Vilarinho, Pedro. (2005). Combining Heuristic Procedures and Simulation Models for Balancing a PC Camera Assembly Line. *Computers & Industrial Engineering*. 49: 413-431.
- Perwitasari, D. S. (2005). Perbandingan Metode Ranked Positional Weight dan Kilbridge Wester Pada Permasalahan Keseimbangan Lini Lintasan Produksi Berbasis Single Model. *Skripsi*. Tidak dipublikasikan. Bandung: Institut Teknologi Bandung.
- Purwananta, Utama. (2012). Metode Branch and Bound Method untuk Penyelesaian Masalah Keseimbangan Lini pada Lini Penjahitan Industri Sepatu dengan Mempertimbangkan Batasan Sumber Daya. *Tesis*. Tidak dipublikasikan. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh November.
- Purnomo. (2004). *Aplikasi Logika Fuzzy untuk Pendukung Keputusan*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- R., Eben Henry. (2011). Analisa Peningkatan Kapasitas Produksi Pada Line Balancing Assembling Transmisi PT. X dengan Metode Line Balancing. *Skripsi*. Tidak dipublikasikan. Jakarta: Universitas Indonesia.
- Santosa, Budi. (2008). *Matlab untuk Statistika & Teknik Optimasi*. Yogyakarta: Graha Ilmu.

- Santosa, Budi. & Willy, Paul. (2011). *Metoda Metaheuristik: Konsep dan Implementasi*. Surabaya: Prima Printing.
- Simaria, Ana S. & Vilarinho, Pedro M. (2001). The Simple Assembly Line Balancing Problem with Parallel Workstations-A Simulated Annealing Approach. *International Journal of industrial Engineering*. 8 (3): 230-240.
- Simaria, Ana S. & Vilarinho, Pedro M. (2002). A Two Stage Heuristic Method for Balancing Mixed Model Assembly Lines with Parallel Workstations. *International Journal of Production Research*. 6: 1405-1420.
- Sugiyono. (2011). *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D*. Bandung: Alfabeta.
- Sukmadinata, Nana Syaodih. (2011). *Metode Penelitian Pendidikan*. Bandung: PT. Remaja Rosdakarya
- Susanto, Septian Andrew. (2014). Perancangan Metode Simulasi dari Implementasi Metode Heuristik untuk Menyeimbangkan Lini Perakitan Lampu. *Skripsi*. Tidak dipublikasikan. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Sutalaksana, I. Z. & Anggawisastra, R. (1979). *Teknik Tata Cara Kerja*. Bandung: Institut Teknologi Bandung.
- Wang, Y., Tian, D. & Li. (2013). An Improved Simulated Annealing Algorithm for Travelling Salesman Problem. *International Journal of Online Engineering*. 9 (4): 28-32
- Wignjosoebroto, Sritomo. (1995). *Ergonomi, Studi Gerak dan Waktu*. Jakarta: Penerbit Guna Widya.