

DAFTAR ISI

PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR LAMPIRAN	vii
DAFTAR SIMBOL	viii
RINGKASAN	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah.....	3
1.4 Tujuan.....	3
1.5 Manfaat	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Penelitian Sebelumnya	5
2.2 Macam-Macam Metode Pelapisan Logam	6
2.3 Kelengkapan Dasar untuk Proses Elektroplating	8
2.4 Baja (<i>Steel</i>)	13
2.4.1 Definisi Baja	13
2.4.2 Sifat Sifat Baja	13
2.4.3 Klasifikasi Baja	13
2.5 Material-Material Pelapis Elektroplating	14
2.6 Proses Pembersihan	18
2.6.1 Pembersihan Mekanik	18
2.6.2 Pembersihan kimiawi	19
2.7 Polarisasi	20
2.8 <i>Thermal Shock</i>	21
2.8.1 Aplikasi <i>Thermal Shock</i> Dalam Kehidupan Sehari hari ...	20
2.8.2 Metode metode untuk Meningkatkan <i>Thermal Shock</i> Resistance	21
2.9 Hipotesis	22
BAB III METODE PENELITIAN	23
3.1 Metode Penelitian	23
3.2 Tempat dan Waktu Penelitian	23
3.3 Variabel Penelitian	23
3.4 Alat dan Bahan Penelitian	24

3.4.1 Alat yang Digunakan	24
3.4.2 Bahan yang Digunakan	30
3.5 Prosedur Penelitian	30
3.6 Diagram Alir Penelitian	33
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	34
4.1 Data Hasil Pengujian	34
4.1.1 Data Hasil Pengujian Persentase Berat Deposit	34
4.1.2 Data Hasil Pengujian <i>Thermal Shock Resistance</i>	35
4.2 Grafik dan Pembahasan Data	38
4.2.1 Pengaruh Waktu Pencelupan Elektroplating Nikel terhadap Persentase Berat Deposit	38
4.2.2 Pengaruh Waktu Pencelupan Elektroplating Nikel terhadap <i>Thermal Shock Resistance</i>	40
BAB V PENUTUP	43
7.1 Kesimpulan	43
7.2 Saran.....	43
DAFTAR PUSTAKA	x
LAMPIRAN	