

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan pengolahan data hasil pengujian dan pembahasan pengaruh tekanan kompresor proses *sandblasting* dan temperatur *preheating* terhadap laju korosi hasil pengecatan baja karbon rendah yang telah dilakukan, maka dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Seluruh spesimen yang telah diuji memenuhi standar tingkat ketahanan material untuk laju korosi  $<0.5$  mm/yr yaitu ketahanan korosi kategori baik dengan nilai laju korosi terendah terjadi pada tekanan kompresor *sandblasting* 7 bar dan temperatur *preheating* 250°C sebesar 0.05899mm/yr.
2. Tekanan kompresor *sandblasting* tidak mempunyai pengaruh yang nyata terhadap laju korosi hasil pengecatan baja karbon rendah. Laju korosi spesimen hasil pengecatan cenderung mengalami penurunan yang sangat sedikit seiring bertambahnya tekanan kompresor pada proses *sandblasting*
3. Temperatur *preheating* mempunyai pengaruh yang nyata terhadap laju korosi hasil pengecatan baja karbon rendah. Semakin tinggi temperatur *preheating* menyebabkan semakin rendah nilai laju korosi hasil pengecatan baja karbon rendah.

#### **5.2 Saran**

1. Dalam penelitian berikutnya dapat dilakukan pendalaman lebih lanjut mengenai metode pelapisan logam pada temperatur tertentu untuk mencegah korosi logam
2. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut tentang metode terbaik penekanan laju korosi yang dapat dilakukan dengan biaya seminimum mungkin untuk mendapatkan hasil laju korosi terendah

3. Perlunya tetap selalu memperhatikan kesehatan dan keselamatan kerja setiap melakukan pengujian langsung di lapangan