

DAFTAR PUSTAKA

- Afandi, Y. K., Arief, I. S., & Amiadji, A. (2015). *Analisa Laju Korosi Pada Pelat Baja Karbon Dengan Variasi Ketebalan Coating*. Surabaya: Jurusan Teknik Sistem Perkapalan Fakultas Teknologi Kelautan Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Altuğ, M., Erdem, M., & Ozay, C. (2016). *Surface roughness of Ti6Al4V after heat treatment evaluated by artificial neural networks*. Malatya: Inonu University.
- Chamal, R. A. (2011). *Pengaruh Waktu dan Sudut Penyemprotan pada Proses Sand Blasting terhadap Laju Korosi Hasil Pengecatan Baja AISI 430*. Malang: Jurusan Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.
- Gramoll, K. (2016). *Dynamics-Theory*. Dipetik Maret 20, 2017, dari eCourses: https://ecourses.ou.edu/cgi-bin/ebook.cgi?doc=&topic=dy&chap_sec=04.3&page=theory
- Munadi, S. (1988). *Dasar-dasar Metrologi Industri*. Jakarta: Dirjendikti Depdiknas P2LPTK.
- Peraturan Presiden Republik Indonesia Nomor 28 Tahun 2008 Tentang Kebijakan Industri Nasional.
- Plantenberg, K., & Hill, R. (2013). *Impact*. Dipetik Maret 20, 2017, dari Conceptual Dynamics: http://www.conceptualdynamics.com/files/partmo/partmo_impact_page0.htm
- Rochim, T. (2001). *Spesifikasi Metrologi dan Kontrol Kualitas Geometrik*. Bandung: Penerbit ITB.
- Setyarini, P. H., & Sulistyono, E. (2011). *Optimasi Proses Sand Blasting Terhadap Laju Korosi Hasil Pengecatan Baja AISI 430*. Malang: Jurusan Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.
- Slatineanu, L., Potarniche, S., Coteata, M., Grigoras, I., Gherman, L., & Negoescu, F. (2011). *Surface Roughness at Aluminium Parts Sand Blasting*. Iasi: Proceedings in Manufacturing Systems.
- Zainal, B. (2016). *Pengaruh Tekanan dan Jarak Penembakan terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Sand Blasting Baja Karbon Rendah*. Malang: Jurusan Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.