

DAFTAR LAMPIRAN

No.	Judul
Lampiran 1	Data Hasil Kekasaran Permukaan dengan rasio $L/D = 3$ dan <i>feed rate</i> 25 mm/menit pada Proses <i>Up Milling</i>
Lampiran 2	Data Hasil Kekasaran Permukaan dengan rasio $L/D = 6$ <i>feed rate</i> 75 mm/menit pada Proses <i>Up Milling</i>
Lampiran 3	Data Simpangan Getaran rasio L/D dengan <i>feed rate</i> 25 mm/menit
Lampiran 4	Tampilan <i>Software labview</i> 2013
Lampiran 5	Uji Material Alumunium 6061
Lampiran 6	Gambar Benda Kerja Hasil Proses <i>Slot Milling</i>