

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas segala rahmat serta hidayah-Nya, sehingga skripsi dengan judul “Pengaruh *depth of cut* dan variasi L/D menggunakan Pahat *End Mill* pada proses *down milling* Terhadap Kekasaran Permukaan Al-6061” ini dapat terselesaikan dengan baik.

Penulis menyadari bahwa dalam penulisan dan penyelesaian skripsi ini banyak pihak yang telah membantu. Oleh sebab itu, penulis ingin mengucapkan terima kasih atas semua pihak yang telah membantu dalam menyelesaikan skripsi ini:

1. Bapak Dr.Eng Nur Kholis Hamidi, ST., M.Eng., selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.
2. Bapak Purnami, ST., MT., selaku Sekretaris Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.
3. Ibu Dr.Eng Widya Wijayanti, ST., MT., selaku Kepala Program Studi S1 Jurusan Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.
4. Bapak Ir. Tjuk Oerbandono, MSc., CSE selaku Ketua Kelompok Dasar Keahlian Teknik Produksi Jurusan Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.
5. Almarhum Bapak Ir. Endi Sutikno M.T. yang telah memberikan bimbingan, saran, dan memotivasi kelompok kami untuk penyusunan skripsi ini.
6. Bapak Dr. Ir. Achmad As'ad Sonief, ST., MT., selaku dosen pembimbing 1 skripsi dan Kepala Laboratorium Otomasi Maufaktur yang telah memberikan bimbingan, ilmu, serta motivasi selama penyusunan skripsi ini.
7. Bapak Ir. Ari Wahjudi, MT., selaku dosen pembimbing 2 skripsi yang telah memberikan bimbingan, ilmu, motivasi dalam penyusunan skripsi ini.
8. Para staff pengajar terutama dosen-dosen dan jajaran staf karyawan Jurusan Teknik Mesin dan Fakultas Teknik
9. Bapak Ragil dan Ibu Suhartatik selaku orang tua yang selalu memberikan dukungan, semangat serta membiayai biaya kuliah dan kebutuhan sehari-hari.
10. Keluarga besar laboratorium riset mahasiswa mesin (LRRM) universitas brawijaya.
11. Keluarga kecil Tim Apatte 62, Mari'e, Puji, Arief, Arel, Arya, Adit, Bayu, yang selalu melakukan yang terbaik untuk mengharumkan nama almamater tercinta dan saudara yang selalu memberikan warna selama perkuliahan dan memberikan inspirasi dalam menyelesaikan laporan skripsi ini.

12. Untuk Agnesty Wirabuwana terimakasih selalu menemani di setiap perjuanganku dan selalu memberikan motivasi.
13. Teman satu bimbingan skripsi Alfian Dwi setyawan, Muhammad Syafril Anwar, Muhammad Isna Zakariya, Sadat, Elvan Priyai, Aryo Aprianto yang telah membantu dalam penyusunan skripsi ini.
14. Teman yang selalu memberikan masukan saran serta selalu membantu pada penyusunan skripsi ini Radena Novaliko, Hasbi, Gagan setyawan
15. Teman satu angkatan Mesin 2013 yang selalu memberikan semangat, motivasi dan bantuan untuk menyusun skripsi ini.
16. Semua pihak yang telah membantu terselesaikannya skripsi ini, yang tidak bisa penulis sebutkan satu-persatu.

Penulis menyadari bahwa laporan skripsi ini tidak lepas dari kekurangan. Oleh karena itu penulis sangat menghargai setiap saran dan masukan guna kesempurnaan laporan skripsi ini. Semoga laporan skripsi ini bermanfaat bagi penulis dan pembaca sekaligus dapat digunakan untuk bahan acuan penelitian selanjutnya.

Malang, Desember 2017

Penulis,