

DAFTAR LAMPIRAN

No.	Judul
Lampiran 1	Data Hasil Kekasaran Permukaan Proses <i>Down milling</i> dengan Rasio L/D = 3 dan <i>Depth of cut</i> 3 mm
Lampiran 2	Data Hasil Kekasaran Permukaan Proses <i>Down milling</i> dengan Rasio L/D = 4 dan <i>Depth of cut</i> 3 mm
Lampiran 3	Data Hasil Kekasaran Permukaan Proses <i>Down milling</i> dengan Rasio L/D = 5 dan <i>Depth of cut</i> 3 mm
Lampiran 4	Data Hasil Kekasaran Permukaan Proses <i>Down milling</i> dengan Rasio L/D = 6 dan <i>Depth of cut</i> 3 mm
Lampiran 5	Data Hasil Kekasaran Permukaan Proses <i>Down milling</i> dengan Rasio L/D = 3 dan <i>Depth of cut</i> 3,5 mm
Lampiran 6	Data Hasil Kekasaran Permukaan Proses <i>Down milling</i> dengan Rasio L/D = 4 dan <i>Depth of cut</i> 3,5 mm
Lampiran 7	Data Hasil Kekasaran Permukaan Proses <i>Down milling</i> dengan Rasio L/D = 5 dan <i>Depth of cut</i> 3,5 mm
Lampiran 8	Data Hasil Kekasaran Permukaan Proses <i>Down milling</i> dengan Rasio L/D = 6 dan <i>Depth of cut</i> 3,5 mm
Lampiran 9	Data Hasil Kekasaran Permukaan Proses <i>Down milling</i> dengan Rasio L/D = 3 dan <i>Depth of cut</i> 4 mm
Lampiran 10	Data Hasil Kekasaran Permukaan Proses <i>Down milling</i> dengan Rasio L/D = 4 dan <i>Depth of cut</i> 4 mm
Lampiran 11	Data Hasil Kekasaran Permukaan Proses <i>Down milling</i> dengan Rasio L/D = 5 dan <i>Depth of cut</i> 4 mm
Lampiran 12	Data Hasil Kekasaran Permukaan Proses <i>Down milling</i> dengan Rasio L/D = 6 dan <i>Depth of cut</i> 4 mm
Lampiran 13	Simpangan Getaran pada Proses <i>down milling</i> variasi <i>depth of cut</i> 3 mm dengan L/D rasio = 3,4,5,6.
Lampiran 14	Simpangan Getaran pada Proses <i>down milling</i> variasi <i>depth of cut</i> 3,5 mm dengan L/D rasio = 3,4,5,6.
Lampiran 15	Simpangan Getaran pada Proses <i>down milling</i> variasi <i>depth of cut</i> 4 mm dengan L/D rasio = 3,4,5,6.
Lampiran 16	Dokumentasi penelitian

Lampiran 17 Sertifikat pengujian material AL-6061