

DAFTAR PUSTAKA

- Eko. (2016). *Optimalisasi Arus Listrik Terhadap Penyimpangan Pemotongan Pembuatan Roda Gigi Pada Mesin Wire Cutting EDM*. Jurnal Flywheel Vol. 7, No. 1 Tahun 2016: ISSN 1979-5858. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik Industri, Institut Teknologi Nasional Malang.
- Jiangyou Longhai Special Stell. (2013). *Data Sheet*.
- Kurniawan, Dede Wahyu. (2010). *Optimasi Kekasaran Permukaan , Tebal lapisan Recast, Lebar Potongan, dan Waktu Pengerjaan dalam Cairan Dielektrik yang Mengandung Serbuk Alumunium pada Wire EDM Menggunakan Metode Taguchi*. Tugas Akhir. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Nugroho, Bagus. (2011). *Pengaruh Besar Arus Listrik Pada Proses Wire EDM Terhadap Profile error Involute Roda Gigi Lurus*. Jurnal Rekayasa Mesin Vol.2, No.3 Tahun 2011: 199-204 ISSN 0216-468X. Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.
- Pathya. (2017). *Optimasi Multirespon Proses Wire EDM Menggunakan Metode Taguchi Logika Fuzzy*. JURNAL TEKNIK-ITI Vol. 1, No. 1 Tahun 2017: ISSN 2548-3854, BANTEN: Program Studi Teknik Mesin, Institut Teknologi Indonesia.
- P. C. Pandey. (1980). *Modern Machining Processes*. Mc Graw-Hill, New Delhi.
- Portt, John. (1992). *Introduction wire EDM*.
- Rochim, Taufiq, (1993). *Proses Permesinan*.
- Rochim, Taufiq, (1993). *Spesifikasi, Metrologi, dan Kontrol Kualitas Geometri*.
- Roa, C. N. R. (2009). *Graphene : The New Two-Dimensional Nanomaterial*.
- Sularso. (2002). *Dasar Perancangan dan Pemilihan*. Elemen Mesin.
- Widarto. (2008). *Teknik permesinan*. Sekolah Menengah Kejuruan.
- Yasid. (2013). *Pengaruh Power Supply Current Terhadap Lapisan Recast Pada Pemotongan Baja S45C Menggunakan Wire EDM*. Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.