

## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT atas berkat rahmat dan hidayah-Nya serta sholawat dan salam kepada Nabi Muhammad SAW, sehingga penulis mampu menyelesaikan skripsi yang berjudul **“Pengaruh Feed Rate Dan Aplikasi Magnet Pada Proses Slot Milling Menggunakan Mesin Micromill Terhadap Kekasaran Permukaan Aluminium”** sebagai salah satu persyaratan untuk menyelesaikan studi di Jurusan Mesin, Fakultas Teknik Universitas Brawijaya, Malang.

Skripsi ini tidak dapat diselesaikan dengan baik tanpa bantuan, bimbingan, serta motivasi dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis ingin menyampaikan terimakasih kepada:

1. Bapak Ir. Djarot B. Darmadi, MT., Ph.D, selaku ketua Jurusan Teknik Mesin Universitas Brawijaya Malang.
2. Bapak Teguh Dwi Widodo, ST., M.Eng. Ph.D. selaku sekretaris Jurusan Teknik Mesin Universitas Brawijaya Malang.
3. Bapak Ir. Tjuk Oerbandono, MSc.CSE, selaku Ketua Kelompok Kosentrasi Teknik Produksi Jurusan Teknik Mesin Universitas Brawijaya Malang.
4. Bapak Dr. Ir. Achmad As’ad Sonief, MT. selaku dosen pembimbing I yang telah banyak memberikan pengarahan dan motivasi selama pelaksanaan skripsi.
5. Bapak Fikrul Akbar Alamsyah, ST., MT. selaku dosen pembimbing II yang juga telah banyak memberikan pengarahan dan motivasi selama pelaksanaan skripsi.
6. Bapak Dr. Ir. Achmad As’ad Sonief, MT. selaku dosen pembimbing akademik.
7. Staf dari Jurusan Teknik Mesin Universitas Brawijaya yang telah melancarkan proses dari skripsi ini.
8. Kedua orang tua serta saudara dan saudari yang selalu mendoakan dan memberikan motivasi selama perkuliahan dan penyelesaian skripsi ini.
9. Teman seperjuangan skripsi saya yaitu Ghani Ilham Ariestono, Rizki Fachrulan Asrul, Arief Rachmat, Achmad Fauzi Praditya dan Raka Satria Yudha yang sudah saling membantu untuk menyelesaikan skripsi ini.
10. Keluarga M’14 yang namanya tidak bisa disebutkan satu persatu yang telah memberikan dukungan dan bantuannya selama penyelesaian skripsi ini.
11. Teman-teman “Domis” yaitu, Jipau, Adam, Farhan, Fraghian, Komeng, Mea, Putri, Raka, Raymizard, Padang, Sendi, Ira dan Usman yang setia menemani disaat susah dan senang

12. Rekan-rekan Laboratorium Mesin Pendingin FT-UB yaitu Mea, Mas Reza, Mas Made, Fikri, Hebron, Akbar, Anggi, dan Tejo yang telah memberikan dukungan dalam penyelesaian skripsi ini.
13. Seluruh Asisten dan Laboran Laboratorium CNC dan Metrologi Industri yang telah banyak memberikan bantuan dalam menyusun skripsi ini.
14. Semua pihak yang tidak dapat saya sebutkan satu persatu, yang telah banyak membantu dan memberikan arahan selama penyusunan skripsi ini.

Penulis menyadari bahwa laporan skripsi ini tidak lepas dari kekurangan. Oleh karena itu penulis sangat menghargai setiap saran dan masukan untuk kesempurnaan laporan proposal skripsi ini. Semoga laporan proposal skripsi ini dapat bermanfaat bagi penulis dan pembaca sekaligus bisa menjadi bahan acuan penelitian selanjutnya.

Malang, 19 Juli 2018

Penulis