

## DAFTAR ISI

<b>KATA PENGANTAR</b> .....	i
<b>DAFTAR ISI</b> .....	iii
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	v
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	vi
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	vii
<b>RINGKASAN</b> .....	viii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Batasan Masalah .....	2
1.4 Tujuan Penelitian .....	2
1.5 Manfaat Penelitian .....	2
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b> .....	3
2.1 Penelitian Sebelumnya.....	3
2.2 Alumunium .....	4
2.2.1 Alumunium paduan.....	6
2.3 Serat Gelas .....	12
2.4 Pengecoran <i>Squeeze (Squeeze Casting)</i> .....	17
2.4.1 Parameter Proses <i>Squeeze Casting</i> .....	18
2.5 Pengujian Kekerasan.....	20
2.5.1 Pengujian Kekerasan <i>Brinel</i> .....	20
2.5.2 Pengujian Kekerasan <i>Vickers</i> .....	23
2.5.3 Pengujian Kekerasan Rockwell .....	24
2.6 Hipotesa.....	25
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN</b> .....	26
3.1 Tempat Penelitian .....	27
3.2 Variabel Penelitian .....	28
3.3 Alat Dan Bahan.....	29
3.5 Prosedur Penelitian .....	30

3.5.1	Prosedur Squeeze Casting Variasi Tekanan dan Pencampuran Serat <i>E-Glass</i> .....	31
3.5.2	Prosedur Pengujian dan Pengambilan Data Kekerasan .....	32
3.5	Diagram Alir Penelitian .....	33
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN</b> .....		34
4.1	Pengujian Kekerasan.....	34
4.2	Hasil Pengujian Kekerasan .....	35
4.2.1	Pembahasan Hasil Pengujian Kekerasan .....	36
<b>BAB V PENUTUP</b> .....		37
5.1	Kesimpulan.....	37
5.2	Saran .....	37
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>		
<b>LAMPIRAN</b>		

