DAFTAR PUSTAKA

Aminnudin, A, 2015. *Pengaruh Feed Rate dan Depth of Cuts Terhadap Surface Roughness pada Proses Milling dengan Bantuan 4 Axis CNC Machine.* Malang : Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.

DeGarmo. 2008. *Materials and Processes in Manufacturing* (*tenth edition*). USA: John Wiley & Sons, Inc.

Groover, Mikell. P. 2012. *Fundamental of Modern Manufacturing Material, Processes, and System.* College of Engineering and Applied Science, Lehigh University : Dr. Gregory L. Tonkay.

Gupta, H.N, Gupta, R.C, Mittal, Arun. 2009. *Manufacturing Processes* (*second edition*). Department of Mechanical Engineering: New Age International.

Kalpakjian, Schmid, Musa. 2009. *Manufacturing Engineering and Technology, Addison-Wesley Pub. Company, Last Edition., New York.* Komel F. Ehmann

Kamil, M. 2006. *Desain, Pabrikasi, dan Pengujian Mesin Gerinda Toolpost pada Mesin Bubut Konvensional.* Medan : Sekolah Pascasarjana Universitas Sumatera Utara

Munadi, Sudji. 1988. *Panduan Pengajar Buku Dasar-dasar Metrologi Industri.* Jakarta : Proyek Pengembangan Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan.

Rao, P N. 2009. *Manufacturing Technology Metal Cutting and Machine Tool Second Edition.* New Delhi : Tata McGraw-Hill.

Rochim, T. 2001. *Spesifikasi, Metrologi & Kontrol Kualitas Geometrik, Proses Permesinan* . Bandung : Penerbit ITB

Rochim, T. 1993. *Teori & Teknologi Proses Permesinan*. Bandung: Higher Education Development Support Project.

Rowe, W. 2009. *Brian. Principles of Modern Grinding Technology*. Oxford,UK: Elsevier.

Suparno. 2012. *Pengaruh feeding dan depth of cut pada proses surface grinding terhadap kekasaran permukaan baja C30.* Samarinda : Politeknik Negeri Samarinda

Yanis, M. 2010. *Modifikasi Mesin Bubut dengan Penambahan Alat Bantu Cekam untuk Membuat Komponen yang Membutuhkan Proses Frais.* Palembang : Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Sriwijaya