

PENGARUH VARIASI *DEPTH OF CUT* TERHADAP *SURFACE ROUGHNESS* PADA PROSES *SURFACE GRINDING* MATERIAL

BAJA ST 37

**JURNAL KARYA ILMIAH
TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK MANUFAKTUR**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



**RIDSON TRIHANDOYO
NIM. 135060209111010**

**UNIVERSITAS BRAWIJAYA
FAKULTAS TEKNIK
MALANG
2016**

LEMBAR PENGESAHAN

**PENGARUH VARIASI *DEPTH OF CUT* TERHADAP *SURFACE ROUGHNESS* PADA PROSES *SURFACE GRINDING* MATERIAL
BAJA ST 37**

**JURNAL KARYA ILMIAH
TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK MANUFAKTUR**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



RIDSON TRIHANDOYO
NIM. 135060209111010

Skripsi ini telah direvisi dan disetujui oleh dosen pembimbing
Pada tanggal September 2016

Dosen Pembimbing:

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

Ir. Tjuk Oerbandono, MSc.CSE.
NIP. 19670923 199303 1 002

Ir. Ari Wahjudi, M.T.
NIP. 19680324 199412 1 001

Mengetahui
Ketua Program Studi S1

Dr. Eng. Widya Wijayanti, ST.,MT.
NIP. 19750802 199903 2 002