

## PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayahnya dan tak lupa pula mengucapkan sholawat serta salam kepada junjungan Nabi besar Muhammad SAW sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik di Jurusan Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya Malang. Judul skripsi ini yaitu *“pengaruh tinggi cetakan terhadap prosentase penyusutan polyester berpengisi serat agave”*.

Dalam penyusunan skripsi ini penulis tidak terlepas dari bantuan, bimbingan serta dukungan dari berbagai pihak. Oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih yang tulus kepada semua pihak yang telah membantu dalam penyelesaian skripsi ini, yaitu kepada :

1. Bapak Dr. Eng. Nurkholis Hamidi, ST., M. Eng. selaku Ketua Jurusan Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.
2. Bapak Purnami, ST., MT. selaku Sekertaris Jurusan Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.
3. Ibu Dr. Eng Widya Wijayanti, ST., MT. selaku Ketua Program Studi S1 Jurusan Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.
4. Bapak Ir. Tjuk Oerbandono, M.Sc.CSE selaku Ketua Kelompok Dosen Konsentrasi Teknik Produksi.
5. Bapak Ir Hastono Wijaya ,MT. selaku dosen pembimbing I yang telah banyak memberikan bimbingan dan masukkan pada penulis dalam menyusun skripsi ini.
6. Bapak Ir Suharto,MT. selaku dosen pembimbing II yang telah banyak memberikan bimbingan dan masukkan pada penulis dalam menyusun skripsi ini.
7. Semua pihak birokrasi yang ada di Jurusan Mesin, Dekanat Teknik, Rektorat Universitas Brawijaya yang telah memberi semangat penulis.
8. Kedua orang tua kandung Bapak Ir. H. Supardi dan Ibu Alm. Hj. Indjuk Basukawati, beserta orang tua tiri Ibu H. Titis Puspawati yang telah membiayai kuliah, memberikan semangat serta mendo'akan agar terselesaikannya tugas akhir skripsi dan kedua kakak kandung laki-laki tercinta beserta istri dan anak, Farashi Ardhie Wira, ST. beserta Frida Wahyu Pratiwi S.K.H, si kecil Danish Aryasatya Ardhiewira dan Muhadhi Ardhie Tyasa, S.Kom beserta Dian Kusuma Negara, S.Si.

9. Semua jajaran PT. Suenco Niko Jaya dan PT. Wahyu Daya Mandiri khususnya Pak Supardi, Pak Arief Hendrawan , Pak Gunawan, Pak yasha, Pak Wira, Pak Yadi, Pak Dian, Pak Toni, Pak Djadi, Pak Ali, Mas Chandra, Mas Suyut, Mas shova, Pak Dobek yang sudah memacu penulis untuk segera menyelesaikan tugas akhir kuliah dan bergabung bersama mereka.
10. Teman-teman Ugi n Friend's Sugi Hartanto, Ido Mugi Sasatya, Fariz Sinom, Rivo Abizar, Andre Mustofa, Dyah Maharani Dewi, Yusmira Devi yang telah memberikan semangat pada penulis.
11. Saudara-saudaraku Mesin Angkatan 2010 khususnya Oye, Ilham, Irsyad, Djoni, Zuhdan, Eky, Mario, Khairul huda, Kome, Ega, Tito, Sucip, Odi, Kelik, Rio, Arif, Irvan, Faris, Janu, Andre, Wayan, Yamin, Sandy, Sony, Dio yang telah memberikan semangat pada penulis.
12. Keluarga Besar Mahasiswa Mesin Universitas Brawijaya yang telah memberi banyak nasehat pada penulis.

Penulis menyadari bahwa masih terdapat banyak kekurangan dalam skripsi ini. Kritik dan saran yang bersifat membangun, penulis harapkan untuk kesempurnaan skripsi ini dan terlepas dari segala kekurangan yang ada, penulis berharap skripsi ini dapat memberikan manfaat bagi semua pihak yang membacanya.

Malang, 24 Agustus 2016

Penulis  
Bashada Ardhie Brata