BAB V
KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

- Berdasarkan hasil pengujian dan analisa data yang telah dilakukan, dapat disimpulkan bahwa pemberian *two direction pre-tension* pada *reinforcement fiber* komposit cenderung meningkatkan kekuatan *bending*nya. Kekuatan *bending* terendah dengan nilai rata – rata sebesar 37,436 N/mm^2 terdapat pada komposit dengan nilai *pre-tension* sebesar 0 N. Kekuatan *bending* tertinggi dengan nilai rata- rata sebesar 84,288 N/mm^2 terdapat pada komposit dengan nilai *pre-tension* sebesar 80 N

5.2. Saran

1. Pada saat proses pengadukkan matriks sebelum dituang, disarankan agar melakukannya dengan perlahan karena dapat menimbulkan gelembung udara yang dapat menurunkan kekuatan mekanik pada material
2. *Mirror glaze* jangan sampai melekat pada serat karena dapat mengurangi *wetability* serat sehingga matriks tidak melekat pada serat
3. Jarak antar serat harus rapat dan sama agar tidak terdapat rongga dan proses penarikan serat tidak terganggu karena perbedaan jarak antar serat.