

**PERENCANAAN TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE (TPM) MENGGUNAKAN  
SIX BIG LOSSES DAN OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) PADA  
LINI Z DI PT. PINDAD TUREN**

**SKRIPSI**

**TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK MANUFAKTUR**

Ditujukan untuk memenuhi persyaratan  
memperoleh gelar Sarjana Teknik



**PRISKA PUTRI FADLILAH**

**NIM. 125060200111087**

**UNIVERSITAS BRAWIJAYA**

**FAKULTAS TEKNIK**

**MALANG**

**2016**



## LEMBAR PENGESAHAN

**PERENCANAAN TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE (TPM) MENGGUNAKAN  
SIX BIG LOSSES DAN OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) PADA  
LINI Z DI PT. PINDAD TUREN**

## SKRIPSI

TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK MANUFAKTUR

Ditujukan untuk memenuhi persyaratan  
memperoleh gelar Sarjana Teknik



**PRISKA PUTRI FADLILAH**  
**NIM. 125060200111087**

Artikel ilmiah ini telah direvisi dan disetujui oleh dosen pembimbing  
pada tanggal 4 Agustus 2016

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

Ir. Tjuk Oerbandono, M.Sc.,CSE.  
NIP. 19670923 199303 1 002

Rudianto Raharjo, ST., MT  
NIP. 19820225 201212 1 002

Mengetahui  
Ketua Program Studi S1

Dr. Eng. Widya Wijayanti, ST., MT.  
NIP. 19750802 199903 2 002