JUDUL SKRIPSI:

Perencanaan *Total Productive Maintenance* (TPM) Menggunakan *Six Big Losses* dan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) pada Lini Z di PT. Pindad Turen

Nama Mahasiswa : Priska Putri Fadlilah
NIM : 125060200111087
Program Studi : Teknik Mesin
Minat : Teknik Manufaktur

KOMISI PEMBIMBING:

Dosen Pembimbing 1 : Ir. Tjuk Oerbandono, M.Sc.,CSE.
Dosen Pembimbing 2 : Rudianto Raharjo, ST., MT.

TIM DOSEN PENGUJI:

Dosen Penguji 1 : Ir. Ari Wahjudi, MT.
Dosen Penguji 2 : Dr.Ir. Wahyono Suprapto, MT., MET.
Dosen Punguji 3 : Bayu Satriya Wardhana, ST., M.Eng.
Tanggal Ujian : 21 Juli 2016
SK Penguji : 873/UN10.6/SK/2016