

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas segala limpahan rahmat dan hidayah-Nya, sehingga skripsi yang berjudul “**Pengaruh Variasi Arus Dan Tebal Pelat Sambungan *Stainless Steel* 304 Terhadap Kekuatan Geser Dan Foto Makro Pada Mesin *Spot Welding***” ini dapat terselesaikan dengan baik.

Penulis menyadari bahwa dalam penulisan dan penyelesaian skripsi ini telah dibantu oleh banyak pihak. Oleh sebab itu, penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu dalam menyelesaikan skripsi ini:

1. Dr. Eng. Nurkholis Hamidi, ST, M.Eng. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.
2. Purnami, ST, MT. selaku Sekretaris Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.
3. Dr. Eng. Widya Wijayanti, ST, MT. selaku Kepala Program Studi S1 Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.
4. Ir. Tjuk Oerbandono, MSc. CSE selaku Ketua Kelompok Dasar Keahlian Teknik Produksi Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.
5. Ir. Endi Sutikno, MT. selaku pembimbing I skripsi.
6. Ir. Erwin Sulistyono, MT. selaku pembimbing II skripsi.
7. Ir. Agustinus Ariseno, MT. selaku dosen pembimbing akademik.
8. Segenap Staf Pengajar khususnya dosen-dosen dan jajaran Staf Karyawan Jurusan Teknik Mesin dan Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.
9. Kedua orangtua yang saya cintai dan sayangi yang selalu memberi semangat dan motivasi dalam menyelesaikan skripsi ini.
10. Teman seperjuangan (Heru) yang telah membantu dalam penyusunan skripsi ini.
11. Teman-teman mesin angkatan 2012 “*Admiral*” yang selalu memberikan semangat, motivasi dan dukungan dalam menyelesaikan skripsi ini.
12. Semua pihak yang telah membantu terselesaikannya skripsi ini, yang tidak bisa penulis sebutkan satu-persatu.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunannya, skripsi ini masih jauh dari kata sempurna, oleh karena itu penulis bersedia menerima kritik dan saran yang bersifat membangun di kemudian hari. Penulis berharap semoga muncul penelitian-penelitian selanjutnya untuk mengembangkan penelitian ini.

Semoga penulis selalu dapat memunculkan ide-ide baru tentang pengelasan khususnya las titik dan kekuatan geser yang berguna untuk diri penulis pribadi, maupun berguna untuk orang banyak.

Malang, 14 Juli 2016

Penulis

