

**DAFTAR GAMBAR**

No.	Judul	Halaman
	<i>Gambar 2.1</i> Klasifikasi Pengelasan.....	7
	<i>Gambar 2.2</i> Klasifikasi Cara Pemotongan.....	8
	<i>Gambar 2.3</i> Macam-Macam Sambungan Las.....	8
	<i>Gambar 2.4</i> Sambungan Las Sudut.....	10
	<i>Gambar 2.5</i> Las Resistensi Titik.....	12
	<i>Gambar 2.6</i> Las Resistensi Garis.....	12
	<i>Gambar 2.7</i> Las tumpul lantak dan Las tumpul tekan.....	13
	<i>Gambar 2.8</i> Skematis Proses Pengelasan Titik.....	16
	<i>Gambar 2.9</i> Daerah logam lasan dan logam induk.....	18
	<i>Gambar 2.10</i> Hubungan Antara Suhu Pada Daerah HAZ dan Diagram Fasa Besi-Karbon	19
	<i>Gambar 2.11</i> Batang prismatis yang mengalami tarik (a) diagram benda bebas dari segmen batang, (b) segmen batang sebelum dibebani, (c) segmen batang sesudah dibebani, dan (d) tegangan normal pada batang.....	24
	<i>Gambar 2.12</i> Sambungan dengan menggunakan baut dimana bautnya dibebani geser tunggal.....	26
	<i>Gambar 2.13</i> Elemen kecil dari bahan yang mengalami tegangan dan regangan geser.....	27
	<i>Gambar 3.1</i> Mesin Las Titik.....	33
	<i>Gambar 3.2</i> <i>Universal Testing Machine</i> .....	34
	<i>Gambar 3.3</i> Mikroskop Teknik.....	35
	<i>Gambar 3.4</i> Jangka Sorong.....	35
	<i>Gambar 3.5</i> Ampere Meter.....	36
	<i>Gambar 3.6</i> Dimensi spesimen las titik dalam satuan cm dengan skala 1 : 2.....	36
	<i>Gambar 4.1</i> Grafik Hubungan Antara Arus Pengelasan dan Tebal Pelat Terhadap Luas Permukaan Daerah Las.....	42
	<i>Gambar 4.2</i> Grafik Hubungan Antara Arus Pengelasan dan Tebal Pelat Terhadap Nilai Gaya Geser, P (N).....	43
	<i>Gambar 4.3</i> Grafik Hubungan Antara Arus Pengelasan dan Tebal Pelat Terhadap Nilai Kekuatan Geser (N/mm <sup>2</sup> ).....	44
	<i>Gambar 4.4</i> Pemilihan <i>area</i> pada <i>Software Editing</i> .....	45
	<i>Gambar 4.5</i> Penggunaan <i>point</i> untuk mengelilingi daerah lasan.....	46
	<i>Gambar 4.6</i> Tampilan nilai luas permukaan daerah lasan.....	46

