

**PENGARUH VARIASI ARUS DAN TEBAL PELAT SAMBUNGAN
STAINLESS STEEL 304 TERHADAP KEKUATAN GESER DAN
FOTO MAKRO PADA MESIN *SPOT WELDING***

**SKRIPSI
TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI**

**Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik**



**MAULANA DWI PRAYATNA
NIM. 125060201111014**

**UNIVERSITAS BRAWIJAYA
FAKULTAS TEKNIK
MALANG
2016**

repository.ub.ac.id

LEMBAR PENGESAHAN
PENGARUH VARIASI ARUS DAN TEBAL PELAT SAMBUNGAN
STAINLESS STEEL 304 TERHADAP KEKUATAN GESER DAN
FOTO MAKRO PADA MESIN SPOT WELDING

SKRIPSI
TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



MAULANA DWI PRAYATNA
NIM. 125060201111014

Skripsi ini telah direvisi dan disetujui oleh dosen pembimbing
Pada tanggal 06 Agustus 2016

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

Ir. Endi Sutikno, MT.
NIP. 19590411 198710 1 001

Ir. Erwin Sulisty, MT.
NIP. 19661215 199802 1 007

Mengetahui
Ketua Jurusan/Ketua Program Studi

Dr. Eng. Widya Wijayanti, ST., MT.
NIP. 19750802 199903 2 002

