

## DAFTAR PUSTAKA

- ASM, Handbook. (2011), "Vol 06 A : Welding Fundamentals and Processes", Asm International
- Budinski G. Kenneth. 1996. Engineering Material Properties and selection. New jersey : Prentice-Hall, Inc
- De Garmo, E.P. 1990. *Materials and Processes in Manufacturing*. John Willey and Sons, Inc
- Dieta Andre. 2015. *Pengaruh Tebal Pelat Stainlees Steel A304 Dan Lama Penekanan Pada Pengelasan Titik Terhadap Kekuatan Geser Dan Struktur Makro*. Teknik Mesin, fakultas Teknik, Universitas Brawijaya.
- Harsono Wiryosumarto, Toshie Okumura. 2010. *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta : Pradnya Paramita.
- H Erick 2011. *Pengaruh Besar Arus Dan Waktu Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Dan Ketahanan Korosi Hasil Pengelasan Titik Pada Sambungan Baja SS400 Dengan SUS304*. Teknik Mesin, fakultas Teknik, Universitas Brawijaya.
- James M. Gere, Stephen P. Timoshenko. 2000. *Mekanika Bahan*. Jakarta : Erlangga.
- M Nicho. 2012 *Analisa Pengaruh Parameter Pengelasan Spot Welding Terhadap Kekuatan Geser Pada Material Aluminium*. Teknik Mesin, Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Weirs, Ronald M. 2011. *Introdction to Bussiness Statistic*. United States: South Western
- Widharto Sri. 2003. *Petunjuk Kerja Las*. Jakarta : Pradnya Paramita

UNIVERSITAS BRAWIJAYA

