

JUDUL SKRIPSI:

Pengaruh Variasi Arus Dan Lama Pengelasan Sambungan *Stainless Steel* 304 Terhadap Kekuatan Geser Dan Foto Makro Pada Mesin *Spot Welding*

Nama Mahasiswa : Heru Eko Wahyudi
NIM : 125060200111061
Program Studi : Teknik Mesin
Minat : Teknik Produksi

KOMISI PEMBIMBING:

Dosen Pembimbing 1 : Ir. Endi Sutikno, MT.
Dosen Pembimbing 2 : Ir. Erwin Sulistyو, MT.

TIM DOSEN PENGUJI:

Dosen Penguji 1 : Dr. Eng. Anindito Purnowidodo, ST., M.Eng.
Dosen Penguji 2 : Dr. Eng. Mega Nur Sasongko, ST., MT.
Dosen Punguji 3 : Fikrul Akbar Alamsyah, ST.
Tanggal Ujian : 25 Juli 2016
SK Penguji : 887/UN10.6/SK/2016

