

JUDUL SKRIPSI:

Pengaruh Variasi *Depth Of Cuts* Terhadap Kekasaran Permukaan Baja SKD 11 pada Proses Penggerindaan Memanjang Mesin Gerinda Silinder

Nama Mahasiswa : MUHAMMAD FAISAL IBADUR RAHMAN

NIM : 135060209111004

Program Studi : TEKNIK MESIN

Konsentrasi : TEKNIK PRODUKSI

KOMISI PEMBIMBING:

Pembimbing 1 : Ir., ENDI SUTIKNO, M.T.

Pembimbing 2 : Ir., ARI WAHJUDI, M.T.

TIM DOSEN PENGUJI :

Dosen Penguji 1 : Prof., Ir., SUDJITO, Ph.D.

Dosen Penguji 2 : Dr.Eng., EKO SISWANTO, S.T., M.T.

Dosen Penguji 3 : NAFISAH ARINA HIDAYATI, S.T., M.Eng.

Tanggal Ujian : 26 Mei 2016

SK Penguji : 553/UN10.6.2/AK/2016

