

DAFTAR PUSTAKA

- Prastiawan, Dedy. 2010. *Rancang Bangun Alat Gerinda Silindris Permukaan Luar untuk Dipasangkan pada Mesin Bubut Konvensional*. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Sebelas Maret Surakarta.
- Rahmat, Habib. 2010. *Pengaruh Grade Batu Gerinda, Kecepatan Meja Longitudinal, dan Kedalaman Pemakanan terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Gerinda Permukaan*. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Jember.
- Rochim, Taufiq. 1993. *Teori dan Teknologi Proses Permesinan*. High Education Development Support Project. Jakarta
- Rochim, Taufiq. 2001. *Spesifikasi Metrologi dan Kontrol Kualitas Geometrik*. Laboratorium Teknik Produksi dan Metrologi Industri Jurusan Teknik Mesin, FTI - ITB, Bandung.
- Sutanto, Agus. 2010. *Pengaruh Beberapa Parameter Proses Terhadap Kualitas Permukaan Hasil Permesina Gerinda Rata Pada Baja AISI 1070 dan HSS*. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Andalas.
- Wahib, Muhamad, Yuni Hermawan, Andi Sanata. 2011. *Kekasaran Permukaan akibat Variasi Parameter Pemototongan pada Proses Gerinda Silindris*. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Jember.
- Widarto, Dkk. 2008. *Teknik Pemesinan untuk SMK Jilid 2*, PT. Macanan Jaya Cemerlang. Klaten.
- Yusuf, Anas, Yuni Hermawan, Mahros Darsin. 2011. *Kekasaran Permukaan akibat Variasi Parameter Potong pada Proses Gerinda Silindris*. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Jember.
- Yusup, Moh. Solihin, Achmad Mulyana. 2009. *Analisa Pengaruh Kecepatan Pemakanan, Kekerasan Benda Kerja, dan Grit Batu Gerinda terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Pemesinan Gerinda Rata / Permukaan*. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Institut Teknologi Sepuluh November.

<http://rudeemajoindo.blogspot.co.id/2015/04/grinding-proses-permesinan-umsb.html>

(Diakses tanggal 04 Agustus 2015 pukul 22.10)

<http://mochamadsopyan11.blogspot.co.id/2014/04/kode-pada-batu-gerinda.html?view=flipcard>

(Diakses tanggal 01 September 2015 pukul 06.41)