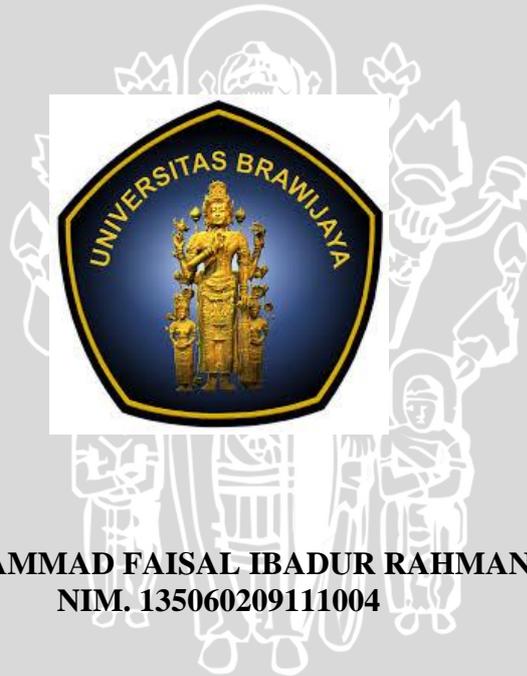


**PENGARUH VARIASI *DEPTH OF CUTS*  
TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN BAJA SKD 11  
PADA PROSES PENGGERINDAAN MEMANJANG  
MESIN GERINDA SILINDER**

**SKRIPSI  
TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI**

Diajukan untuk memenuhi persyaratan  
menempuh gelar Sarjana Teknik



**MUHAMMAD FAISAL IBADUR RAHMAN  
NIM. 135060209111004**

**UNIVERSITAS BRAWIJAYA**

**FAKULTAS TEKNIK**

**MALANG**

**2016**