

## DAFTAR GAMBAR

No.	Judul	Halaman
Gambar 2.1	<i>Traditional engineering dan reverse engineering</i> .....	4
Gambar 2.2	Kontak <i>Scanner</i> .....	5
Gambar 2.3	Nonkontakt <i>scanning</i> .....	6
Gambar 2.4	Model CAD.....	7
Gambar 2.5	Mesin <i>Miling</i> Denford router 2600 pro.....	8
Gambar 2.6	<i>Interface VRMilling5</i> .....	9
Gambar 2.7	Proses <i>scanning</i> dan <i>editing model scanning</i> .....	11
Gambar 2.8	<i>Step over scanning</i> .....	11
Gambar 2.9	<i>Machining plans</i> dengan <i>quickCAM pro</i> .....	12
Gambar 2.10	<i>profile projector</i> dan bagian-bagiannya.....	14
Gambar 2.11	<i>Camshaft</i> .....	15
Gambar 2.12	Material <i>Cast Nylon</i> .....	16
Gambar 3.1	Denford router 2600 pro .....	19
Gambar 3.2	Dimensi Spesimen .....	20
Gambar 3.3	<i>Profile Projector</i> .....	21
Gambar 3.4	Rancangan grafik hasil dan pembahasan penelitian .....	24
Gambar 4.1	CAD model <i>camshaft</i> hasil <i>scanning</i> .....	27
Gambar 4.2	Produk <i>Camshaft</i> hasil permesinan.....	28
Gambar 4.3	Bagian pengukuran dimensi pada <i>camshaft</i> .....	28
Gambar 4.4	grafik pengaruh <i>step over scanning</i> terhadap dimensi <i>camshaft</i> bagian ke-1 .....	31
Gambar 4.5	Grafik pengaruh <i>step over scanning</i> terhadap dimensi <i>camshaft</i> bagian ke-2 .....	32
Gambar 4.6	Grafik pengaruh <i>step over scanning</i> terhadap dimensi <i>camshaft</i> bagian ke-3 .....	32
Gambar 4.7	Grafik pengaruh <i>step over scanning</i> terhadap dimensi <i>camshaft</i> bagian ke-4 .....	34
Gambar 4.8	Grafik pengaruh <i>step over scanning</i> terhadap dimensi <i>camshaft</i> bagian ke-5 .....	34
Gambar 4.9	Grafik pengaruh <i>step over scanning</i> terhadap dimensi <i>camshaft</i> bagian ke-6 .....	36
Gambar 4.10	Perubahan bentuk bagian ke-6.....	37