

## BAB III METODE PENELITIAN

### 3.1 Metode Penelitian

Penelitian ini menggunakan metode eksperimental sebenarnya dimana dapat secara langsung diketahui pengaruh tingkat *recycling* aluminium struktur terhadap kekerasan dan konsumsi energi pada proses pengecoran dengan *electrical furnace*.

### 3.2 Tempat dan Waktu Penelitian

Penelitian ini akan dilaksanakan pada bulan Oktober 2015 sampai dengan November 2015 serta dilakukan di Laboratorium  $\alpha$   $\beta$   $\gamma$  dan Laboratorium Pengujian Bahan Teknik Mesin Universitas Brawijaya.

### 3.3 Variabel Penelitian

Terdapat tiga variabel dalam penelitian ini, yaitu variabel bebas, variabel terikat, dan variabel terkontrol.

#### 3.3.1 Variabel Bebas

Variabel bebas pada penelitian ini adalah tingkat *recycling* (1,2,3,4,5) aluminium struktur.

#### 3.3.2 Variabel Terikat

Variabel terikat pada penelitian ini adalah homogenitas kekerasan dan konsumsi energi pada setiap tingkat daur ulang aluminium struktur.

#### 3.3.3 Variabel Terkontrol

Variabel yang dikontrol dalam penelitian ini antara lain:

1. Menggunakan aluminium struktur sebagai bahan cor
2. Temperatur peleburan yang digunakan yaitu  $700^{\circ}\text{C}$
3. Volume cetakan sebesar 134.75 cc
4. Temperatur cetakan  $200^{\circ}\text{C}$



### 3.4 Alat dan Bahan

#### 3.4.1 Alat

Adapun peralatan yang digunakan dalam penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Timbangan elektrik
  - Kapasitas 0-10000 gram
2. Tungku peleburan

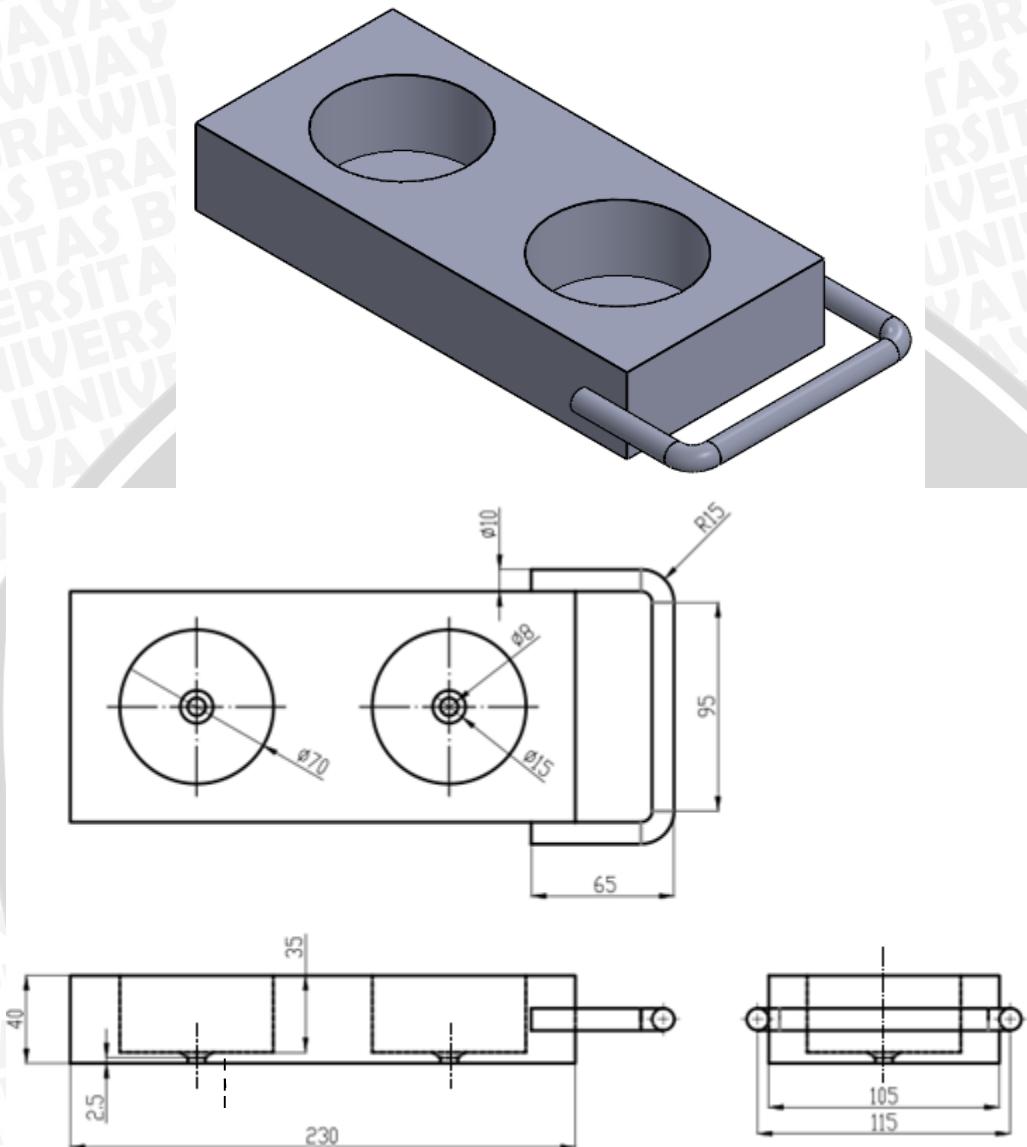
Digunakan untuk meleburkan ingot aluminium dan proses *recycling* aluminium.



Gambar 3.1 Tungku Peleburan

- Sumber panas = arus listrik
- Daya = 2640 W
- Arus = 12 A
- Tegangan = 240 V
- Kapasitas = 2 liter

### 3. Cetakan logam



Gambar 3.2 Cetakan Logam dengan Satuan Milimeter (mm)

### 4. Thermogun

Digunakan untuk mengukur temperatur pada cetakan.

### 5. Stopwatch

Digunakan untuk mengukur waktu peleburan.

### 6. Pengaduk baja

Digunakan untuk mengaduk aluminium.

7. Penjepit baja

Digunakan untuk menuangkan aluminium cair.

8. Sarung tangan

Digunakan untuk melindungi tangan dari temperatur tinggi.

9. *Rockwell Hardness Test*

Digunakan untuk menguji kekerasan pada hasil *recycling* pengecoran aluminium struktur.



Gambar 3.3 *Rockwell Hardness Test*

#### 3.4.2 Bahan

Adapun bahan yang digunakan dalam penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Aluminium struktur

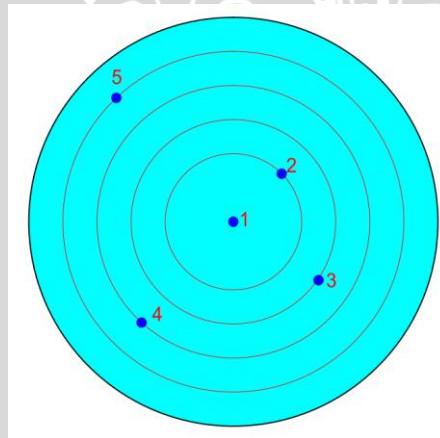


Gambar 3.4 Aluminium Struktur

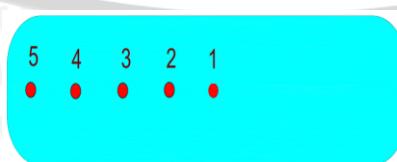
#### 3.5 Prosedur Penelitian

1. Aluminium struktur disiapkan beserta alat-alat lain yang diperlukan pada proses pengecoran spesimen.

2. Memasukkan aluminium struktur pada tungku reverberatory dan meleburnya dengan temperatur 700°C.
3. Setelah dilebur sesuai dengan waktu yang telah ditentukan, kemudian tuangkan logam cair ke dalam cetakan yang sudah disiapkan
4. Memasukkan ingot aluminium pada tungku listrik dan meleurnya dengan temperatur 700°C.
5. Setelah dilebur sesuai dengan waktu yang telah ditentukan, kemudian tuangkan logam cair ke dalam cetakan yang sudah disiapkan
6. Dilakukan pengulangan peleburan dan pengecoran pada bahan yang sama:
  - a. Untuk spesimen A : *recycling* pertama
  - b. Untuk spesimen B : *recycling* kedua
  - c. Untuk spesimen C : *recycling* ketiga
  - d. Untuk spesimen D : *recycling* keempat
  - e. Untuk spesimen E : *recycling* kelima
7. Catat waktu dan daya yang dibutuhkan selama peleburan.
8. Foto mikrostruktur pada hasil *recycling* aluminium struktur.
9. Menguji kekerasan hasil coran daur ulang aluminium struktur dengan mengambil sampel sebanyak 5 titik mulai dari tepi ke tengah pada masing-masing spesimen.



(a)



(b)

Gambar 3.5 Tampak Atas Spesimen Pengujian Kekerasan

### 3.6 Diagram Alir Penelitian

