PENGARUH JENIS CUTTING TOOL DAN CUTTING FLUID PADA PROSES CONVENTIONAL TURNING TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN BAJA AISI 1045

SKRIPSI

TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi sebagian persyaratan memperoleh gelar Sarjana Teknik



ADITHYA RAHMAN NIM. 115060201111004

UNIVERSITAS BRAWIJAYA
FAKULTAS TEKNIK
MALANG
2016