

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

Ringkasan singkat dari kesimpulan hasil pengolahan data dan perancangan sistem informasi akan disajikan pada kesimpulan dan saran-saran untuk objek penelitian beserta penelitian lanjutan akan disajikan pada saran. Kesimpulan yang akan diuraikan pada tahap ini didasarkan pada pertimbangan yang telah dilakukan dan saran yang akan diuraikan didasarkan atas penyempurnaan penelitian dan kondisi pada objek amatan.

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan, kesimpulan yang dapat ditarik adalah sebagai berikut :

1. Pada bulan agustus 2015, kebijakan PT. XYZ Indonesia dalam menentukan frekuensi *set-up* untuk komponen-komponen sepatu dengan kode artikel 703582, 703592 dan 501154 membutuhkan biaya Rp 325.484 dengan total 2075 kali *set-up*. Jumlah dan biaya untuk *set-up* pada ketiga jenis sepatu adalah sebanyak 575 kali dengan biaya Rp 90.457 pada artikel 703582, 703592 sebanyak 600 kali dengan biaya Rp 89.651 dan 501154 sebanyak 900 kali dengan biaya Rp 145.376. Perhitungan jumlah frekuensi produksi yang ekonomis dengan *economic production quantity* adalah 247 kali *set-up* dengan biaya Rp 46.892, yang terdiri dari 70 kali *set-up* dengan biaya Rp 14.420 untuk artikel 703582, 81 kali *set-up* dengan biaya Rp 11.016 untuk artikel 703592 dan 96 kali *set-up* dengan biaya Rp 21.456 untuk artikel 501154. Penghematan biaya yang bisa dilakukan adalah 14,4%.
2. *Shop Floor Control Management Information System* dilakukan melalui tahap pemodelan. *Tools* pemodelan sistem yang digunakan adalah *use case diagram*, *entity relationship diagram*, *hierarchy chart*, *data flow diagram*, bagan hierarki menu beserta desain sketsa *form* dan *decision tree*. *Decision tree* yang dirancang untuk memberikan *alert* sisa persediaan memiliki 3 cabang yaitu ketika sisa persediaan fisik berada dibawah *safety stock* atau ROP dan ketika sisa stok fisik diatas ROP, apabila sisa persediaan fisik berada dibawah *safety stock* atau ROP maka *technical 2 cutting dies* harus melakukan pemesanan. Pada penentuan kecukupan mesin ada 2

cabang, yaitu mesin kurang dan mesin cukup, ketika mesin kurang maka *production support* harus menambah mesin pemroses untuk pemrosesan komponen tertentu.

3. Pembuatan *prototype Shop Floor Control Management Information System* dibagi dalam tahap implementasi yang terdiri dari perancangan tabel, form, *query* dan *report*. Perancangan *database* pada *microsoft access 2013* dilakukan berdasarkan pemodelan pada *entity relationship diagram* dengan pembuatan 11 Tabel dan 17 relasi. Pada perancangan *form*, warna yang digunakan merupakan warna yang saling *contrast*, yaitu merah, putih dan biru agar memenuhi kebutuhan non fungsional pengguna, yaitu kenyamanan pemakaian program. Jumlah *form* yang dihasilkan adalah 26 form yang terdiri dari 5 form utama dan 21 form bantu. Perancangan fungsi keputusan dengan *query* untuk mengakomodasi pengolahan-pengolahan data dan fungsi keputusan berdasarkan pemodelan keputusan. Berdasarkan perancangan rangkaian perancangan *query*, terdapat 33 *query* yang terdiri dari 11 *query* utama dan 22 *query* bantu. Tahap perancangan *query* juga digunakan untuk memenuhi kebutuhan *report*, terdapat 9 *report* yang dihasilkan pada perancangan *prototype*.

6.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan, beberapa saran yang dapat diberikan untuk mendukung peningkatan fungsi pada *prototype shop floor control management information system* adalah :

1. Diharapkan adanya perancangan *applied version* dari *prototype shop floor control management information system*, agar program yang telah dirancang mampu mengatasi permasalahan *real* pada PT.XYZ Indonesia.
2. Diharapkan adanya penerapan perhitungan pada *expression* di *query* dengan memperhatikan lebih banyak variabel, agar *output* yang diterima oleh *user* bisa lebih memperhatikan perancangan yang sistemik.
3. Diharapkan adanya penambahan fitur-fitur dan peningkatan *self-executed feature* pada program *shop floor control management information system* agar meningkatkan kualitas pemenuhan kebutuhan pengguna.