PENGARUH VARIASI KECEPATAN PEMAKANAN TERHADAP SURFACE ROUGHNESS PADA PROSES SURFACE GRINDING PADA MATERIAL BAJA ST 37

SKRIPSI

TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan menempuh gelar Sarjana Teknik

SITAS BR



BINTANG PRAMUDYO A. NIM. 135060209111013

UNIVERSITAS BRAWIJAYA FAKULTAS TEKNIK MALANG 2016

LEMBAR PENGESAHAN

PENGARUH VARIASI KECEPATAM PEMAKANAN TERHADAP SURFACE ROUGHNESS PADA PROSES SURFACE GRINDING PADA MATERIAL BAJA ST 37

SKRIPSI

TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan memperoleh gelar Sarjana Teknik



BINTANG PRAMUDYO A. NIM. 135060209111013

Skripsi ini telah direvisi dan disetujui oleh dosen pembimbing Pada tanggal 14 Januari 2016

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

<u>Ir. ENDI SUTIKNO, MT.</u> NIP. 19590411 198710 1 001 FRANCISCA GAYUH U.D., ST MT. NIP. 201103820919 2 001

Mengetahui, Ketua Program Studi Teknik Mesin

<u>Dr. Eng. WIDYA WIJAYANTI, ST., MT.</u> NIP. 19750802 199903 2 002

JUDUL SKRIPSI:

PENGARUH VARIASI KECEPATAN PEMAKANAN TERHADAP SURFACE ROUGHNESS PADA PROSES SURFACE GRINDING PADA MATERIAL BAJA ST 37

Nama Mahasiswa : BINTANG PRAMUDYO A

NIM : 135060209111013

Program Studi : TEKNIK MESIN

Konsentrasi : TEKNIK PRODUKSI

KOMISI PEMBIMBING:

Pembimbing 1 : Ir. ENDI SUTIKNO, MT.

: FRANCISCA GAYUH U.D., ST., MT Pembimbing 2

TIM DOSEN PENGUJI:

: Dr. SLAMET WAHYUDI, ST., MT. Dosen Penguji 1

Dosen Penguji 2 : PURNAMI, ST., MT

Dosen Penguji 3 : HASLINDA KUSUMANINGSIH, ST., M.Eng

Tanggal Ujian : 14 Januari 2016

SK Penguji : 78/UN10.6/SK/2016