

## DAFTAR PUSTAKA

Gunadi. 2008. *Teknik Bodi Otomotif*. Jakarta. Departemen Pendidikan Nasional.

[Http://www.Instruction Manual.com/SurfaceRoughnessTester/ Mitutoyo sj301](http://www.InstructionManual.com/SurfaceRoughnessTester/Mitutoyo_sj301) (diakses 19 Agustus 2015).

Kalpakjian, S. and Schmid, S. R. 2009. *Manufacturing Engineering and Technology*, Sixth Edition, Pearson, New York.

Külekcý, M. K. 2013. *Analysis Of Process Parameters For A Surface-Grinding Process Based On The Taguchi Method*. ISSN 1580-2949.

Mikell,G.,P. 2008. *Fundamentals Of Modern Manufacturing material, process, and system*. 4<sup>th</sup> Edition. Hal. 608-610. ISBN 978-0470-467002 .United States of America.

Munadi, Sudji. 1980.*Dasar-Dasar Metrologi Industri*. Jakarta: Jurusan Teknik Mesin. UNY.

Norton. 2010. *Diamond and CBN Wheels Advancing The Science of Grinding*.

Paryanto. 2015. *Proses Gerinda*. Jurusan Teknik Mesin. FT-UNY.

Rochim, Taufiq. 2001. *Spesifikasi, Metrologi dan Kontrol Kualitas Geometrik*. Laboratorium Teknik Produksi. Bandung: Jurusan Teknik Mesin. FTI-ITB.

Sakti, A. M. 2010. *Optimalisasi Proses Gerinda Untuk Permukaan*. Surabaya: Jurusan Teknik Mesin UNESA.

Susanto, A. 2010. *Pengaruh Beberapa Parameter Proses Terhadap Kualitas Permukaan Hasil Pemesinan Gerinda Rata Pada Baja AISI 1070 Dan HSS*. ISSN 0854-8471.

United Abrasive Inc. 2014. *Cutting – Grinding – Blending - Finishing*.