

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

Pada bab ini akan dijelaskan tentang kesimpulan yang diperoleh dari hasil penelitian serta pemberian saran dari penelitian yang telah dilakukan.

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengolahan dan pembahasan pada bab sebelumnya, kesimpulan yang dapat diambil adalah sebagai berikut.

1. Elemen-elemen kerja pada proses *coil assembly*, *washing*, *testing*, *final assembly*, dan *packing* dapat dibedakan menjadi dua yaitu elemen kerja konstan dan elemen kerja variabel. Proses *coil assembly* memiliki 11 elemen kerja dimana terdapat 6 elemen kerja konstan dan 5 elemen kerja variabel, proses *washing* memiliki 3 elemen kerja dimana terdapat 2 elemen kerja konstan dan 1 elemen kerja variabel, proses *testing* memiliki 10 elemen kerja dimana terdapat 6 elemen kerja konstan dan 4 elemen kerja variabel, proses *final assembly* memiliki 3 elemen kerja dimana terdapat 2 elemen kerja konstan dan 1 elemen kerja variabel, dan proses terakhir yaitu *packing* memiliki 4 elemen kerja dimana terdapat 3 elemen kerja konstan dan 1 elemen kerja variabel.
2. Waktu standar pada elemen kerja konstan pada proses perakitan Medium Cu untuk proses *coil assembly* elemen kerja 1 adalah 0,87305 menit, elemen kerja 4 sebesar 0,76654 menit, elemen kerja 5 sebesar 0,74233 menit, elemen kerja 9 sebesar 0,59056 menit, elemen kerja 10 sebesar 0,41130 menit, elemen kerja 11 sebesar 1,44632 menit; proses *washing* elemen kerja 1 sebesar 0,65405 menit, elemen kerja 3 sebesar 1,06237 menit; proses *testing* elemen kerja 1 sebesar 1,22176 menit, elemen kerja 2 sebesar 0,20392 menit, elemen kerja 6 sebesar 0,45468 menit, elemen kerja 6 sebesar 0,45468 menit, elemen kerja 7 sebesar 0,12235 menit, elemen kerja 9 sebesar 0,35631 menit, elemen kerja 10 sebesar 1,33358 menit; proses *final assembly* elemen kerja 2 sebesar 1,05493 menit, elemen kerja 3 sebesar 1,02709 menit; proses *packing* elemen kerja 2 sebesar 3,22100 menit, elemen kerja 3 sebesar 24,66907 menit, elemen kerja 4 sebesar 5,54151 menit.

3. Bentuk persamaan elemen kerja variabel pada proses perakitan Medium Cu untuk proses *coil assembly* elemen kerja 2 adalah $Y = 2,145 + 0,003X$, elemen kerja 3 adalah $Y = 2,857 + 0,001X_1 + 0,014X_2$, elemen kerja 6 adalah $Y = 1,563 + 0,034X$, elemen kerja 7 adalah $Y = 0,113 + 0,002X$, elemen kerja 8 adalah $Y = 2,864 + 0,005X_1 + 0,001 X_2$; proses *washing* elemen kerja 2 adalah $Y = 1,694 + 0,005X$; proses *testing* elemen kerja 3 adalah $Y = 2,622 + 0,001 X_1 + 0,004 X_2$, elemen kerja 4 adalah $Y = 1,297 + 0,006 X_1 + 0,003 X_2$, elemen kerja 5 adalah $Y = 2,264 + 0,001 X_1 + 0,005 X_2$, elemen kerja 8 adalah $Y = 0,267 + 0,025 X_1 + 0,004 X_2$; proses *final assembly* elemen kerja 1 adalah $Y = 3,674 + 0,051X$; proses *packing* elemen kerja 1 adalah $Y = 1,154 + 0,012X$.

5.2 Saran

Adapun saran yang dapat diberikan setelah melakukan penelitian ini adalah sebagai berikut.

1. Dari hasil penelitian yang telah dilakukan, perusahaan dapat menerapkan formula rekomendasi sehingga diharapkan dapat mencapai target *efficiency rate* yang telah ditetapkan.
2. Penelitian selanjutnya dapat dikembangkan dengan menambahkan perhitungan waktu untuk antar proses. Hal ini bertujuan untuk mengetahui waktu siklus pembuatan unit dari bahan baku hingga menjadi produk jadi.