

JUDUL SKRIPSI : PENGARUH VARIASI *DEPTH OF CUT* DAN SUDUT POTONG
UTAMA TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN PADA PROSES
CONVENTIONAL TURNING DENGAN BAJA AISI 1045

Nama : Afif Salim
NIM : 115060201111024
Program Studi : Teknik Mesin
Minat : Teknik Produksi

KOMISI PEMBIMBING :
Dosen Pembimbing I : Ir. Hastono Wijaya., MT.
Dosen Pembimbing II : Ir. Erwin Sulistyono., MT.

TIM DOSEN PENGUJI :
Dosen Penguji 1 : Ir. Endi Sutikno., MT.
Dosen Penguji 2 : Dr. Eng. Widya Wijayanti, ST., MT.
Dosen Penguji 3 : Rudianto Raharjo ST., MT

Tanggal Ujian : 26 Januari 2016
SK Penguji : 151/UN10.6/SK/2016

