

## KATA PENGANTAR

Puji syukur Alhamdulillah kehadiran ALLAH SWT yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Skripsi yang berjudul **“Pengaruh Variasi *Depth Of Cut* Dan Sudut Potong Utama Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses *Conventional Turning* Dengan Baja AISI 1045”** sebagai salah satu persyaratan untuk menyelesaikan studi di Jurusan Mesin, Fakultas Teknik Universitas Brawijaya Malang.

Penulis menyadari bahwa tugas akhir ini dapat terselesaikan berkat bantuan, petunjuk dan bimbingan dari berbagai pihak yang telah banyak membantu proses penyelesaian tugas akhir ini, oleh karena itu tak lupa penulis menyampaikan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bapak Dr.Eng Nurkholis Hamidi, ST., M.Eng, selaku ketua Jurusan Teknik Mesin Universitas Brawijaya Malang.
2. Bapak Purnami, ST., MT., selaku sekretaris Jurusan Teknik Mesin Universitas Brawijaya Malang.
3. Ibu Dr.Eng Widya Wijayanti, ST., MT., Selaku Ketua program studi S1 Teknik mesin Universitas Brawijaya
4. Bapak Ir. Tjuk Oerbandono, MSc.CSE. selaku Ketua Kelompok Konsentrasi Teknik Produksi Jurusan Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya .
5. Bapak Ir. Hastono Wijaya, MT. selaku Dosen Pembimbing I dan selaku Dosen pembimbing akademik yang telah memberikan bimbingan dan arahan penelitian dan penulisan tugas akhir ini.
6. Bapak Ir. Erwin Sulisty, MT. selaku Dosen Pembimbing II yang telah memberikan bimbingan dan arahan untuk kesempurnaan penelitian dan penulisan tugas akhir ini.
7. Kedua orang tua tercinta, bapak (Alm) Salim Abdullah. dan ibu Anna.
8. Kedua adik-adikku Mayyadah Salim dan Faradiba Salim, dan keluarga yang selalu memberi motivasi selama kuliah dan dalam proses penyelesaian skripsi ini.
9. Teman seperjuangan skripsi saya yaitu Adithya Rahman dan Mohammad Isa Haris yang selalu membantu dan memberi masukan pada skripsi ini.
10. Keluarga Besar Mahasiswa Mesin Universitas Brawijaya khususnya M'11 yang secara langsung atau tidak langsung ikut membantu menyelesaikan skripsi ini.
11. Bapak Arif selaku kepala laboratorium mesin dan CNC Laboratorium VEDC Malang yang telah berkontribusi selama proses penelitian.

12. Semua pihak yang telah membantu terselesainya skripsi ini, yang tidak bisa penulis sebutkan satu-persatu.

Semoga tugas akhir ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca sekaligus dapat menjadi bahan acuan untuk penelitian lebih lanjut.

Malang, Februari 2016

Penulis

