

DAFTAR PUSTAKA

- Abdul Azis, Wildan, 2006, *Pengaruh Debit Gas Argon Dan Kuat Arus Pada Sambungan Las Terhadap Kekuatan Impact Tarik Dengan Pengelasan GMAW*. Jurnal Teknik Mesin, Universitas Brawijaya, Malang
- ASM; 1993: *Welding, Brazing, and Soldering; ASM Handbook commite; Metal park, USA. Volume. 6*
- ASTM E23-01A; 2004: *Standart Test Methods for Notched Bar Impact testing of Metallic Materials*. Annual book of ASTM Standart; New York, USA.
- AWS B-40; 1998: *Standart Methods of Mechanical Testing of Weld; AWS handbook Commite; Miami; USA*
- Budiarsa, I N; 2008. *Pengaruh Besar Arus Pengelasan dan Kecepatan Volume Alir Gas Pada Proses Las GMAW terhadap ketangguhan alluminium 5083*. Jurnal Teknik Mesin, Universitas Udaya, Bali
- Cary, Howard B. 1989. *Modern Welding Thechnology*, New Jersey : Prentice-Hall
- Funderburk, R. Scott; 1999: *Key Concept in Welding Engineering; Welding innovation, New York, USA. Volume. XVI, No. 1*
- Keyon, W.; 1985: *Dasar-dasar Pengelasan; Erlangga; Jakarta*
- Rifqi, M. Qomar, 2005. *Pengaruh Debit Gas Argon Dan Kuat Arus Terhadap Kekuatan Impact Sambungan Dengan Pengelasan GMAW*. Jurnal Teknik Mesin, Universitas Brawijaya, Malang
- Tata Surdia & Shinroku Shito; 1999: *Pengetahuan Bahan Teknik; PT. Pradya Paramita; Jakarta*
- Widharto, Sri; 2003: *Petunjuk Kerja Las; PT. Pradya Paramita; Jakarta*
- Wirjosumarto, Harsono & Toshie Okumura; 1985: *Teknologi Pengelasan Logam; PT. Pradya Paramita; Jakarta*