

LEMBAR PENGESAHAN

PENGARUH VARIASI *FRICTION TIME* DAN SUDUT *CHAMFER* SATU SISI PADA PENGELASAN GESEK Al-Mg-Si TERHADAP KEKUATAN PUNTIR DENGAN GAYA TEKAN AKHIR 5 kN

SKRIPSI

TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Ditujukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



ARIFIN KEKAR MAHERU WIJAKSONO
NIM. 115060207111018

Skripsi ini telah direvisi dan disetujui oleh dosen pembimbing
pada tanggal 25 Januari 2016

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

Dr.Eng. Yudy Surya Irawan, ST., M.Eng.
NIP. 19750710 199903 1 004

Ir. Erwin Sulisty, MT.
NIP. 19661213 199802 1 001

Mengetahui
Ketua Program Studi

Dr. Eng. Widya Wijayanti, ST.,MT.
NIP. 19750802 199903 2 002