

## LEMBAR PENGESAHAN

### PENGARUH VARIASI *FRICTION TIME* DAN SUDUT *CHAMFER* SATU SISI PADA PENGELASAN GESEK Al-Mg-Si TERHADAP KEKUATAN PUNTIR DENGAN GAYA TEKAN AKHIR 5 kN

#### SKRIPSI

#### TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Ditujukan untuk memenuhi persyaratan  
memperoleh gelar Sarjana Teknik



**ARIFIN KEKAR MAHERU WIJAKSONO**  
**NIM. 115060207111018**

Skrripsi ini telah direvisi dan disetujui oleh dosen pembimbing  
pada tanggal 25 Januari 2016

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

Dr.Eng. Yudy Surya Irawan, ST., M.Eng.  
NIP. 19750710 199903 1 004

Ir. Erwin Sulisty, MT.  
NIP. 19661213 199802 1 001

Mengetahui  
Ketua Program Studi

Dr. Eng. Widya Wijayanti, ST.,MT.  
NIP. 19750802 199903 2 002