

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

1. Semakin besar sudut penembakan maka kekasaran permukaannya akan semakin besar. Hal ini disebabkan karena semakin besar sudut penembakan maka semakin besar energi yang dihasilkan untuk mengikis permukaan benda kerja sehingga profil permukaan benda kerja akan semakin kasar. Begitu juga dengan waktu penembakan, semakin lama waktu penembakan maka kekasaran permukaan akan semakin besar. Hal ini disebabkan karena semakin banyak pasir yang bertumbukan dengan permukaan benda kerja sehingga lebih banyak permukaan yang dikenai perlakuan. Tumbukan tersebut juga memungkinkan untuk menumbuk di titik yang sama sehingga permukaan material akan semakin dalam terkena tumbukan pasir silika.
2. Nilai rata-rata kekasaran tertinggi yang didapat dari pengujian kekasaran menggunakan *Surface Roughness Tester* adalah $2,156 \mu\text{m}$ pada sudut penembakan 90° dan waktu 90 detik, sedangkan kekasaran terendah adalah $0,916 \mu\text{m}$ pada sudut *sandblasting* 30° dan waktu 30 detik.

5.2 Saran

1. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut untuk penggunaan variabel yang tak terkontrol pada penelitian ini sehingga bisa digunakan sebagai data pendukung, seperti ukuran butir pasir dan bentuk butir pasir.
2. Untuk penelitian selanjutnya bisa menambahkan data uji daya rekat cat sehingga dapat mendukung data penelitian.