

JUDUL SKRIPSI : PENGARUH VARIASI SUDUT DAN WAKTU PENEMBAKAN  
TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN PADA PROSES *SANDBLASTING* BAJA  
KARBON RENDAH

Nama : Fredy Rahardianto

NIM : 115060200111049

Program Studi : Teknik Mesin

Minat : Teknik Produksi

KOMISI PEMBIMBING :

Dosen Pembimbing I : Ir. Ari Wahjudi, MT.

Dosen Pembimbing II : Bayu Satriya Wardhana, ST., M.Eng.

TIM DOSEN PENGUJI :

Dosen Penguji 1 : Prof. Ir. ING Wardana, M.Eng., Ph.D.

Dosen Penguji 2 : Agung Sugeng Widodo, ST., MT., Ph.D.

Dosen Penguji 3 : Dr. Eng. Sofyan Arief Setyabudi, ST., M.Eng.

Tanggal Ujian : 13 Januari 2016

SK Penguji : 68/UN10.6/SK/2016

