

DAFTAR ISI

	Halaman
PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
RINGKASAN	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	3
1.3 Rumusan Masalah	4
1.4 Tujuan Penelitian	4
1.5 Manfaat Penelitian	4
1.6 Batasan Masalah	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Penelitian Terdahulu	5
2.2 Kecelakaan Kerja	6
2.3 Keselamatan Dan Kesehatan Kerja	8
2.4 Sistem Manajemen Dan Kesehatan Kerja (SMK3)	9
2.4.1 Proses SMK3	9
2.5 Manajemen Risiko	11
2.5.1 Definisi, Jenis risiko dan hubungan dengan SMK3	11
2.5.2 Identifikasi dan pengendalian risiko	12
2.5.3 Penilaian risiko	13
2.6 Penyebab Kecelakaan Kerja	14
2.7 Definisi <i>Hazard</i> Dan Jenisnya	15
2.8 Definisi Dan Tujuan HAZOP	15
2.9 Konsep HAZOP	16
2.10 Identifikasi <i>Hazard</i> Dengan HAZOP <i>Worksheet</i> Dan <i>Risk Assessment</i>	17
BAB III METODE PENELITIAN	19
3.1 Jenis Penelitian	19
3.2 Tempat dan Waktu Penelitian	19
3.3 Pengumpulan Dan Jenis Data	19
3.4 Langkah-Langkah Penelitian	20
3.4.1 Tahap pendahuluan	20
3.4.2 Tahap pengumpulan dan pengolahan data	21
3.4.3 Analisis dan pembahasan	21
3.4.4 Kesimpulan dan saran	21
3.5 Diagram Alir Penelitian	22
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	23
4.1 Profil Perusahaan	23
4.1.1 Visi dan misi perusahaan	24



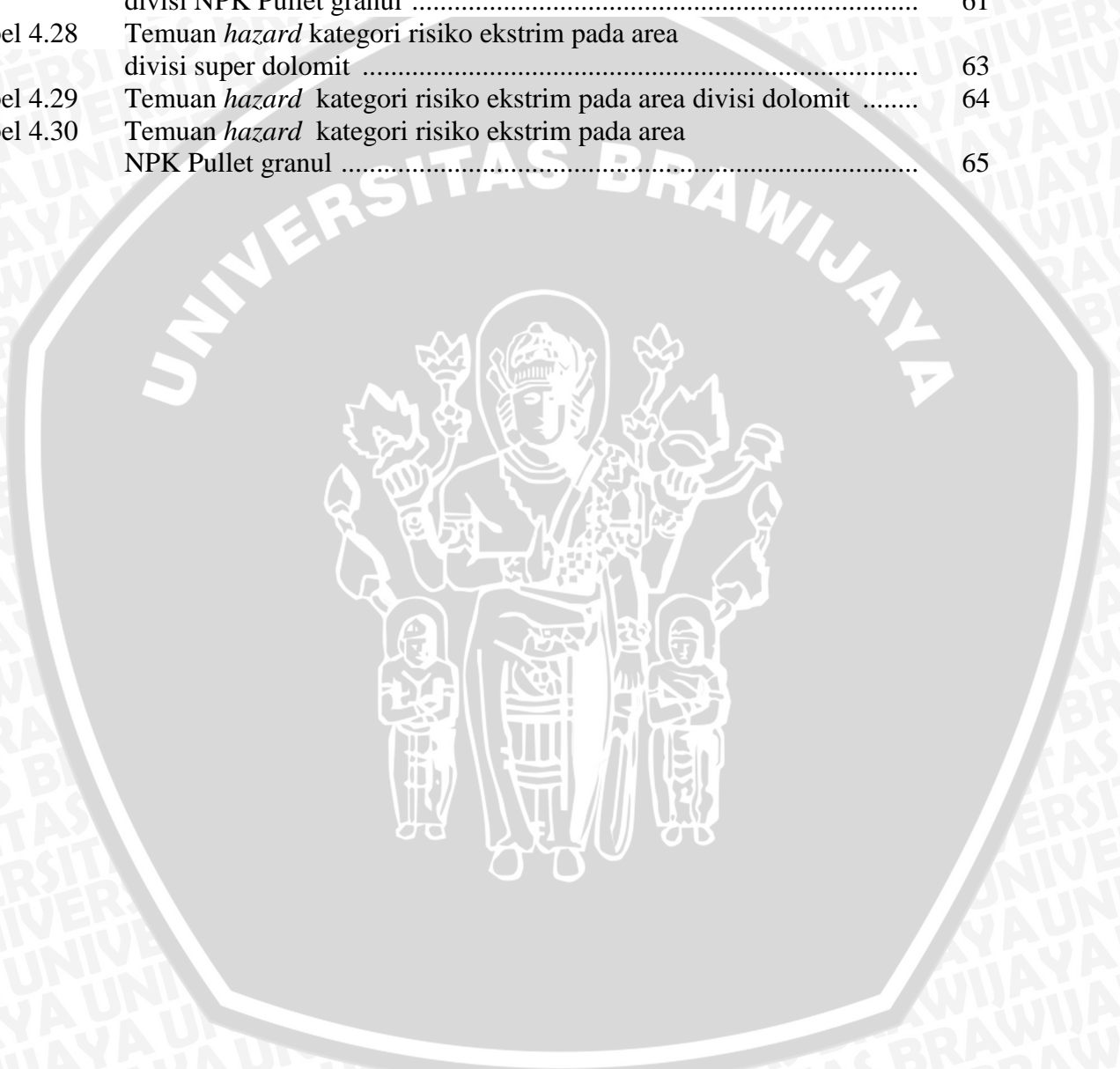
4.1.2	Struktur organisasi	24
4.1.3	Proses produksi	27
4.2	Pengumpulan Data	37
4.3	Pengolahan Data	43
4.4	Analisis Dan Pembahasan	63
4.4.1	Analisis temuan hazard risiko ekstrim	63
4.4.2	Perancangan rekomendasi perbaikan	66
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		77
5.1	Kesimpulan	77
5.2	Saran	79
DAFTAR PUSTAKA		81
LAMPIRAN		83



DAFTAR TABEL

No.	Judul	Halaman
Tabel 1.1	Jumlah kecelakaan kerja tahun 2012-2014	1
Tabel 2.1	Perbandingan penelitian sekarang dengan penelitian terdahulu	7
Tabel 2.2	<i>Worksheet</i> HAZOP	16
Tabel 2.3	Klasifikasi <i>Likelihood</i> (Kemungkinan Terjadi)	17
Tabel 2.4	Klasifikasi <i>Severity</i> (Tingkat Keparahan)	17
Tabel 4.1	Jenis akibat kecelakaan kerja di divisi dolomit, super dolomit dan NPK Pullet granul tahun 2012-2014	37
Tabel 4.2	HAZOP <i>worksheet</i> potensi <i>hazard</i> area <i>Double Roll Crusher</i> divisi super dolomit	43
Tabel 4.3	HAZOP <i>worksheet</i> potensi <i>hazard</i> area <i>Bunker</i> divisi super dolomit.....	44
Tabel 4.4	HAZOP <i>worksheet</i> potensi <i>hazard</i> area <i>Hopper II</i> divisi super dolomit	45
Tabel 4.5	HAZOP <i>worksheet</i> potensi <i>hazard</i> area <i>Impact Mill</i> divisi super dolomit	46
Tabel 4.6	HAZOP <i>worksheet</i> potensi <i>hazard</i> area <i>Impact Mill</i> , area <i>Compressor</i> , area <i>Cooling tower</i> divisi super dolomit	47
Tabel 4.7	HAZOP <i>worksheet</i> potensi <i>hazard</i> area <i>Bagging</i> divisi super dolomit	48
Tabel 4.8	HAZOP <i>worksheet</i> potensi <i>hazard</i> pada penampungan bahan baku dan area <i>Hopper</i> divisi dolomit	49
Tabel 4.9	HAZOP <i>worksheet</i> potensi <i>hazard</i> pada area <i>Crusher</i> divisi dolomit	50
Tabel 4.10	HAZOP <i>worksheet</i> potensi <i>hazard</i> pada area <i>Crusher</i> dan area <i>Bagging</i> divisi dolomit	51
Tabel 4.11	HAZOP <i>worksheet</i> potensi <i>hazard</i> pada area <i>Bagging</i> dan area penampungan sementara produk jadi di divisi dolomit	52
Tabel 4.12	HAZOP <i>worksheet</i> potensi <i>hazard</i> pada area <i>Pan Granulator</i> divisi NPK Pullet granul	53
Tabel 4.13	HAZOP <i>worksheet</i> potensi <i>hazard</i> pada <i>Rotary Dryer</i> divisi NPK Pullet granul	54
Tabel 4.14	HAZOP <i>worksheet</i> potensi <i>hazard</i> pada <i>Rotary Screen</i> divisi NPK Pullet granul	55
Tabel 4.15	Nilai risiko temuan <i>hazard</i> area <i>Double Roll Crusher</i> divisi super dolomit	56
Tabel 4.16	Nilai risiko temuan <i>hazard</i> area <i>Bunker</i> divisi super dolomit	57
Tabel 4.17	Nilai risiko temuan <i>hazard</i> area <i>Hopper II</i> divisi super dolomit	57
Tabel 4.18	Nilai risiko temuan <i>hazard</i> area <i>Impact Mill</i> divisi super dolomit	57
Tabel 4.19	Nilai risiko temuan <i>hazard</i> area <i>Impact Mill</i> , <i>Compressor</i> , <i>Cooling Tower</i> divisi super dolomit	58
Tabel 4.20	Nilai risiko temuan <i>hazard</i> area <i>Bagging</i> divisi super dolomit	58
Tabel 4.21	Nilai risiko temuan <i>hazard</i> pada penampungan bahan baku dan area <i>Hopper</i> divisi dolomit	59
Tabel 4.22	Nilai risiko temuan <i>hazard</i> pada penampungan bahan baku dan area <i>Crusher</i> divisi dolomit	59

Tabel 4.23	Nilai risiko temuan <i>hazard</i> pada area <i>Crusher</i> dan area <i>Bagging</i> divisi dolomit	60
Tabel 4.24	Nilai risiko temuan <i>hazard</i> pada area <i>Bagging</i> dan area penampungan sementara produk jadi divisi dolomit	60
Tabel 4.25	Nilai risiko temuan <i>hazard</i> pada area <i>Pan Granulator</i> divisi NPK Pullet granul	61
Tabel 4.26	Nilai risiko temuan <i>hazard</i> pada area <i>Rotary Dryer</i> divisi NPK Pullet granul	61
Tabel 4.27	Nilai risiko temuan <i>hazard</i> pada area <i>Rotary Screen</i> divisi NPK Pullet granul	61
Tabel 4.28	Temuan <i>hazard</i> kategori risiko ekstrim pada area divisi super dolomit	63
Tabel 4.29	Temuan <i>hazard</i> kategori risiko ekstrim pada area divisi dolomit	64
Tabel 4.30	Temuan <i>hazard</i> kategori risiko ekstrim pada area NPK Pullet granul	65



DAFTAR GAMBAR

No.	Judul	Halaman
Gambar 1.1	Jenis akibat kecelakaan kerja PT. Polowijo Gosari	2
Gambar 2.1	Siklus PDCA SMK3	10
Gambar 2.2	Hirarki pengendalian risiko	12
Gambar 2.3	<i>Risk matrix</i>	18
Gambar 3.1	Diagram alir penelitian	22
Gambar 4.1	Struktur organisasi PT. Polowijo Gosari	25
Gambar 4.2	Struktur organisasi departemen teknik dan produksi PT. Polowijo Gosari	26
Gambar 4.3	Produk pupuk dolomit	27
Gambar 4.4	Area produksi pupuk dolomit	28
Gambar 4.5	Pekerja di <i>Hopper</i>	28
Gambar 4.6	Mesin <i>Crusher</i>	29
Gambar 4.7	Proses <i>Bagging</i>	29
Gambar 4.8	Produk pupuk super dolomit	30
Gambar 4.9	Mesin <i>Hopper I</i>	31
Gambar 4.10	Mesin <i>Double Roll Crusher</i>	31
Gambar 4.11	Area <i>Hopper II</i>	32
Gambar 4.12	Mesin <i>Burner</i>	33
Gambar 4.13	<i>Silo</i>	34
Gambar 4.14	Proses pengepakan	34
Gambar 4.15	Produk pupuk NPK Pullet granul	35
Gambar 4.16	Mesin <i>Pan Granulator</i>	35
Gambar 4.17	Mesin <i>Rotary Dryer</i>	36
Gambar 4.18	Mesin <i>Rotary Screen</i>	36
Gambar 4.19	<i>Pie chart risk level</i> temuan <i>hazard</i>	62
Gambar 4.20	<i>Hopper</i> sebelum perbaikan	68
Gambar 4.21	<i>Hopper</i> sesudah perbaikan	68
Gambar 4.22	Penampungan bahan baku sebelum perbaikan	69
Gambar 4.23	Penampungan bahan baku sesudah perbaikan	69
Gambar 4.24	<i>Safety shoes</i>	70
Gambar 4.25	<i>Safety helmet</i>	70
Gambar 4.26	<i>Safety goggle</i>	71
Gambar 4.27	<i>Safety gloves</i>	71
Gambar 4.28	Masker	71
Gambar 4.29	<i>Ear plug</i>	72
Gambar 4.30	Lantai antara area <i>Rotary Dryer</i> dengan <i>Conveyor</i> sebelum perbaikan `	73
Gambar 4.31	Lantai antara area <i>Rotary Dryer</i> dengan <i>Conveyor</i> sesudah perbaikan	74



DAFTAR LAMPIRAN

No.	Judul	Halaman
Lampiran 1.	Laporan dan penyelidikan kecelakaan PT. Polowijo Gosari	80
Lampiran 2.	Laporan dan penyelidikan kecelakaan PT. Polowijo Gosari	81
Lampiran 3.	Jadwal pelatihan keselamatan dan kesehatan kerja tentang sikap pekerja	82
Lampiran 4.	Lembar kontrol pelanggaran pekerja	83

