

## LEMBAR PENGESAHAN

### ANALISIS PENYEBAB CACAT BENANG PIPIH PADA PROSES EXTRUSSION TALI TAMPAR MENGGUNAKAN METODE FMEA DAN AHP

### SKRIPSI TEKNIK INDUSTRI KONSENTRASI REKAYASA SISTEM INDUSTRI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan  
memperoleh gelar Sarjana Teknik



**PAMUNGKAS FEBRINALDITYA GAUTAMA**  
**NIM. 125060700111075**

Skripsi ini telah direvisi dan disetujui oleh dosen pembimbing  
pada 1 Februari 2016

Dosen Pembimbing I

Ishardita Tambudi Tama, ST., MT., Ph.D.  
NIP. 19730819 1999031 1 002

Dosen Pembimbing II

1/2  
2016

Debrina Puspita Andriani, ST., M.Eng.  
NIP. 201311 891211 2 001

Mengetahui,  
Ketua Jurusan Teknik Industri

Ishardita Tambudi Tama, ST., MT., Ph.D.  
NIP. 19730819 1999031 1 002