

## LEMBAR PENGESAHAN

### PENGEMBANGAN PENJADWALAN MESIN PARALEL IDENTIK MENGGUNAKAN METODE HEURISTIK BERBASIS *LONGEST PROCESSING TIME (LPT)*

### SKRIPSI TEKNIK INDUSTRI KONSENTRASI REKAYASA SISTEM INDUSTRI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan  
memperoleh gelar Sarjana Teknik



**CHINDRA SHINTYA DEWI**  
**NIM. 125060701111041**

Skripsi ini telah direvisi dan disetujui oleh dosen pembimbing  
pada 3 Februari 2016

**Dosen Pembimbing I**

**Ceria Farela Mada Tantrika, ST., MT.**  
NIP. 19840426 200812 2 002

**Dosen Pembimbing II**

**Ratih Ardia Sari, ST., MT.**  
NIP. 19851017 201012 2 003

Mengetahui,  
Ketua Jurusan Teknik Industri

**Ishardita Pambudi Tama,ST.,MT., Ph.D.**  
NIP. 19730819 1999031 1 002

PENGEMBANGAN PENJADWALAN MESIN PARALEL IDENTIK  
MENGGUNAKAN METODE HEURISTIK BERBASIS *LONGEST  
PROCESSING TIME (LPT)*

SKRIPSI  
TEKNIK INDUSTRI  
KONSENTRASI REKAYASA SISTEM INDUSTRI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan  
memperoleh gelar Sarjana Teknik



CHINDRA SHINTYA DEWI  
NIM 125060701111041

UNIVERSITAS BRAWIJAYA  
FAKULTAS TEKNIK  
MALANG  
2016

CHINDRA SHINTYA DEWI  
NIM 125060701111041

PENGEMBANGAN PENJADWALAN MESIN PARALEL  
IDENTIK MENGGUNAKAN METODE HEURISTIK  
BERBASIS LONGEST PROCESSING TIME (LPT)

2016

UNIVERSITAS BRAWIJAYA

