

BAB V

KESIMPULAN

5.1 Kesimpulan

TPM adalah metode yang melibatkan seluruh tenaga kerja dalam perusahaan, mulai dari karyawan hingga direksi. Bagian yang memakan waktu perbaikan paling banyak di unit PLTU Molotabu masing-masing adalah WTP (Water Treatment Plant) di unit 1 dengan waktu total 598 jam di unit 1, peralatannya yang paling banyak memakan waktu adalah HP Pump dengan total waktu 438 jam dan BOP (Balance of Plant) di unit 2 dengan waktu total 494.25 jam, peralatannya yang paling banyak memakan waktu adalah turbin dengan total waktu 379 jam. OEE (Overall Equipment Effectiveness) dari HP Pump unit 1 dan Turbin Unit 2 PLTU masing-masing adalah 93.1% dan 92.2%. TPM dapat diterapkan di PLTU Molotabu untuk meningkatkan OEE nya

5.2 Saran

1. Kepada pihak PLTU Molotabu diharapkan lebih memperhatikan kondisi peralatan sehingga meminimalisir kemungkinan terjadinya *breakdown*
2. Perlu adanya penelitian lebih mendalam tentang keandalan peralatan di PLTU Molotabu