

DAFTAR PUSTAKA

- Agustriyana, Lisa. 2011, *Pengaruh Kuat Arus dan Waktu Pengelasan Pada Proses Las Titik (Spot Welding) Terhadap Kekuatan Tarik dan Mikrostruktur Hasil Las Dari Baja Fasa Ganda (Ferrite – Martensite)*. Malang: Universitas Brawijaya
- Hernandez, Victor Hugué Baltazar. 2009, *A Study on Heat Affected Zone Softening in Resistance Spot Welded Dual Phase by Nanoindentation*. Ontario: University of Waterloo. Ontario
- Anrinal & Henri. 2012. *Analisa Kekuatan Tarik Hasil Spot Welding Baja Karbon Rendah*. Padang: Institut Teknologi Padang
- Daryanto. 2012 *Teknik mengelas logam*, Penerbit Satu Nusa
- Hendrawan, Muh Latif dan Rusmana, Deni Dwi. 2014. *Studi Pengaruh Arus dan Waktu Pengelasan Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Las Titik (Spot Welding) Logam Tak Sejenis*. Surakarta: Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Irawan. Agustinus Purna. 2009. *Diktat Elemen Mesin*. Jakarta. Universitas Tarumanegara
- Junaidi. 2005. *Kuat Arus dan Waktu Tekan las Titik terhadap Sifat Mekanis Baja SPCE*. Padang: Politeknik Negeri Padang
- Widharto, Sri. 2006. *Petunjuk Kerja Las*. Cetakan Ke-6. Jakarta: Pradnya Paramita
- Wirjosutomo, Harsono 2000 *Teknologi Pengelasan Logam*, Penerbit PT. Pradnya Paramita