

**DAFTAR ISI**

<b>KATA PENGANTAR.....</b>	i
<b>DAFTAR ISI .....</b>	ii
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	iv
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	v
<b>DAFTAR LAMPIRAN.....</b>	vi
<b>DAFTAR SIMBOL.....</b>	vii
<b>RINGKASAN.....</b>	viii
<b>SUMMARY .....</b>	ix
<b>BAB 1 PENDAHULUAN .....</b>	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Batasan masalah.....	2
1.4 Tujuan Penelitian .....	2
1.5 Manfaat penelitian .....	3
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	4
2.1 Penelitian Sebelumnya .....	4
2.2 Pengelasan .....	5
2.3 Jenis las .....	5
2.3. 1. Las Fusi ( <i>Fusion Welding</i> ) .....	6
2.3.2. <i>Solid State Welding</i> .....	7
2.3. 3. <i>Brazing</i> .....	8
2.3.4. <i>Soldering</i> .....	10
2.4 Las Titik .....	11
2.5 Parameter Pengelasan .....	12
2.6 Siklus <i>Thermal</i> Daerah Lasan (HAZ) .....	14
2.7 Tegangan-Regangan.....	15
2.8 Hipotesis.....	16
<b>BAB III METODE PENELITIAN.....</b>	17
3.1 Metode Penelitian .....	17
3.2 Lokasi dan Waktu Penelitian .....	17
3.3 Variabel Penelitian .....	17
3.4 Alat dan Bahan yang Digunakan .....	18

3.4.1 Bahan.....	18
3.4.2 Alat .....	19
3.5 Metode Penelitian .....	22
3.6 Diagram alir penelitian .....	24
<b>BAB IV PENELITIAN DAN PEMBAHASAN.....</b>	<b>25</b>
4.1 Pembahasan Data Hasil Penelitian.....	25
4.1.1. Hasil Pengukuran Diameter Pengelasan .....	25
4.1.2. Pembahasan Tegangan Geser Hasil Pengujian.....	27
4.2 Pembahasan Grafik Hasil Penelitian.....	29
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....</b>	<b>35</b>
5.1 Kesimpulan .....	35
5.2 Saran.....	35
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>x</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>	<b>xi</b>

