

**PENGARUH VARIASI ARUS DAN WAKTU PEMAKANAN
TERHADAP *SURFACE ROUGHNESS* DAN KEAUSAN ELEKTRODA
PADA PROSES EDM *SINKING* MATERIAL BAJA SKD 11**

SKRIPSI

TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
menempuh gelar Sarjana Teknik



**IBNU HERDIYADI
NIM. 135060209111003**

**UNIVERSITAS BRAWIJAYA
FAKULTAS TEKNIK
MALANG
2015**

LEMBAR PENGESAHAN

PENGARUH VARIASI ARUS DAN WAKTU PEMAKANAN TERHADAP *SURFACE ROUGHNESS* DAN KEAUSAN ELEKTRODA PADA PROSES EDM SINKING MATERIAL BAJA SKD 11

SKRIPSI

TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



IBNU HERDIYADI
NIM. 135060209111003

Skripsi ini telah direvisi dan disetujui oleh dosen pembimbing
Pada tanggal 19 November 2015

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II

Ir. ENDI SUTIKNO, MT.
NIP. 19590411 198710 1 001

Dr. Ir. ACHMAD AS'AD SONIEF, MT.
NIP. 19591128 198710 1 001

Mengetahui,
Ketua Program Studi Teknik Mesin

Dr. Eng. WIDYA WIJAYANTI, ST., MT.
NIP. 19750802 199903 2 002

JUDUL SKRIPSI:

**Pengaruh Variasi Arus Dan Waktu Pemakanan Terhadap *Surface Roughness*
Dan Keausan Elektroda Pada Proses EDM Sinking Material Baja SKD 11**

Nama Mahasiswa : IBNU HERDIYADI

NIM : 135060209111003

Program Studi : TEKNIK MESIN

Minat : PRODUKSI

KOMISI PEMBIMBING:

Pembimbing 1 : Ir. ENDI SUTIKNO, MT.

Pembimbing 2 : Dr. Ir. ACHMAD AS'AD SONIEF, MT.

TIM DOSEN PENGUJI :

Dosen Penguji 1 : Dr. Eng. WIDYA WIJAYANTI, ST., MT.

Dosen Penguji 2 : Dr. Eng. ANINDITO PURNOWIDODO, ST., M.Eng.

Dosen Penguji 3 : RUDIANTO RAHARJO, ST., MT.

Tanggal Ujian : 19 November 2015

SK Penguji :

