

## DAFTAR PUSTAKA

- Courtesy EDM Tech, Manual. 2007. *EDM Process Mekanism*, Poco Graphite Inc. (diakses 19 Agustus 2015)
- Kalpakjian, S. and Schmid, S.R. 2009. *Manufacturing Engineering and Technology*, Sixth Edition, Pearson, New York.
- Mandaloi, G. 2014. *Effect On Crystalline Structure Of AISI M2 Steel Using Copper Electrode Through Material Removal Rate, Electrode Wear Rate And Surface Finish*. Department Of Mechanical And Industrial Engineering, IIT Roorkee 247667. India. <http://www.sciencedirect.com> (diakses 22 Agustus 2015)
- Pandey, P.C., Shan, H.S. 1999. *Modern Machining Process*. Tata McGraw- Hill Publishing Company Ltd: Page 84-113
- Partono, Patna dkk. 2008. *Studi Proses Electrical Discharge Machining dengan Elektrode Tembaga*. Media Mesin. Vol 9. No.1. Hal. 13 – 19. ISSN 1411- 4348.
- Rochim, Taufiq. 2001. *Spesifikasi, metrologi dan kontrol kualitas geometrik*. Laboratorium Teknik Produksi. Bandung: Jurusan Teknik Mesin. FTI-ITB.
- Setiawan, C. 1996. *Analisa MRR Benda Kerja dan Elektrode pada Proses EDM dengan Metode Fraksional Faktorial*. Surabaya: Jurusan Teknik Mesin ITS.
- Suhardjono. 2004. *Pengaruh Arc On dan Arc Off Time Terhadap Kekerasan Permukaan dan Laju Pembuangan Geram Hasil Permesinan Sinking EDM*. Surabaya: Jurusan Teknik Mesin ITS. Vol. 6(1) pp. 14-19.
- Vaani, T. 2005. *Optimization of Control Parameters in Electric Discharge Machining of Hardened Tool Steel with Copper Electroplated Aluminium Electrodes*. No.110, pp. 665-68.
- Widarto. 2008. *Teknik Pemesinan Jilid 2 untuk SMK*. Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan. Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah, Departemen Pendidikan Nasional.
- [Http://www.Instruction Manual.com/SurfaceRoughnessTester/](http://www.Instruction Manual.com/SurfaceRoughnessTester/) Mitutoyo sj301 (diakses 19 Agustus 2015)