

LEMBAR PENGESAHAN
PENGARUH VARIASI KUAT ARUS DAN KECEPATAN PENGELASAN
GMAW PADA PELAT BAJA ST37 TERHADAP KEKUATAN *IMPACT* HASIL
SAMBUNGAN LAS

SKRIPSI

TEKNIK MESIN KONSENTRASI TEKNIK PRODUKSI

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
memperoleh gelar Sarjana Teknik



HENDRA KHUSNUL PRAYOGO
NIM. 115060201111001

Skripsi ini telah direvisi dan disetujui oleh dosen pembimbing
pada tanggal 18 November 2015

Dosen Pembimbing I

Dr. Eng. Sofyan Arief Setyabudi, ST., M.Eng.
NIP. 19731124 199802 1 001

Dosen Pembimbing II

Ir. Agustinus Ariseno, MT.
NIP. 19510822 198701 1 001

Mengetahui,

Ketua Program Studi S1 Jurusan Teknik Mesin
Fakultas Teknik Universitas Brawijaya



Dr. Eng. Widya Wijavanti, ST., MT.
NIP. 19750802 199903 2 002